

## PEGAS 160 E PEGAS 160 E DIGITAL PEGAS 160 E PFC PEGAS 160 E PFC CEL PEGAS 200 E

### Svařovací inverter pro svařování metodou MMA a TIG

Technologie IGBT  
Kompaktní, lehký, přenosný  
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START  
Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami  
Rychlospojky 35-50 mm<sup>2</sup> pro připojení kabelů  
PEGAS 160 E PFC CEL svařuje i celulozovými elektrodami  
PEGAS 160 E DIGITAL je vybaven řízením ventilátoru  
Tato funkce přináší několik výhod:

- nižší znečištění elektroniky proudem vzduchu
- úsporu energie
- nižší zatížení hlukem
- nižší opotřebení ventilátoru
- možnost přesnějšího nastavení svař.proudu

### Inverter for MMA and TIG welding

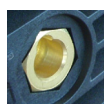
IGBT technology  
Compact, lightweight, portable  
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START  
Protected and POWER GENERATOR compatible  
Cable connectors 35-50 mm<sup>2</sup>  
PEGAS 160 E PFC CEL welds with cellulose coated electrodes  
The cooling fan is controlled in PEGAS 160 E DIGITAL  
This function brings a few benefits:

- Lower amount of impurities is driven onto the electronics by the airflow
- energy saving
- less noise
- lower fan wear off
- the welding current can be set more accurately

Kontrolka zapnutí - zelená LED  
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED  
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač MMA (elektroda) / TIG  
Process switch STICK / TIG



Rychlospojky pro kabely/hořák  
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch



### PFC - kompenzace účinníku

#### Jaké jsou výhody PFC řešení?

Stroj může být provozován na mimořádně dlouhých prodlužovacích kabelech - nehrozí úbytek napětí.  
Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe (jinými slovy jistič vypne později než u zařízení bez PFC).  
Stroj lze připojit ke zdroji proudu 110V – 230V +/-15% .  
Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu.  
Menší úroveň elektromagnetického rušení.  
Minimální zatěžování sítě jalovým proudem.

### PFC - power factor correction

#### What are the advantages of PFC solution?

The machine can be operated at extremely long extension cords because it is not sensitive to voltage drop.  
Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker will switch off later than the devices without PFC) .  
The machine can be connected to the mains 110 V - 230 V + -15%  
Small influence of undervoltage and overvoltage mains power.  
Smaller level of electromagnetic interference.  
Minimum net reactive current loading.

Díky popruhu a nízké hmotnosti je snadno přenosný  
Easy to carry with shoulder strap.

Potenciometr nastavení svař.proudu  
Adjustable manual amperage control.

Váš prodejce/Your dealer:

## Funkce / Features



## Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA



KABELY



TIG HOŘÁK



RED.VENTIL



SADA



BOX

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
Pegas 160 E	5.0109	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
PEGAS 160 E DIGITAL	5.0203	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
PEGAS 160 E PFC	5.0164	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
PEGAS 160 E PFC CEL	5.0173	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Pegas 200 E	5.0120	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Kabely / Cables	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50
Box (Pegas 160 E)	5.0110	Box modrý / Box blue
Box (Pegas 200 E)	5.0126	Box černý / Box black
Hořák / Torch	705.0307	Hořák SR 26 4m V 35-50
	705.0308	Hořák SR 26 8m V 35-50
	705.0172	Hořák SR 17 4m V 35-50
	705.0173	Hořák SR 17 8m V 35-50
Redukční ventil / Hose Gas	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777a	šedá / gray modrá / blue stříbro / silver oheň / flame amerika / america
	S777ac	
	S777af	
	S777ag	
	S777ah	
Sada / Set	712.A011	Sada SR 1,6
	712.A012	Sada SR 2,4
	712.A013	Sada SR 3,2
	712.A014	Sada SR 4,0
Elektrody / Electrodes	400P210175	Elektroda 1.0x175
	400P216175	Elektroda 1.6x175
	400P220175	Elektroda 2.0x175
	400P224175	Elektroda 2.4x175
	400P232175	Elektroda 3.2x175

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn. Units	PEGAS 160 E PEGAS 160 E DIGITAL		PEGAS 160 E PFC		PEGAS 160 E PFC CEL				PEGAS 200 E			
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG		
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x110/50-60		1x230/50-60		1x110/50-60		1x230/50-60			
Jištění	Mains protection	A	16 T		20 T		16 T		16 T		16 T			
Max. síťový proud I <sub>i</sub>	Max. input power I <sub>i</sub>	A	31,8	24,0	35,0	21,3	21,6	14,4	27,3	17,2	21,6	14,4	41,0	27,4
Max. efektivní proud I <sub>eff</sub>	Max. effective current I <sub>eff</sub>	A	15,9	12,0	19,1	15,1	13,7	9,1	16,1	12,1	11,8	7,9	20,5	13,7
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	5/20,2- 160/26,4	5/10,2- 160/16,4	8/20,3- 125/25,0	8/10,3- 125/15,0	10/20,4- 160/26,4	10/10,4- 160/16,4	8/20,3- 110/24,4	8/10,3- 110/14,4	10/20,4- 160/26,4	10/10,4- 160/16,4	5/20,2- 195/27,5	5/10,2- 200/18,0
Napětí naprázdno U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V	62,0	62,0	71,0		71,0		71,0				62,0	62,0
Svařovací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub> /U <sub>2</sub>	Welding current (DC=100%) I <sub>2</sub> /U <sub>2</sub>	A/V	80/23,2	80/13,2	60/22,4	100/14,0	80/23,2	100/14,0	60/22,4	100/14,0	80/23,2	80/13,2	100/24	100/14
Svařovací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub> /U <sub>2</sub>	Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub> /U <sub>2</sub>	A/V	100/24,0	100/14,0	80/23,2	115/14,6	110/24,4	110/14,4	80/23,2	---	110/24,4	110/14,4	130/25,0	130/18,0
Svařovací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub> /U <sub>2</sub>	Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub> /U <sub>2</sub>	A/V	25%= 160/26,4	25%= 160/16,4	30%= 125/25,0	50%= 125/15,0	40%= 160/26,4	40%= 160/16,4	35%= 110/24,4	50%= 110/14,4	30%= 160/26,4	30%= 160/16,4	25%= 195/27,8	25%= 200/18,0
Třída izolace	Insulation class		F				F				F			
Krytí	Protection		IP23S				IP23S				IP23S			
Normy	Standards		EN 60974-1				EN 60974-1				EN 60974-1			
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	130x330x230				140x410x230				140x410x230			
Hmotnost	Weight	kg	6				7,8				8,0			