

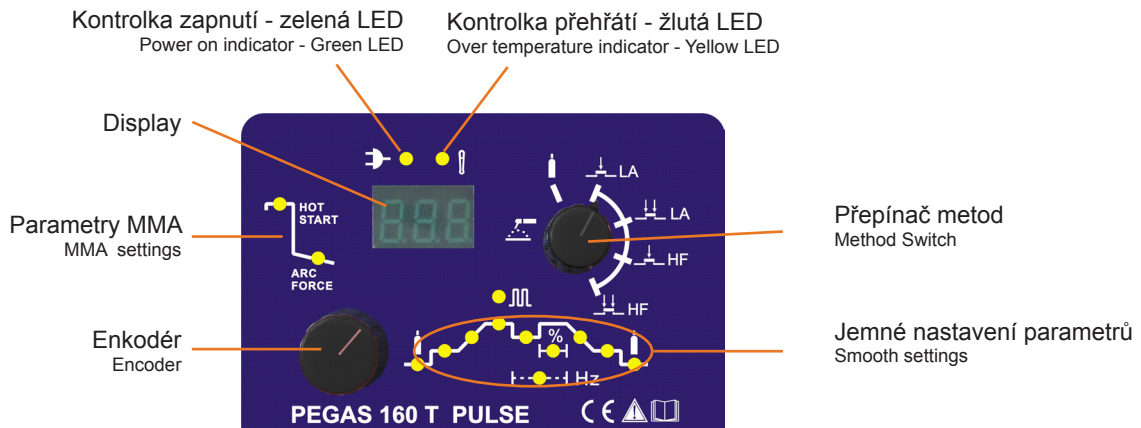
## PEGAS 160 T PULSE HF PEGAS 200 T PULSE HF

### Svařovací inverter pro svařování metodou TIG a MMA

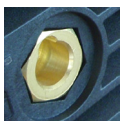
- Digitální řízení
- HF bezdotykové zapalování
- Technologie IGBT
- 2-takt, 4-takt
- Kompaktní, lehký, přenosný
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
- Rychlospojky 35-50 mm<sup>2</sup> pro připojení kabelů
- TIG pulsní režim

### Inverter for TIG and MMA welding

- Digital control
- HF contactless ignition
- IGBT technology
- 2-stroke, 4-stroke
- Compact, lightweight, portable
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Protected and POWER GENERATOR compatible
- Cable connectors 35-50 mm<sup>2</sup>
- TIG pulse mode



Konektor připojení ochranného plynu  
Front gas connector



Rychlospojky pro kabely/hořák  
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch

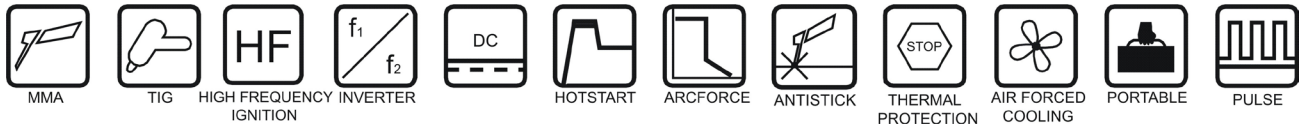


Konektor hořáku  
TIG torch connector.

Váš prodejce/Your dealer:



## Funkce / Features



## Informace pro objednání / Ordering Information



Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description	
PEGAS 160 T PULSE HF	5.0161	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual	
PEGAS 200 T PULSE HF	5.0152	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual	
Kabely / Cables	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)	
Sada / Set	4329-1	Sada konektorů na PEGAS TIG / Set connectors PEGAS TIG	
Hořák / Torch	7S2SK043520000C	Hořák ABITIG GRIP-17 4m 35-50,3-pol, závit M12x1 / Torch ABITIG GRIP-17 4m 35-50, M12x1	
Hořák / Torch	7S2SK083520000C	Hořák ABITIG GRIP-17 8m 35-50,3-pol, závit M12x1 / Torch ABITIG GRIP-17 8m 35-50, M12x1	
Hořák / Torch	WP17121RBAC	Hořák WP 17 4m 35-50 s konektorem / Torch WP 17 4m 35-50 with connector	
Plynová hadička / Hose Gas	VM0184-1	Hadice plyn. PEGAS TIG 3m G1/4 / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4	
Konektor / Connector	4224	Konektor ovládní hořáku / Connector PEGAS TIG Orig.	
Box	5.0125	Box červený / Box red	
Redukční ventil / Hose Gas	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers	
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14	
Kukla / Helmet	S777a	šedá / gray modrá / blue stříbro / silver oheň / flame amerika / america	Samostmívací kukla ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN
	S777ac		
	S777af		
	S777ag		
Sada / Set	712.A011	Sada SR 1,6	Sada vybavení SR17,18,26 / Set SR17,18,26
	712.A012	Sada SR 2,4	
	712.A013	Sada SR 3,2	
	712.A014	Sada SR 4,0	
Elektrody / Electrodes	400P210175	Elektroda 1.0x175	Elektroda wolf.2%Th / Elektrode wolf.2%Th
	400P216175	Elektroda 1.6x175	
	400P220175	Elektroda 2.0x175	
	400P224175	Elektroda 2.4x175	
	400P232175	Elektroda 3.2x175	

## Technická data / Technical data

Česky	English	Jednotky Units	PEGAS 160 T PULSE HF		PEGAS 200 T PULSE HF	
			MMA	TIG	MMA	TIG
Metoda	Method	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Jištění	Mains protection	A	16 T		16 T	
Max. síťový proud $I_1$	Max. input power $I_1$	A	32,0	23,0	34,5	29,5
Max. efektivní proud $I_{1eff}$	Max. effective current $I_{1eff}$	A	16,0	11,5	18,9	14,8
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	5/20,2 - 160/26,4	5/10,2 - 160/16,4	5/20,2 - 170/26,8	5/10,2 - 200/18,0
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	61,0	61,0	65,0	65,0
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2/U_2$	Welding current (DC=100%) $I_2/U_2$	A/V	80/23,2	80/13,2	100/24,0	100/14,0
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2/U_2$	Welding current (DC=60%) $I_2/U_2$	A/V	100/24,0	100/14,0	130/25,2	130/15,2
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2/U_2$	Welding current (DC=x%) $I_2/U_2$	A/V	25%=160/26,4	25%=160/16,4	30%=170/26,8	25%=200/18,0
Třída izolace	Insulation class		F		F	
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	140x370x230		140x370x230	
Hmotnost	Weight	kg	7,5		8,2	