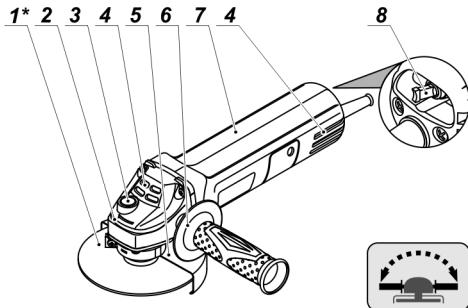
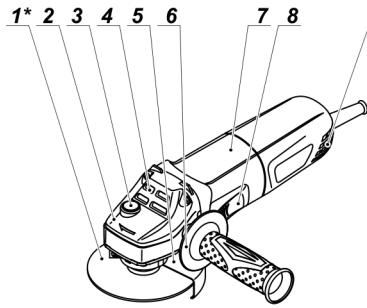


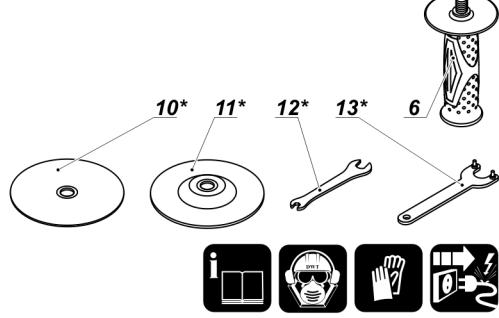
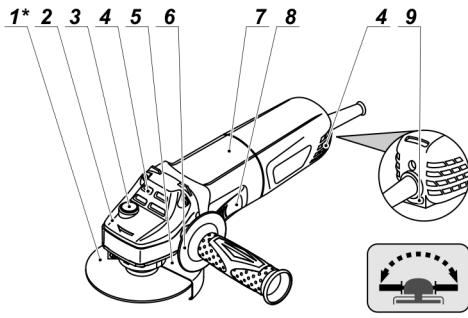
**WS06-100**



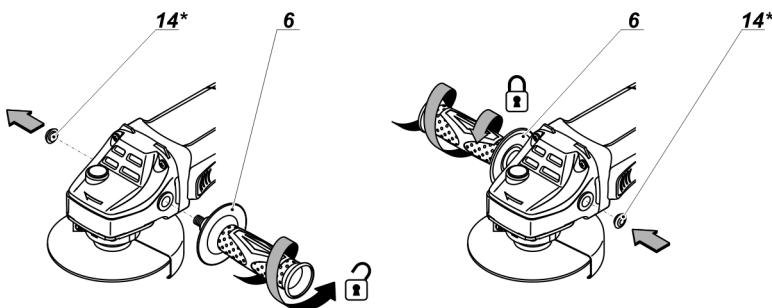
**WS07-115 / WS07-125 / WS08-115 / WS08-125**



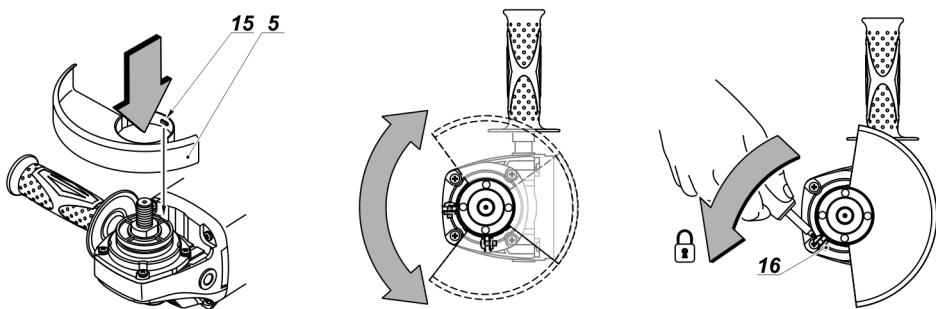
**WS07-115 V / WS07-125 V / WS08-115 V / WS08-125 V**

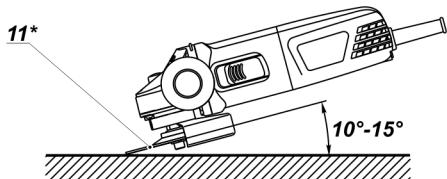
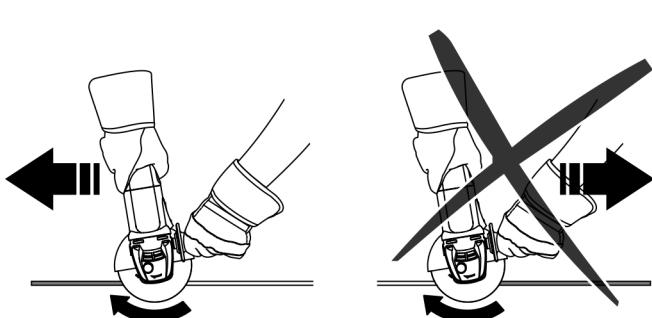
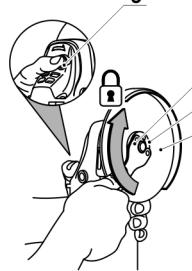
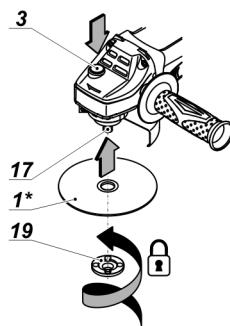
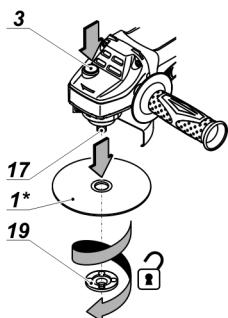
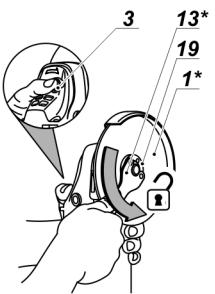
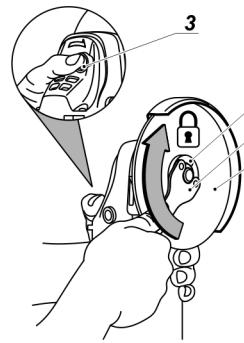
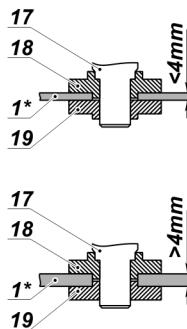
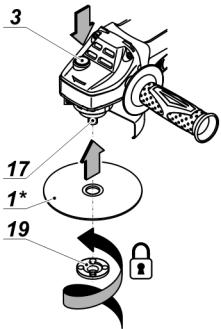
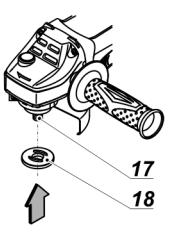


**1**



**2**





## Specifikace elektronářadi

		WS06-100	WS07-115	WS07-125	WS07-115 V	WS07-125 V	WS08-115	WS08-125	WS08-115 V	WS08-125 V
<b>Uhllová bruska</b>										
<b>Číslo elektronářadi</b>	[127 V~50/60 Hz] [230 V~50/60 Hz]	132548 122549	132562 122563	132579 122570	132975 122976	132982 122983	131626 121627	131640 121641	131633 121634	131657 121658
<b>Jmenovitý výkon</b>	[W]	600	710	710	710	710	860	860	860	860
<b>Výkon</b>	[W]	300	360	360	360	360	430	430	430	430
<b>Proud při napětí</b>	127 V[A] 230 V[A]	5,00 2,71	6,00 3,21	6,00 3,21	6,00 3,21	7,00 3,89	7,00 3,89	7,00 3,89	7,00 3,89	7,00 3,89
<b>Volnoběžné otáčky</b>	[min <sup>-1</sup> ]	11000	11000	11000	3000-11000	3000-11000	11000	11000	3000-11000	3000-11000
<b>Ovladač rychlosti</b>	-	-	-	-	•	•	-	-	•	•
<b>Max. Ø odřezávacího kotouče</b>	[mm] [paicej]	100 4"	115 4-1/2"	125 5"	115 4-1/2"	125 5"	115 4-1/2"	125 5"	115 4-1/2"	125 5"
<b>Max. Ø brusného kotouče</b>	[mm] [paicej]	100 4"	115 4-1/2"	125 5"	115 4-1/2"	125 5"	115 4-1/2"	125 5"	115 4-1/2"	125 5"
<b>Max. Ø gumového smirkového kotouče</b>	[mm] [paicej]	100 4"	115 4-1/2"	125 5"	115 4-1/2"	125 5"	115 4-1/2"	125 5"	115 4-1/2"	125 5"
<b>Max. Ø kotoučového drátěného kartáče</b>	[mm] [paicej]	65 2-9/16"	75 3"							
<b>Max. Ø miskového drátěného kartáče</b>	[mm] [paicej]	65 2-9/16"	75 3"							
<b>Závit vřetena</b>	M10 38"-16	M14 58"-11								
<b>Hmotnost</b>	[kg] [lbs]	1,50 3,31	1,90 4,19	1,95 4,30	1,90 4,19	1,95 4,30	2,05 4,52	2,10 4,63	2,05 4,52	2,10 4,63
<b>Třída bezpečnosti</b>	□ //	□ //	□ //	□ //	□ //	□ //	□ //	□ //	□ //	□ //
<b>Akustický tlak</b>	[dB(A)]	87,17	87,17	87,17	87,17	87,17	94,00	94,00	94,00	94,00
<b>Výkon zvuku</b>	[dB(A)]	98,17	98,17	98,17	98,17	98,17	105,00	105,00	105,00	105,00
<b>Váhové vibrace</b>	[m/s <sup>2</sup> ]	6,33	6,33	6,33	6,33	6,33	9,90	9,90	9,90	9,90

Česky

Vážený zákazníku,

**DWT** nabízí široký sortiment elektrických nástrojů. Jejich kvalita a přiměřená cena je řešením pro realizaci oprav a výstavby jak doma tak v příslušném průmyslovém odvětví. Doufáme, že toto elektronářadí vám bude sloužit po mnoho let. Podrobné informace o našem elektronářadí a službách najdete na naší webové stránce [www.dwt-pt.com](http://www.dwt-pt.com).

Tým **DWT**.

### Součásti elektronářadí

- 1 Odřezávací / hrubovací kotouč \***
- 2 Redukce**
- 3 Zámek vřetena**
- 4 Ventilační štěrbiny**
- 5 Ochranný kryt**
- 6 Pomocná rukojeť**
- 7 Tělo**
- 8 Spínač zap / vyp**
- 9 Otočný volič rychlosti**
- 10 Odřezávací kotouč \***
- 11 Hrubovací kotouč \***
- 12 Klíč \***
- 13 Přirubový klíč \***
- 14 Kryt \***
- 15 Montážní výčnělek**
- 16 Šroub**
- 17 Vřeteno**
- 18 Příruba**
- 19 Upínací matice**

\* Volitelné příslušenství

**Standardní dodávka nemusí obsahovat veškerá příslušenství uvedená na obrázku nebo popsaná v textu.**

### Doporučené příslušenství **DWT**

Doporučená příslušenství **DWT** můžete najít na straně 84-92 návodu. Široká nabídka příslušenství vám umožní provádět efektivně potřebné pracovní úkoly.

### Způsob použití elektronářadí **DWT**

Toto nářadí je určeno pouze k řezání, broušení a smirkování kovů (a dalších materiálů) za sucha. Rozsah aplikace nástrojů je možno rozšířit díky použití dodatečného příslušenství. Nástroj lze pomocí speciálního příslušenství nainstalovat i naepivo.

### Před zahájením práce

- Používejte toto nářadí pouze k řezání / broušení za sucha.
- Používejte pouze příslušenství, u nichž je povolená hodnota otáček za minutu vyšší, nežli hodnota otáček za minutu specifikovaná pro toto nářadí. Při používání příslušenství postupujte v souladu s instrukcemi od výrobce příslušenství.
- Při práci s různými druhy příslušenství vždy dodržujte doporučená bezpečnostní opatření (ochranný kryt, ochranná deska, atd.).
- Nepoužívejte řezací / brusné kotouče, které jsou poškozené, odštípnuté, zdeformované apod.
- Chraňte řezací / brusné kotouče před nárazy a před potřsněním olejem.
- Nepoužívejte příslušenství, jehož rozměry (vnější a vrtací průměr) se liší od doporučených specifikací.
- Je přísně zakázáno používat s tímto nářadím pilové kotouče.
- Při opracovávání stěn nebo dělicích příček je třeba předem zjistit, kudy vedou elektrická vedení, vodovodní potrubí nebo plynová potrubí. V případě zasažení elektrického vedení, vodovodního potrubí nebo plynového potrubí hrozí riziko velmi závažných zranění.
- Pokud je nezbytné nutné během práce zasahovat do elektroinstalace nebo do potrubí, je třeba je vypnout / uzavřít.
- Před zahájením opracovávání nosných stěn je třeba získat povolení od oprávněné stavební organizace.

### Při práci

- Přiblížte nářadí k opracovávanému povrchu až poté, co dosáhne maximální rychlosť.
- Nevypínejte motor brusky při plné zátěži.
- Dávejte pozor na zpětný ráz nářadí. Ke zpětnému rázu může dojít, pokud nejsou dodrženy veškeré pracovní a bezpečnostní pokyny - při příliš rychlém přiblížení kotouče k opracovávanému povrchu, v případě deformace kotouče, apod. Abyste snížili pravděpodobnost zpětného rázu, vždy používejte přídavné držadlo **6** a postupujte v souladu se všemi příslušními pokyny.

- Při práci s bruskou zaujměte stabilní polohu a držte ji oběma rukama.
- Během práce nezakrývejte rukama ventilační otvory na nářadí.
- Během práce dávejte vždy pozor na polohu přívodní šňůry (musí vždy směrovat za nářadí). Neomotávejte si přívodní šňůru kolem ruky nebo nohy.
- Nikdy se nedotýkejte pohyblivých částí brusky!
- Nepoužívejte k obrušování řezací kotouč - účinek boční síly může vést k jeho zničení a jeho úlomky mohou způsobit závažné zranění obsluhy nebo blízké stojících osob.
- Prach vzniklý během práce s bruskou může být zdraví nebezpečný, hořlavý nebo výbušný. Udržujte

cistotu na pracovišti a používejte osobní ochranné pomůcky.

• Během práce s bruskou může docházet ke vzniku jisker a k odštěpování malých kousků materiálu. To může vést k ohrožení zdraví obohlí i blízko stojících osob. Vždy používejte osobní ochranné pomůcky (ochranné brýle a ochrannou masku) a zajistěte vhodnou organizaci pohybu osob na pracovišti.

• Během práce vezměte v úvahu směr rotace příslušenství a držte nářadí tak, aby jiskry a kovové úlomky nezasahly Vaši kůži nebo oblečení.

• Při broušení obrobků, které nedrží na místě svou vlastní vahou, je třeba použít upínací zařízení.

• Broušení obrobků obsahujících azbest je zakázáno.

• Pokud dojde během práce k přerušení napájení, okamžitě přepněte hlavní spínač **8** do polohy "vypnuto", aby nedošlo k náhodnému zapnutí nářadí.

### Po dokončení práce

• Po vypnutí nářadí se příslušenství může ještě nějakou dobu otácat kvůli setrvačnosti. Proto je třeba nářadí odložit až poté, co se rotující části zcela zastaví.

• Je přísně zakázáno zpomalovat setrvačný pohyb příslušenství pomocí zámku vřetena **3** nebo aplikováním síly na boční plochu kotouče. Pokud byste použili zámek vřetena **3** k tomuto účelu, nářadí se poškodi a povede to k zániku záruky.

• Řezací / brusné kotouče se mohou během práce zahrát na velmi vysokou teplotu. Nedotýkejte se jich, dokud nezchladnou.

### Montáž a nastavení součástí elektronářadí

**Než začnete provádět údržbu elektronářadí, vždy je odpojte ze sítě.**



**Spojovací materiál nedotahujte příliš, zabráníte tak poškození závitu.**

### Pomocná rukojeť (viz obrázek 1)

Při provozu používejte vždy pomocnou rukojet' **6**. Přídavné držadlo **6** lze nastavit tak, aby byla manipulace s vrtačkou pro uživatele co nejhodlnější.

• Uvolněte přídavné držadlo **6**, jak je znázorněno na obrázku 1.

• Vyjměte šroubovací zátku **14** a našroubujte přídavné držadlo **6** do závitového otvoru.

• Namontujte zátku **14** zpět do uvolněného závitového otvoru.

### Ochranný kryt

**Při práci s řezacími a brusnými kotouči vždy používejte ochranný kryt **5**. Pracovat s výše uvedeným příslušenstvím bez ochranného krytu **5** je přísně zakázáno.**

**Ochranný kryt **5** musí k obsluze vždy směrovat zavřenou stranou.**



### Montáž/demontáž ochranného krytu (viz obr. 2)

• Šroubovákem (nedodává se s elektronářadím) uvolněte šroub **16** a namontujte ochranný kryt **5** na hrdlo vřetena tak, aby závesné oko **15** zapadlo do podélné drážky hrdla vřetena (viz obr. 2).

• Otočte ochranný kryt **5** do požadované polohy a utáhněte šroub **16** pomocí šroubováku (není součástí dodávaného nářadí).

• Při demontáži ochranného krytu **5** zopakujte výše uvedené kroky v obráceném pořadí.

### Nasazení/výměna příslušenství

**Po nasazení jakéhokoli příslušenství nářadí asi na půl minuty na zkoušku zapněte, než s ním začnete pracovat. Je přísně zakázáno používat příslušenství, které by mohlo způsobovat radiální nebo axiální házení a vibrace nářadí.**



**Při nasazování / výměně příslušenství používejte ochranné rukavice.**

### Montáž řezného/brusného kotouče (viz obr. 3)

• Nasadte přírubu **18** na vřeteno **17** (viz obrázek 3).

• Nasadte jedno z výše uvedených příslušenství na vřeteno **17**.

• Stiskněte a držte zámek vřetena **3**.

• Našroubujte upínací matici **19** na vřeteno **17** a dotáhněte ji kolíkovým klíčem **13**. **Upozornění:** při montáži příslušenství s tloušťkou větší než 4 mm je nutné upínací matici **19** obrátit (viz obr. 3).

• Uvolněte zámek vřetena **3**.

### Výměna řezného/brusného kotouče (viz obr. 3-4)

• Stiskněte a držte zámek vřetena **3**.

• Uvolněte pojistnou matici **19** pomocí přírubového klíče **13** (viz obr. 4).

• Vyměňte příslušenství.

• Našroubujte upínací matici **19** na vřeteno **17** a dotáhněte ji kolíkovým klíčem **13**. **Upozornění:** při montáži příslušenství s tloušťkou větší než 4 mm je nutné upínací matici **19** obrátit (viz obr. 3).

• Uvolněte zámek vřetena **3**.

### Práce s elektronářadím

Používejte jen správné napájecí napětí: hodnota napájecího napětí musí odpovídat informaci uvedené na identifikačním štítku elektronářadí.

### Zapnutí / vypnutí elektronářadí

[WS06-100]



### Zapnutí:

Stiskněte spínač zap./vyp. **8** a přepněte jej do polohy "On".



### Vypnutí:

Přepněte spínač **8** do polohy "Off".

[WS07-115, WS07-125, WS07-115 V, WS07-125 V, WS08-115, WS08-125, WS08-115 V, WS08-125 V]

### Zapnutí:

Přesuňte přepínač **8** dopředu bez jeho zmáčknutí.

### Vypnutí:

Zatlačte na zadní část hlavního vypínače **8**.

## Konstrukční vlastnosti elektronáradí

### Otočný volič rychlosti

[WS07-115 V, WS07-125 V, WS08-115 V, WS08-125 V]

Pomocí regulátoru otáček **9** zvolte požadovanou rychlosť otáčení vřetena (funguje i během práce s bruskou).

Požadovaná rychlosť závisí na materiálu a lze ji určit praktickým vyzkoušením.

Pokud s elektronáradím pracujete delší dobu při nízkých otáčkách, je třeba ji po dobu 3 minut ochlazovat: spusťte elektronáradí na maximální rychlosť a nechte ji běžet bez zátěže.

## Doporučení pro práci s elektronáradím

### Řezání (viz obr. 5)

- Nasadte řezný kotouč **10** tak, jak je popsáno níže.
- Zapněte nářadí, počkejte, až elektromotor naběhne na maximální rychlosť, a poté pomalu přiblížte řezací kotouč **10** k opracovávanému povrchu.
- Netlačte na nářadí nadměrnou silou: nepovede to k lepším výsledkům, ale naopak to může způsobit přetížení motoru a rychlejší opotřebení řezacího kotouče **10**.
- Pohybujte nářadím pomalu podél řezací linky, a dbejte přitom na to, aby nedocházelo k vychylování řezu nebo k vibracím.

- Provádějte řezání ve směru znázorněném na obrázku 5. Při řezání v obráceném směru by mohlo dojít k nekontrolovanému vymrštění nářadí a k závažnému zranění obsluhy.

### Broušení (viz obr. 6)

Podle toho, jaký druh povrchu budete brousit (rychlé a hrubé broušení kovů, zabrušování svárů mezi plechy, apod.), zvolte vhodný brusný disk.

- Nasadte brusný kotouč **11** tak, jak je popsáno výše.
- Zapněte nářadí, počkejte, až elektromotor naběhne na maximální rychlosť, a poté pomalu přiblížte brusný kotouč **11** k opracovávanému povrchu.
- Držte nářadí pod úhlem 10° až 15° vzhledem k opracovávanému povrchu (jak je znázorněno na obrázku 6). Pokud byste drželi nářadí pod menším úhlem, byla by práce obtížnější. Pokud byste drželi nářadí pod větším úhlem, negativně by to ovlivnilo výsledek práce a na opracovávaném povrchu by mohly být kazy.
- Pohybujte nářadím sem a tam a mírně na něj tlačte. Netlačte na nářadí nadměrnou silou: nepovede to k lepším výsledkům, ale naopak to může způsobit přetížení motoru nebo zničení brusného kotouče **11**, jehož úlomky mohou způsobit velmi závažné zranění.

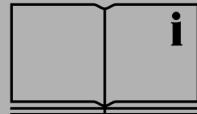
## Údržba elektronáradí / preventivní opatření

Než začnete provádět údržbu elektronáradí, vždy je odpojte ze sítě.

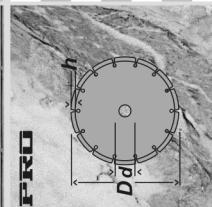
### Čištění elektronáradí

Nezbytnou podmínkou pro dlouhodobé a bezpečné používání tohoto elektronáradí je jeho čistota. Během dlouhodobého opracovávání kovu se uvnitř nářadí může akumulovat vodivý prach. Větrací otvory **4** pravidelně čistěte stlačeným vzduchem.

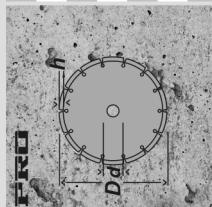
# DWT®



**Zubehör**  
**Accessories**  
**Accessoire**  
**Accessori**  
**Accesarios**  
**Acessórios**  
**Acessórios**  
**Tarvikkeet**  
**Tillbehör**  
**Tilbehør**  
**Accessoires**  
**Aksesuar**  
**Akcesoria**  
**Příslušenství**  
**Příslušenstvo**  
**Kiegészítők**  
**Accesorii**  
**Dodaci**  
**Dodaci**  
**Принадлежности**  
**Αξεσουάρ**  
**Принаследжности**  
**Принаследжности**  
**Priklasuniai**  
**Piederumu**  
**Tarvikud**

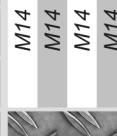


7	22,2	115	13200	<i>DP-N115</i>	.	.	.	.
7	22,2	125	12200	<i>DP-N125</i>	.	.	.	.
7	22,2	150	10000	<i>DP-N150</i>	.	.	.	.
7	22,2	180	8500	<i>DP-N180</i>	.	.	.	.
7	22,2	230	6600	<i>DP-N230</i>	.	.	.	.





Technical data	Inmm]			Order Code	WS								
	h	d	D		06-100	07-115	07-125	07-115 V	07-125 V	08-115	08-125	08-115 V	08-125 V
M14 80	12500	WP-UJM0.5-80											
M14 90	8500	WP-UJM0.5-90											
M14 100	8500	WP-UJM0.5-100											
M14 100	8500	WP-UJM0.3-100											
M14 65	12500	WP-US0.3-65											
M14 80	12500	WP-US0.5-80											
M14 75	12500	WP-UB0.3-75											
12 12.7 100	4500	WP-TN12-100											
6 M14 100	12500	WP-TM0.5-100											
6 M14 115	12500	WP-TM0.5-115											
M14 100	12500	WP-ZM0.5-100											







Technical data	[mm]		RPM	Order Code	WS			
	d	D			06-100	07-115	07-125	07-125 V
<b>FRTI</b>	22,2	180	24	8500	PP-S180-24			
	22,2	180	36	8500	PP-S180-36			
	22,2	180	60	8500	PP-S180-60			
	22,2	180	80	8500	PP-S180-80			
	22,2	180	100	8500	PP-S180-100			
	22,2	180	120	8500	PP-S180-120			
	22,2	230	24	6500	PP-S230-24			
	22,2	230	36	6500	PP-S230-36			
	22,2	230	60	6500	PP-S230-60			
	22,2	230	80	6500	PP-S230-80			
	22,2	230	100	6500	PP-S230-100			
	22,2	230	120	6500	PP-S230-120			



Technical data	[mm]		RPM	Order Code	WS			
	d	D			06-100	07-115	07-125	07-125 V
<b>FRTI-FRD</b>	22,2	115	40	13300	FS-UP115-40			
	22,2	115	60	13300	FS-UP115-60			
	22,2	115	80	13300	FS-UP115-80			
	22,2	115	120	13300	FS-UP115-120			
	22,2	125	40	12200	FS-UP125-40			
	22,2	125	60	12200	FS-UP125-60			
	22,2	125	80	12200	FS-UP125-80			
	22,2	125	120	12200	FS-UP125-120			

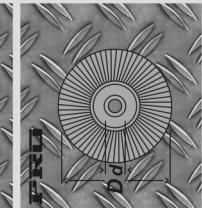
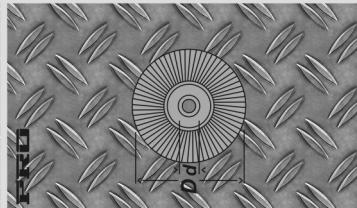
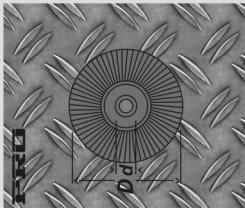


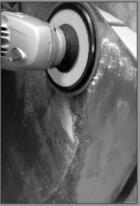




## WS

Technical data	[mm]		RPM	Order Code	06-100		07-115		07-125		07-115 V		07-125 V		08-115		08-125		08-115 V		08-125 V	
	d	D																				
FP-115	22,2	115	40	13300	FP-SP115-40	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-115	22,2	115	60	13300	FP-SP115-60	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-125	22,2	115	80	13300	FP-SP115-80	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-125	22,2	115	120	13300	FP-SP115-120	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-125	22,2	125	40	12200	FP-SP125-40	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-125	22,2	125	60	12200	FP-SP125-60	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-125	22,2	125	80	12200	FP-SP125-80	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-125	22,2	125	120	12200	FP-SP125-120	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-115	22,2	115	40	13300	FP-S115-40	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-115	22,2	115	60	13300	FP-S115-60	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-115	22,2	115	80	13300	FP-S115-80	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-115	22,2	115	120	13300	FP-S115-120	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-125	22,2	125	40	12200	FP-S125-40	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-125	22,2	125	60	12200	FP-S125-60	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-125	22,2	125	80	12200	FP-S125-80	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-125	22,2	125	120	12200	FP-S125-120	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-180	22,2	180	40	8500	FP-S180-40	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-180	22,2	180	60	8500	FP-S180-60	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-180	22,2	180	80	8500	FP-S180-80	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-180	22,2	180	120	8500	FP-S180-120	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-100	22,2	100	40	15200	FP-SD100-40	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-100	22,2	100	60	15200	FP-SD100-60	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-100	22,2	100	80	15200	FP-SD100-80	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-115	22,2	115	40	13300	FP-SD115-40	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-115	22,2	115	60	13300	FP-SD115-60	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
FP-115	22,2	115	80	13300	FP-SD115-80	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.





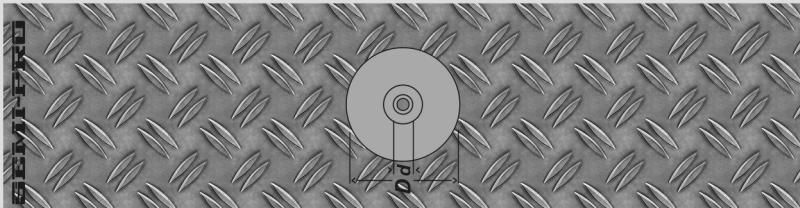
Technical data	[mm]		RPM	Order Code	WS				SEMIF-PRO
	d	D			06-100	07-115	07-125	07-115 V	07-125 V
22,2	115	120	13300	FP-SD115-120	.	.	.	.	.
22,2	125	40	12200	FP-SD125-40	.	.	.	.	.
22,2	125	60	12200	FP-SD125-60	.	.	.	.	.
22,2	125	80	12200	FP-SD125-80	.	.	.	.	.
22,2	125	120	12200	FP-SD125-120	.	.	.	.	.
22,2	180	40	8500	FP-SD180-40	.	.	.	.	.
22,2	180	60	8500	FP-SD180-60	.	.	.	.	.
22,2	180	80	8500	FP-SD180-80	.	.	.	.	.
22,2	180	120	8500	FP-SD180-120	.	.	.	.	.



Technical data	[mm]		RPM	Order Code	WS				SEMIF-PRO		
	d	b			D	06-100	07-115	07-125	07-115 V	07-125 V	08-115 V
22,2	2,5	115	13300	GS-CD2.5-115	.	.	.	.	.	.	.
22,2	2,5	125	12200	GS-CD2.5-125	.	.	.	.	.	.	.
22,2	3	180	8500	GS-CD3-180	.	.	.	.	.	.	.
22,2	3	230	6600	GS-CD3-230	.	.	.	.	.	.	.
22,2	2,5	115	13300	GS-C2.5-115	.	.	.	.	.	.	.
22,2	2,5	125	12200	GS-C2.5-125	.	.	.	.	.	.	.
22,2	3	150	10000	GS-C3-150	.	.	.	.	.	.	.
22,2	3	180	8500	GS-C3-180	.	.	.	.	.	.	.
22,2	3	230	6600	GS-C3-230	.	.	.	.	.	.	.



Technical data	mm			Order Code	WS						
	d	b	D		06-100	07-115	07-125	07-115 V	08-115	08-125	08-115 V
<b>SEMI-FREE</b>											
22,2	2,5	115	13300	GS-MD2.5-115	.	.	.	.	.	.	.
22,2	2,5	125	12200	GS-MD2.5-125	.	.	.	.	.	.	.
22,2	3	180	8500	GS-MD3-180	.	.	.	.	.	.	.
22,2	2,5	230	6600	GS-MD2.5-230	.	.	.	.	.	.	.
22,2	3	230	6600	GS-MD3-230	.	.	.	.	.	.	.
22,2	4	115	13300	GS-MG4-115	.	.	.	.	.	.	.
22,2	4,8	115	13300	GS-MG4.8-115	.	.	.	.	.	.	.
22,2	6	115	13300	GS-MG6-115	.	.	.	.	.	.	.
22,2	6	125	12200	GS-MG6-125	.	.	.	.	.	.	.
22,2	6	150	10000	GS-MG6-150	.	.	.	.	.	.	.
22,2	4,8	180	8500	GS-MG4.8-180	.	.	.	.	.	.	.
22,2	6	180	8500	GS-MG6-180	.	.	.	.	.	.	.
22,2	8	180	8500	GS-MG8-180	.	.	.	.	.	.	.
22,2	6	230	6600	GS-MG6-230	.	.	.	.	.	.	.
22,2	8	230	6600	GS-MG8-230	.	.	.	.	.	.	.
22,2	1,6	115	13300	GS-M1.6-115	.	.	.	.	.	.	.
22,2	2,5	115	13300	GS-M2.5-115	.	.	.	.	.	.	.
22,2	1,6	125	12200	GS-M1.6-125	.	.	.	.	.	.	.
22,2	2,5	125	12200	GS-M2.5-125	.	.	.	.	.	.	.
22,2	2,5	150	10000	GS-M2.5-150	.	.	.	.	.	.	.
22,2	3	180	8500	GS-M3-180	.	.	.	.	.	.	.
22,2	3	230	6600	GS-M3-230	.	.	.	.	.	.	.





Technical data	mm			RPM	Order Code	WS			07-115 V	08-115	08-125
	d	b	D			06-100	07-115	07-125			
<b>HEMI-PRO</b>											
b	22,2	1,6	180	8500	GS-SD1.6-180						
b	22,2	1,9	230	6600	GS-SD1.9-230						
b	22,2	6	115	13300	GS-SG6-115	.	.	.	.	.	.
b	22,2	6	180	8500	GS-SG6-180	.	.	.	.	.	.
b	22,2	6	230	6600	GS-SG6-230	.	.	.	.	.	.
b	22,2	1	115	13300	GS-S1-115	.	.	.	.	.	.
b	22,2	1,6	115	13300	GS-S1.6-115	.	.	.	.	.	.
b	22,2	2	115	13300	GS-S2-115	.	.	.	.	.	.
b	22,2	2,5	115	13300	GS-S2.5-115	.	.	.	.	.	.
b	22,2	1	125	12200	GS-S1-125	.	.	.	.	.	.
b	22,2	1,6	125	12200	GS-S1.6-125	.	.	.	.	.	.
b	22,2	2	125	12200	GS-S2-125	.	.	.	.	.	.
b	22,2	2	180	8500	GS-S2-180	.	.	.	.	.	.
b	22,2	3	180	8500	GS-S3-180	.	.	.	.	.	.
b	22,2	2	230	6600	GS-S2-230	.	.	.	.	.	.
b	22,2	3	230	6600	GS-S3-230	.	.	.	.	.	.

