

PEGAS 40 PLASMA PFC

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter, možnost připojit ke zdroji 110 - 230V
 vysoká rychlost řezání
 kvalitní řez s minimální velikostí tepelně ovlivněné zóny
 menší tepelné deformace řezaného materiálu
 řezání prakticky jakéhokoliv elektricky vodivého materiálu
 nízké provozní náklady
 originál BINZEL hořák

PFC - kompenzace účinníku

Jaké jsou výhody PFC řešení?
 Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe
 (jinými slovy jistič vypne později než u zařízení bez PFC)
 Stroj lze připojit ke zdroji proudu 110V – 230V +-15%
 Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu
 Menší úroveň elektromagnetického rušení
 Minimální zatěžování sítě jalovým proudem

Plasma cutting machine

IGBT PFC inverter, mains voltage 110 - 230V
 high cutting speed
 high quality cut with minimal extent of altered material structure
 lower thermal deformation of the cut material
 cuts all electrically conductive materials
 low operating costs
 original ABICOR BINZEL torch



PFC - power factor correction

What are the advantages of PFC solution?
 Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker will switch off later than the devices without PFC)
 The machine can be connected to the mains 110 V - 230 V + -15%
 Small influence of undervoltage and overvoltage mains power
 Smaller level of electromagnetic interference
 Minimum net reactive current loading

LED porucha dodávky vzduchu
 nebo chyba stavu hořáku
 Error LED cutting gun improper installation
 or low air pressure

Kontrolka zapnutí - zelená LED
 Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
 Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
 nastavení řezacího proudu
 Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
 Cutting gun connector



Díky popruhu a nízké hmotnosti
 je snadno přenosný
 Easy to carry with shoulder strap

LED hoření oblouku
 Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim
 nastavení tlaku vzduchu
 Switch for selection AIR/SET

Rychlospojka pro připojení
 zemního kabelu
 Work lead



Přídavný vzduchový filtr
 Optional air filter

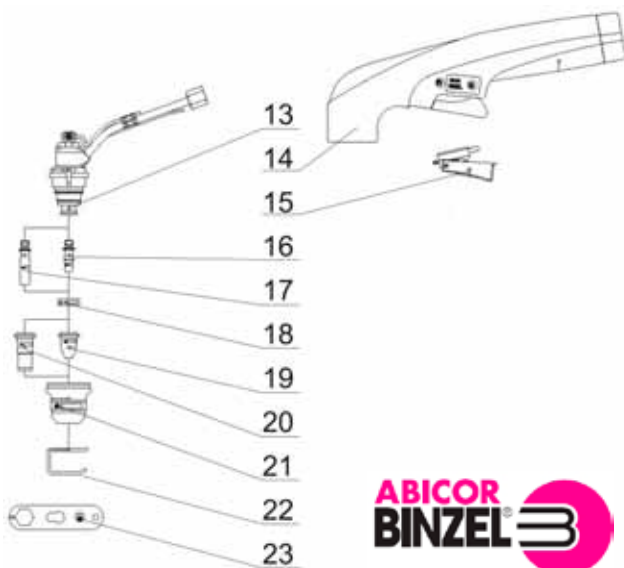
Váš prodejce/Your dealer:

Informace pro objednání / Ordering Information



Kód/Code	Název/Description	Poznámka/Notes
5.0159	PEGAS 40 PLASMA PFC včetně hořáku	invertorový stroj včetně hořáku / inverter cutting machine inclusive of torch
V9030038	Kabel zemnicí / Earthing cable with clamp	Kabel zemnicí ALFIN 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
742.D121.1	Kružidlo / Circular Cutting Attachment	Kružidlo ABICUT 45 / Circular Cutting Attachment ABICUT 45
4314	Rychlospojka / Quick connector	Rychlospojka Pegas 160/40 / Quick connector Pegas 160/40
VM0329	Adaptér přívod vzduchu / Air Supply Adapter	Adaptér PEGAS Plasma-přívod vzduchu / Air Supply Adapter PEGAS Plasma
S777a	Kukla / Helmet	Samostmívací kukla ALFA IN šedá / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN gray
S777ac	Kukla / Helmet	Samostmívací kukla ALFA IN modrá / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN blue
D640710	Filtr / Filter	Filtr / Filter pro plazmu DFP 6 R3/8
VM0328	Sada / Set	Sada pro připojení filtru DFP k plasmě/Set for addition filter DFP

381.0001.1 Hořák ABICUT 45 PEGAS 6 m ALFA IN



Poz./Pos.	Kód/Code	Název/Description
13	748.0020.1	Tělo hořáku / Torch body ABI25/45
14	748.0053.1	Rukojeť / Handle ABI25/45
15	185.0005	Vypínač tlak. 2-položový / Trigger
16	748.0032.10	Elektroda standard / Electrode ABI25/45
17	748.0048.10	Elektroda dlouhá / Electrode ABI25/45
18	748.0033.2	Rozdělovač vzduchu / Diffuser ABI25/45
19	748.0035.10	Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8
20	748.0049.10	Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9
21	748.0052.2	Hubice / Nozzle ABI45 35A
21	748.0043.2	Hubice / Nozzle ABI45 45A
22	748.0050.5	Pružina vodící / Lead ABI25/45
23	748.0059.1	Multiklíč / Multi key ABI25/45
	748.0057.1	Kabelový svazek / Bundle ABI45

Pozn. - Tučně zvýrazněna výbava dodaného hořáku / Bold - equipped on the torch

Doporučená startovací sada pro hořák / Recommended start kit:

Poz./Pos.	Kód / Code	Název / Description	ks / pc
	748.START	Sada START / Start kit	
16	748.0032.10	Elektroda standard / Electrode ABI25/45	2
17	748.0048.10	Elektroda dlouhá / Electrode ABI25/45	1
19	748.0035.10	Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8	4
19	748.0061.10	Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0	2
20	748.0049.10	Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9	2
21	748.0043.2	Hubice / Nozzle ABI45 45A	1
22	748.0050.5	Pružina vodící / Lead ABI25/45	1

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky Units	PEGAS 40 Plasma PFC		
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 110/50-60	1x230/50-60	
Jištění	Mains protection	A	20 T	16 T	
Max. síťový proud I_1	Max. input power I_1	A	33,7	23,4	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	19,9	14,8	
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A/V	20/88,0 - 30/92,0	20/88,0 - 40/96,0	
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	380		
Řezací proud (DZ=100%) I_2/U_2	Cutting current (DC=100%) I_2/U_2	A/V	20/88	21/88,4	
Řezací proud (DZ=60%) I_2/U_2	Cutting current (DC=60%) I_2/U_2	A/V	23/89,2	26/90,4	
Řezací proud (DZ=x%) I_2/U_2	Cutting current (DC=x%) I_2/U_2	A/V	35%=30/92	40%=40/96	
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	8	12	
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	15	20	
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	mm	10	15
	Nerez	Stainless steel	mm	8	12
	Hliník	Aluminium	mm	6	10
	Měď	Copper	mm	3	4
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5		
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8		
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	119		
Zapalování oblouku	Arc ignition		contact		
Regulace proudu	Current regulation		continuous		
Třída izolace	Insulation class		F		
Krytí	Protection		IP 23S		
Normy	Standards		EN 60974-1		
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	170x430x270		
Hmotnost	Weight	kg	12,6		