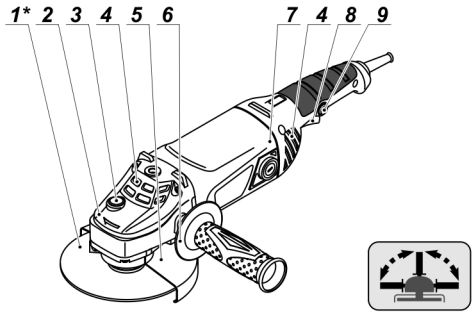
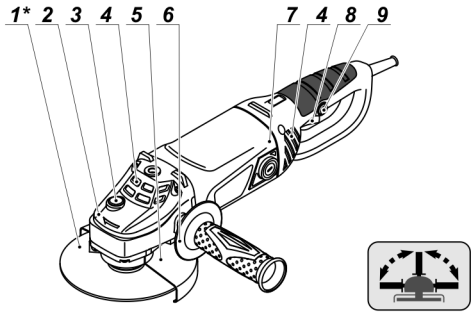
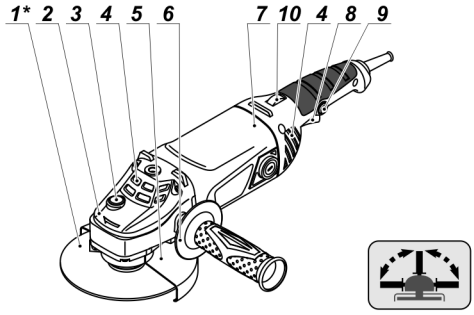
WS13-150 T / WS13-180 T



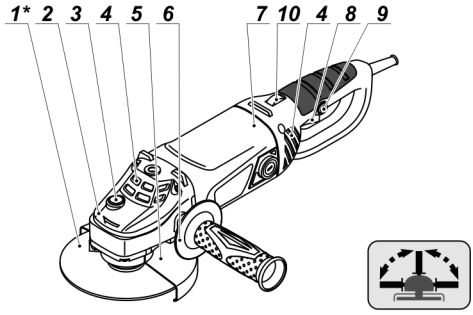
WS13-150 D / WS13-180 D

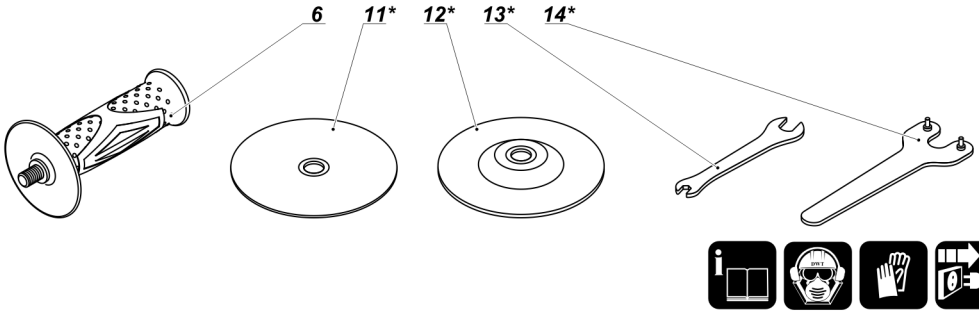


WS13-180 TV

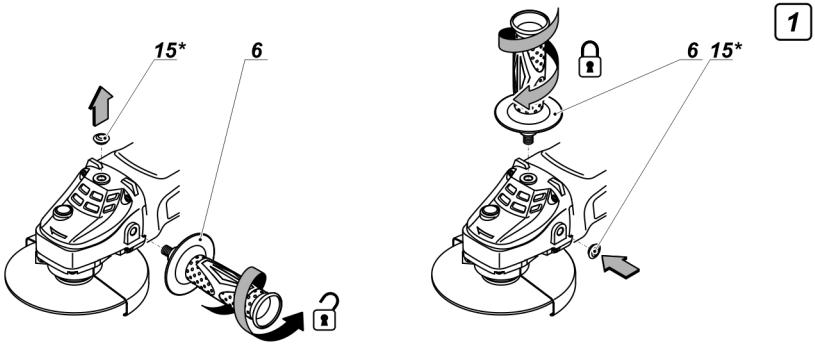


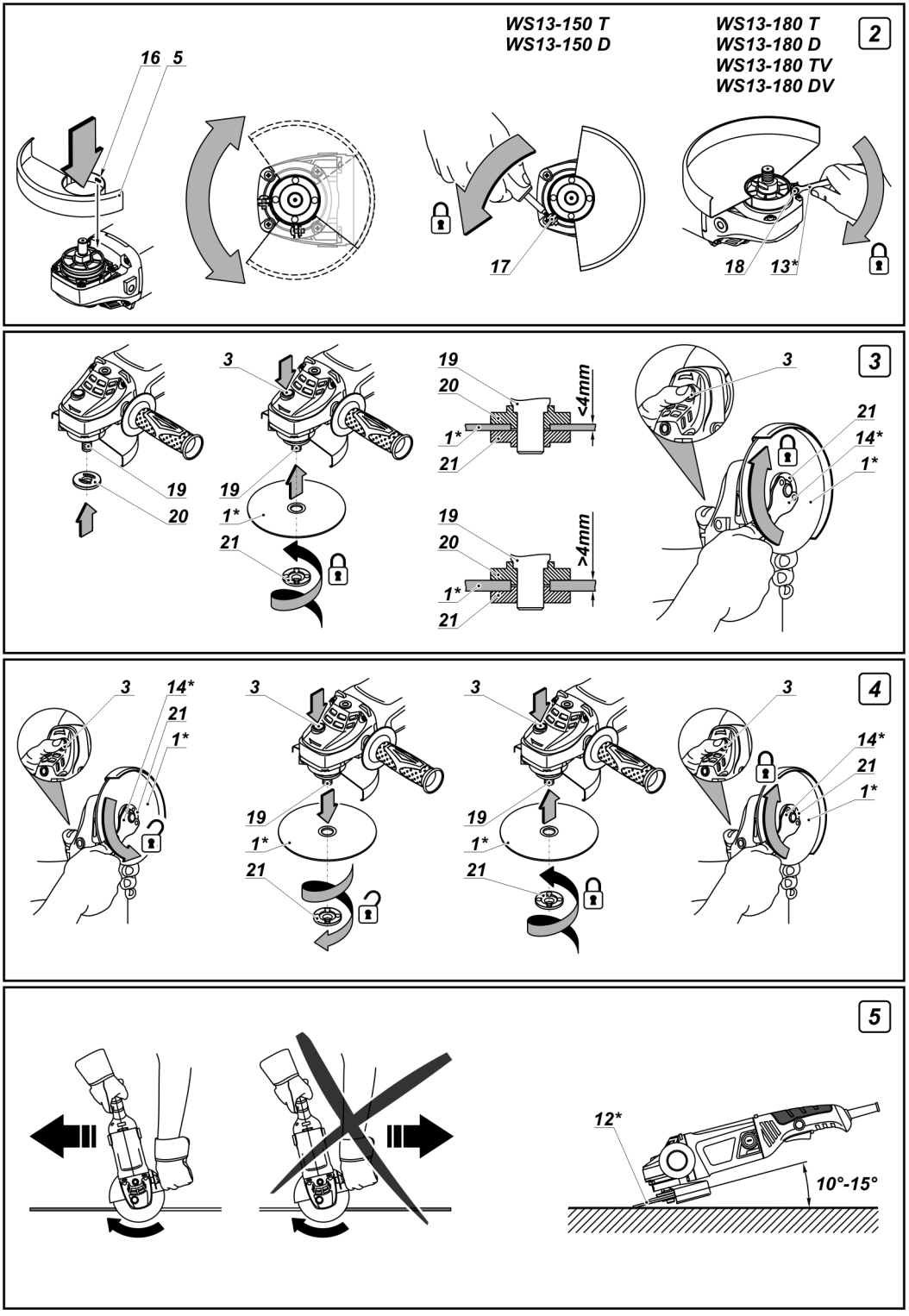
WS13-180 DV





1




WS13-150 T
WS13-150 D
WS13-180 T
WS13-180 D
WS13-180 TV
WS13-180 DV
2
16
5
17
18
13*
3
19
20
1*
21
<4mm
>4mm
14*
4
10°-15°
12*
5

Specifikace elektronářadí

Úhlová bruska		WS13-150 T	WS13-180 T	WS13-150 D	WS13-180 D	WS13-180 TV	WS13-180 DV
Číslo elektronářadí	[127 V ~50/60 Hz] [230 V ~50/60 Hz]	131800 121801	131923 121924	131893 121894	131930 121931	132609 122600	131947 121948
Jmenovitý výkon	[W]	1300	1300	1300	1300	1300	1300
Výkon	[W]	800	800	800	800	800	800
Proud při napětí	127 V [A] 230 V [A]	11.00 5.88	11.00 5.88	11.00 5.88	11.00 5.88	11.00 5.88	11.00 5.88
Volnoběžné otáčky	[min^{-1}]	8000	8000	8000	8000	1800-7300	1800-7300
Ovladač rychlosti		–	–	–	–	•	•
Max. Ø odřezávacího kotouče	[mm] [palce]	150 6"	180 7"	150 6"	180 7"	180 7"	180 7"
Max. Ø brusného kotouče	[mm] [palce]	150 6"	180 7"	150 6"	180 7"	180 7"	180 7"
Max. Ø gumového smirkového kotouče	[mm] [palce]	150 6"	180 7"	150 6"	180 7"	180 7"	180 7"
Max. Ø kotoučového drátěného kartáče	[mm] [palce]	75 3"	75 3"	75 3"	75 3"	75 3"	75 3"
Max. Ø miskového drátěného kartáče	[mm] [palce]	75 3"	75 3"	75 3"	75 3"	75 3"	75 3"
Závit vřetena		M14 5/8"-11	M14 5/8"-11	M14 5/8"-11	M14 5/8"-11	M14 5/8"-11	M14 5/8"-11
Hmotnost	[kg] [lbs]	3,30 7.28	3,50 7.72	3,40 7.50	3,60 7.94	3,50 7.72	3,60 7.94
Třída bezpečnosti		⧈ / II	⧈ / II	⧈ / II	⧈ / II	⧈ / II	⧈ / II
Akustický tlak	[dB(A)]	91,00	91,00	91,00	91,00	91,00	91,00
Výkon zvuku	[dB(A)]	102,00	102,00	102,00	102,00	102,00	102,00
Váhové vibrace	[m/s^2]	8,11	8,11	8,11	8,11	8,11	8,11

DWT s přáním všeho nejlepšího

Vážený zákazníku,

***DWT** nabízí široký sortiment elektrických nástrojů. Jejich kvalita a přiměřená cena je řešením pro realizaci oprav a výstavby jak doma tak v příslušném průmyslovém odvětví. Doufáme, že toto elektronářadí vám bude sloužit po mnoho let. Podrobné informace o našem elektronářadí a službách naleznete na naší webové stránce **www.dwt-pt.com**.*

*Tým **DWT**.*

Součásti elektronářadí

1 *Odřezávací / hrubovací kotouč *****
2 *Redukce*
3 *Zámek vřetena*
4 *Ventilační štěrbiny*
5 *Ochranný kryt*
6 *Pomocná rukojeť*
7 *Tělo*
8 *Spínač zap / vyp*
9 *Tlačítko pro zajištění vypínače*
10 *Otočný volič rychlosti*
11 *Odřezávací kotouč *****
12 *Hrubovací kotouč *****
13 *Klíč *****
14 *Přírubový klíč *****
15 *Kryt *****
16 *Montážní výčnělek*
17 *Šroub*
18 *Šroub krytu*
19 *Vřeteno*
20 *Příruba*
21 *Upínací matice*

****** Volitelné příslušenství*

***Standardní dodávka nemusí obsahovat veškerá příslušenství uvedená na obrázku nebo popsaná v textu**.*

Doporučené příslušenství DWT

*Doporučená příslušenství **DWT** můžete najít na straně 55555 návodu. Široká nabídka příslušenství vám umožní provádět efektivně potřebné pracovní úkoly.*

Způsob použití elektronářadí DWT

Toto nářadí je určeno pouze k řezání, broušení a smirkování kovů (a dalších materiálů) za sucha.
Rozsah aplikace nástrojů je možno rozšířit díky použití dodatečného příslušenství.
Nástroj lze pomocí speciálního příslušenství nainstalovat i napevno.

Bezpečnostní předpisy pro práci s elektronářadím

Před zahájením práce

- *Používejte toto nářadí pouze k řezání / broušení za sucha.*
- *Používejte pouze příslušenství, u nichž je povolená hodnota otáček za minutu vyšší, nežli hodnota otáček za minutu specifikovaná pro toto nářadí. Při používání příslušenství postupujte v souladu s instrukcemi od výrobce příslušenství.*
- *Při práci s různými druhy příslušenství vždy dodržujte doporučená bezpečnostní opatření (ochranný kryt, ochranná deska, atd.).*
- *Nepoužívejte řezací / brusné kotouče, které jsou poškozené, odštípnuté, zdeformované apod.*
- *Chraňte řezací / brusné kotouče před nárazy a před potřísněním olejem.*
- *Nepoužívejte příslušenství, jehož rozměry (vnější a vrtací průměr) se liší od doporučených specifikací.*
- *Je přísně zakázáno používat s tímto nářadím pilové kotouče.*
- *Při opracovávání stěn nebo dělicích příček je třeba předem zjistit, kudy vedou elektrická vedení, vodovodní potrubí nebo plynová potrubí. V případě zasažení elektrického vedení, vodovodního potrubí nebo plynového potrubí hrozí riziko velmi závažných zranění.*
- *Pokud je nezbytně nutné během práce zasahovat do elektroinstalace nebo do potrubí, je třeba je vypnout / uzavřít.*
- *Před zahájením opracovávání nosných stěn je třeba získat povolení od oprávněné stavební organizace.*

Při práci

- *Přibližte nářadí k opracovávanému povrchu až poté, co dosáhne maximální rychlosti.*
- *Nevypínejte motor brusky při plné zátěži.*
- *Dávejte pozor na zpětný ráz nářadí. Ke zpětnému rázu může dojít, pokud nejsou dodrženy veškeré pracovní a bezpečnostní pokyny - při příliš rychlém přiblížení kotouče k opracovávanému povrchu, v případě deformace kotouče, apod. Abyste snížili pravděpodobnost zpětného rázu, vždy používejte přídavné držadlo **6** a postupujte v souladu se všemi příslušnými pokyny.*
- *Při práci s bruskou zaujměte stabilní polohu a držte ji oběma rukama.*
- *Během práce nezakrývejte rukama ventilační otvory na nářadí.*
- *Během práce dávejte vždy pozor na polohu přívodní šňůry (musí vždy směřovat za nářadí). Neomotávejte si přívodní šňůru kolem ruky nebo nohy.*
- *Nikdy se nedotýkejte pohyblivých částí brusky!*
- *Nepoužívejte k obrušování řezací kotouč - účinek boční síly může vést k jeho zničení a jeho úlomky mohou způsobit závažné zranění obsluhy nebo blízko stojících osob.*
- *Prach vzniklý během práce s bruskou může být zdraví nebezpečný, hořlavý nebo výbušný. Udržujte*

čistotu na pracovišti a používejte osobní ochranné pomůcky.
• Během práce s bruskou může docházek ke vzniku jisker a k odštěpování malých kousků materiálu. To může vést k ohrožení zdraví obsluhy i blízko stojících osob. Vždy používejte osobní ochranné pomůcky (ochranné brýle a ochrannou masku) a zajistěte vhodnou organizaci pohybu osob na pracovišti.
• Během práce vezměte v úvahu směr rotace příslušenství a držte nářadí tak, aby jiskry a kovové úlomky nezasáhly Vaši kůži nebo oblečení.
• Při broušení obrobků, které nedrží na místě svou vlastní vahou, je třeba použít upínací zařízení.
• Broušení obrobků obsahujících azbest je zakázáno.
*• Pokud dojde během práce k přerušení napájení, okamžitě přepněte hlavní spínač **8** do polohy "vypnuto", aby nedošlo k náhodnému zapnutí nářadí.*

Po dokončení práce

• Po vypnutí nářadí se příslušenství může ještě nějakou dobu otáčet kvůli setrvačnosti. Proto je třeba nářadí odložit až poté, co se rotující části zcela zastaví.
*• Je přísně zakázáno zpomalovat setrvačný pohyb příslušenství pomocí zámku vřetena **3** nebo aplikováním síly na boční plochu kotouče. Pokud byste použili zámek vřetena **3** k tomuto účelu, nářadí se poškodí a povede to k zániku záruky.*
• Řezací / brusné kotouče se mohou během práce zahřát na velmi vysokou teplotu. Nedotýkejte se jich, dokud nezchladnou.

Montáž a nastavení součástí elektronářadí

***Než začnete provádět údržbu elektronářadí, vždy je odpojte ze sítě**.*

***Spojovací materiál nedotahujte příliš, zabráníte tak poškození závitu**.*

Pomocná rukojeť (viz obr. 1)

*Při provozu používejte vždy pomocnou rukojeť **6**. Přídavné držadlo **6** lze nastavit tak, aby byla manipulace s vrtačkou pro uživatele co nejpohodlnější.*
*• Uvolněte přídavné držadlo **6**, jak je znázorněno na obrázku 1.*
*• Vyjměte šroubovací zátku **15** a našroubujte přídavné držadlo **6** do závitového otvoru.*
*• Namontujte zátku **15** zpět do uvolněného závitového otvoru.*

Ochranný kryt

***Při práci s řezacími a brusnými kotouči vždy používejte ochranný kryt 5. Pracovat s výše uvedeným příslušenstvím bez ochranného krytu 5 je přísně zakázáno. Ochranný kryt 5 musí k obsluze vždy směřovat zavřenou stranou**.*

Montáž / demontáž ochranného krytu (viz obr. 2)

[WS13-150 T, WS13-150 D]

*• Šroubovákem (nedodává se s elektronářadím) uvolněte šroub **17** a namontujte ochranný kryt **5** na hrdlo vřetena tak, aby závěsné oko **16** zapadlo do podélné drážky hrdla vřetena (viz obr. 2).*
*• Otočte ochranný kryt **5** do požadované polohy a utáhněte šroub **17** pomocí šroubováku (není součástí dodávaného nářadí).*
*• Při demontáži ochranného krytu **5** zopakujte výše uvedené kroky v obráceném pořadí.*

[WS13-180 T, WS13-180 D, WS13-180 TV, WS13-180 DV]

*• Klíčem **13** uvolněte šroub **18** a nainstalujte ochranný kryt **5** na hrdlo vřetena tak, aby závěsné oko **16** zapadlo do podélné drážky hrdla vřetena (viz obr. 2).*
*• Otočte ochranný kryt **5** do požadované polohy a utáhněte šroub **18** pomocí klíče **13**.*
*• Při demontáži ochranného krytu **5** zopakujte výše uvedené kroky v obráceném pořadí.*

Nasazení / výměna příslušenství

***Po nasazení jakéhokoli příslušenství nářadí asi na půl minuty na zkoušku zapněte, než s ním začnete pracovat. Je přísně zakázáno používat příslušenství, které by mohlo způsobovat radiální nebo axiální házení a vibrace nářadí**.*

***Při nasazování / výměně příslušenství používejte ochranné rukavice**.*

Montáž řezného / brusného kotouče (viz obr. 3)

*• Nasaďte přírubu **20** na vřeteno **19** (viz obr. 3).*
*• Nasaďte jedno z výše uvedených příslušenství na vřeteno **19**.*
*• Stiskněte a držte zámek vřetena **3**.*
*• Našroubujte upínací matici **21** na vřeteno **19** a dotáhněte ji kolíkovým klíčem **14**. **Upozornění: při montáži příslušenství s tloušťkou větší než 4 mm je nutné upínací matici 21 obrátit (viz obr. 3)**.*
*• Uvolněte zámek vřetena **3**.*

Výměna řezného / brusného kotouče (viz obr. 3-4)

*• Stiskněte a držte zámek vřetena **3**.*
*• Uvolněte pojistnou matici **21** pomocí přírubového klíče **14** (viz obr. 4).*
• Vyměňte příslušenství.
*• Našroubujte upínací matici **21** na vřeteno **19** a dotáhněte ji kolíkovým klíčem **14**. **Upozornění: při montáži příslušenství s tloušťkou větší než 4 mm je nutné upínací matici 21 obrátit (viz obr. 3)**.*
*• Uvolněte zámek vřetena **3**.*

Práce s elektronářadím

Používejte jen správné napájecí napětí: hodnota napájecího napětí musí odpovídat informaci uvedené na identifikačním štítku elektronářadí.

Zapnutí / vypnutí elektronářadí

Zapnutí:
*Nářadí se zapíná tak, že stisknete a podržíte pojistné tlačítko **9**, a přitom stisknete vypínač **8**.*
Vypnutí:
*Nářadí se vypíná tak, že uvolníte vypínač **8**.*

Konstrukční vlastnosti elektronářadí

Otočný volič rychlosti

[WS13-180 TV, WS13-180 DV]

*Pomocí regulátoru otáček **10** zvolte požadovanou rychlost otáčení vřetena (funguje i během práce s bruskou).*
Požadovaná rychlost závisí na materiálu a lze ji určit praktickým vyzkoušením.
Pokud s elektronářadím pracujete delší dobu při nízkých otáčkách, je třeba ji po dobu 3 minut ochlazovat: spusťte elektronářadí na maximální rychlost a nechte ji běžet bez zátěže.

Doporučení pro práci s elektronářadím

Řezání (viz obr. 5)

- *Nasaďte řezný kotouč **11** tak, jak je popsáno níže.*
- *Zapněte nářadí, počkejte, až elektromotor naběhne na maximální rychlost, a poté pomalu přibližte řezací kotouč **11** k opracovávanému povrchu.*
- *Netlačte na nářadí nadměrnou silou: nepovede to k lepším výsledkům, ale naopak to může způsobit přetížení motoru a rychlejší opotřebení řezacího kotouče **11**.*
- *Pohybujte nářadím pomalu podél řezací linky, a dbejte přitom na to, aby nedocházelo k vychylování řezu nebo k vibracím.*
- *Provádějte řezání ve směru znázorněném na obrázku 5. Při řezání v obráceném směru by mohlo dojít k nekontrolovanému vymrštění nářadí a k závažnému zranění obsluhy.*

Broušení (viz obr. 5)

Podle toho, jaký druh povrchu budete brousit (rychlé a hrubé broušení kovů, zabrušování svárů mezi plechy, apod.), zvolte vhodný brusný disk.

- *Nasaďte brusný kotouč **12** tak, jak je popsáno výše.*
- *Zapněte nářadí, počkejte, až elektromotor naběhne na maximální rychlost, a poté pomalu přibližte brusný kotouč **12** k opracovávanému povrchu.*
- *Držte nářadí pod úhlem 10° až 15° vzhledem k opracovávanému povrchu (jak je znázorněno na obrázku 5). Pokud byste drželi nářadí pod menším úhlem, byla by práce obtížnější. Pokud byste drželi nářadí pod větším úhlem, negativně by to ovlivnilo výsledek práce a na opracovávaném povrchu by mohly být kazy.*
- *Pohybujte nářadím sem a tam a mírně na něj tlačte. Netlačte na nářadí nadměrnou silou: nepovede to k lepším výsledkům, ale naopak to může způsobit přetížení motoru nebo zničení brusného kotouče **12**, jehož úlomky mohou způsobit velmi závažné zranění.*

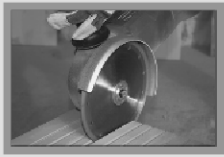
Údržba elektronářadí / preventivní opatření

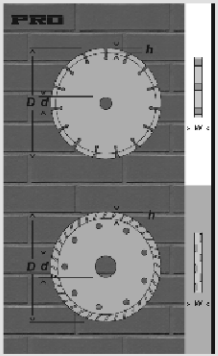
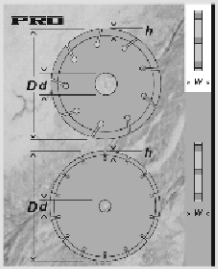
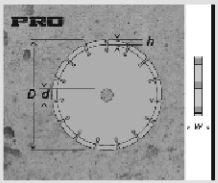
Než začnete provádět údržbu elektronářadí, vždy je odpojte ze sítě.

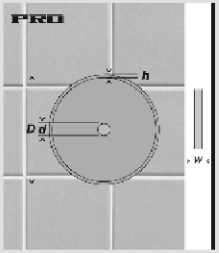
Čištění elektronářadí

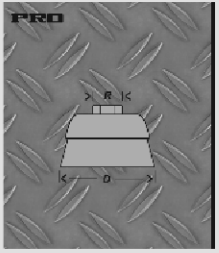
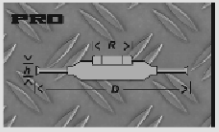
*Nezbytnou podmínkou pro dlouhodobé a bezpečné používání tohoto elektronářadí je jeho čistota. Během dlouhodobého opracovávání kovu se uvnitř nářadí může akumulovat vodivý prach. Větrací otvory **4** pravidelně čistěte stlačeným vzduchem.*

Zubehör
Accessories
Accessoire
Accessori
Accesorios
Acessórios
Acessórios
Tarvıkkeet
Tillbehör
Tilbehør
Accessoires
Aksesuar
Akcesoria
Příslušenství
Príslušenstvo
Kiegészítők
Accesorii
Dodaci
Dodaci
Принадлежности
Αξεσουάρ
Принадлежности
Принадлежності
Priklausiniai
Piederumu
Tarvikud



Technical data	[mm]					RPM	Order Code	WS					
	W	h	d	D				13-150 T	13-180 T	13-150 D	13-180 D	13-180 TV	13-180 DV
	2,2	8	22,2	115	-	13200	DP-U115	•	•	•	•	•	•
	1,9	7	22,2	125	-	12200	DP-U125	•	•	•	•	•	•
	2,1	7	22,2	150	-	10000	DP-U150	•	•	•	•	•	•
	2,2	7	22,2	180	-	8500	DP-U180		•		•	•	•
	2,4	7	22,2	230	-	6600	DP-U230						
	2,2	7	22,2	110	-	13800	DP-TU110	•	•	•	•	•	•
	1,8	7	22,2	115	-	13200	DP-TU115	•	•	•	•	•	•
	1,9	7	22,2	125	-	12200	DP-TU125	•	•	•	•	•	•
	2,1	7	22,2	150	-	10000	DP-TU150	•	•	•	•	•	•
	2,2	7	22,2	180	-	8500	DP-TU180		•		•	•	•
	2,4	7	22,2	230	-	6600	DP-TU230						
													
	1,7	7	22,2	110	- / -	13800	DP-TN110	•	•	•	•	•	•
	1,8	7	22,2	115	-	13200	DP-N115	•	•	•	•	•	•
	1,9	7	22,2	125	-	12200	DP-N125	•	•	•	•	•	•
	2,1	7	22,2	150	-	10000	DP-N150	•	•	•	•	•	•
	2,2	7	22,2	180	-	8500	DP-N180		•		•	•	•
	2,4	7	22,2	230	-	6600	DP-N230						
													
	2,2	8	22,2	110	-	13800	DP-C110	•	•	•	•	•	•
	2,2	8	22,2	115	-	13200	DP-C115	•	•	•	•	•	•
	2,2	8	22,2	125	-	12200	DP-C125	•	•	•	•	•	•
	2,4	8	22,2	150	-	10000	DP-C150	•	•	•	•	•	•
	2,4	8	22,2	180	-	8500	DP-C180		•		•	•	•
	2,5	8	22,2	230	-	6600	DP-C230						

Technical data	[mm]					RPM	Order Code	WS					
	W	h	d	D				13-150 T	13-180 T	13-150 D	13-180 D	13-180 TV	13-180 DV
													
	1,7	5	22,2	110	•	13800	DP-K110	•	•	•	•	•	•
	1,8	5	22,2	115	•	13200	DP-K115	•	•	•	•	•	•
	1,9	5	22,2	125	•	12200	DP-K125	•	•	•	•	•	•
	2	5	22,2	150	•	10000	DP-K150	•	•	•	•	•	•
	2,2	5	22,2	180	•	8500	DP-K180		•		•	•	•
	2,4	5	22,2	230	•	6600	DP-K230						

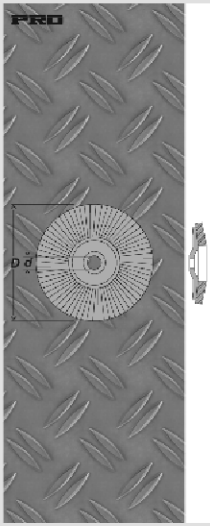
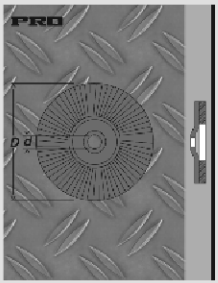
Technical data	[mm]			RPM	Order Code	WS					
	h	R	D			13-150 T	13-180 T	13-150 D	13-180 D	13-180 TV	13-180 DV
											
		M14	80	12500	WP-UM0.5-80						
		M14	90	8500	WP-UM0.5-90						
		M14	100	8500	WP-UM0.5-100						
		M14	100	8500	WP-UM0.3-100						
		M14	65	12500	WP-US0.3-65	•	•	•	•	•	•
		M14	80	12500	WP-US0.5-80						
		M14	75	12500	WP-UB0.3-75	•	•	•	•	•	•
											
	12	12,7	100	4500	WP-TN12-100						
	6	M14	100	12500	WP-TM0.5-100						
	6	M14	115	12500	WP-TM0.5-115						
		M14	100	12500	WP-ZM0.5-100						

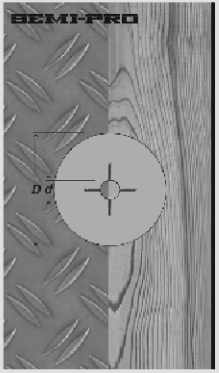
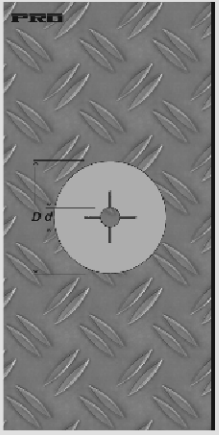
Technical data	[mm]					RPM	Order Code	WS					
	d	b	D					13-150 T	13-180 T	13-150 D	13-180 D	13-180 TV	13-180 DV
SEMI-PRO	22,2	2,5	115	•		13300	GS-CD2.5-115	•	•	•	•	•	•
	22,2	2,5	125	•		12200	GS-CD2.5-125	•	•	•	•	•	•
	22,2	3	180	•		8500	GS-CD3-180		•		•	•	•
	22,2	3	230	•		6600	GS-CD3-230						
	22,2	2,5	115	•		13300	GS-C2.5-115	•	•	•	•	•	•
	22,2	2,5	125	•		12200	GS-C2.5-125	•	•	•	•	•	•
	22,2	3	150	•		10000	GS-C3-150	•	•	•	•	•	•
	22,2	3	180	•		8500	GS-C3-180		•		•	•	•
	22,2	3	230	•		6600	GS-C3-230						
SEMI-PRO	22,2	1,6	180	•		8500	GS-SD1.6-180		•		•	•	•
	22,2	1,9	230	•		6600	GS-SD1.9-230						
	22,2	6	115		•	13300	GS-SG6-115	•	•	•	•	•	•
	22,2	6	180		•	8500	GS-SG6-180		•		•	•	•
	22,2	6	230		•	6600	GS-SG6-230						
	22,2	1	115	•		13300	GS-S1-115	•	•	•	•	•	•
	22,2	1,6	115	•		13300	GS-S1.6-115	•	•	•	•	•	•
	22,2	2	115	•		13300	GS-S2-115	•	•	•	•	•	•
	22,2	2,5	115	•		13300	GS-S2.5-115	•	•	•	•	•	•
	22,2	1	125	•		12200	GS-S1-125	•	•	•	•	•	•
	22,2	1,6	125	•		12200	GS-S1.6-125	•	•	•	•	•	•
	22,2	2	125	•		12200	GS-S2-125	•	•	•	•	•	•
	22,2	2	180	•		8500	GS-S2-180		•		•	•	•
	22,2	3	180	•		8500	GS-S3-180		•		•	•	•
	22,2	2	230	•		6600	GS-S2-230						
	22,2	3	230	•		6600	GS-S3-230						

Technical data	[mm]					RPM	Order Code	WS					
	d	b	D					13-150 T	13-180 T	13-150 D	13-180 D	13-180 TV	13-180 DV
	22,2	2,5	115	•		13300	GS-MD2.5-115	•	•	•	•	•	•
	22,2	2,5	125	•		12200	GS-MD2.5-125	•	•	•	•	•	•
	22,2	3	180	•		8500	GS-MD3-180		•		•	•	•
	22,2	2,5	230	•		6600	GS-MD2.5-230						
	22,2	3	230	•		6600	GS-MD3-230						
	22,2	4	115		•	13300	GS-MG4-115	•	•	•	•	•	•
	22,2	4,8	115		•	13300	GS-MG4.8-115	•	•	•	•	•	•
	22,2	6	115		•	13300	GS-MG6-115	•	•	•	•	•	•
	22,2	6	125		•	12200	GS-MG6-125	•	•	•	•	•	•
	22,2	6	150		•	10000	GS-MG6-150	•	•	•	•	•	•
	22,2	4,8	180		•	8500	GS-MG4.8-180		•		•	•	•
	22,2	6	180		•	8500	GS-MG6-180		•		•	•	•
	22,2	8	180		•	8500	GS-MG8-180		•		•	•	•
	22,2	6	230		•	6600	GS-MG6-230						
	22,2	8	230		•	6600	GS-MG8-230						
	22,2	1,6	115	•		13300	GS-M1.6-115	•	•	•	•	•	•
	22,2	2,5	115	•		13300	GS-M2.5-115	•	•	•	•	•	•
	22,2	1,6	125	•		12200	GS-M1.6-125	•	•	•	•	•	•
	22,2	2,5	125	•		12200	GS-M2.5-125	•	•	•	•	•	•
	22,2	2,5	150	•		10000	GS-M2.5-150	•	•	•	•	•	•
	22,2	3	180	•		8500	GS-M3-180		•		•	•	•
	22,2	3	230	•		6600	GS-M3-230						

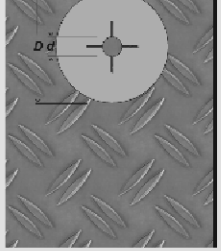
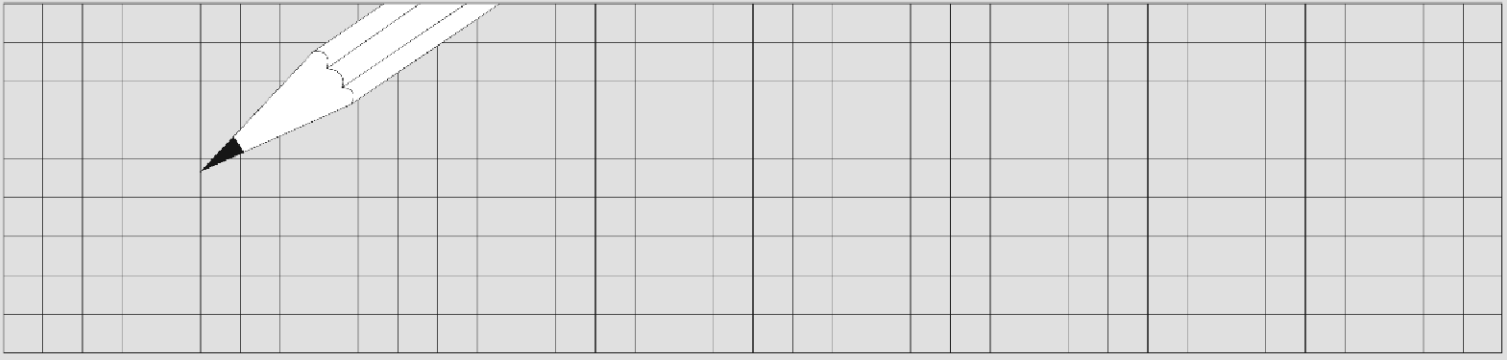
Technical data	[mm]			RPM	Order Code	WS					
	d	D				13-150 T	13-180 T	13-150 D	13-180 D	13-180 TV	13-180 DV
SEMI-PRO											
	22,2	115	40	13300	FS-U115-40	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	60	13300	FS-U115-60	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	80	13300	FS-U115-80	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	120	13300	FS-U115-120	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	40	12200	FS-U125-40	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	60	12200	FS-U125-60	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	80	12200	FS-U125-80	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	120	12200	FS-U125-120	•	•	•	•	•	•
	22,2	180	40	8500	FS-U180-40		•		•	•	•
	22,2	180	60	8500	FS-U180-60		•		•	•	•
	22,2	180	80	8500	FS-U180-80		•		•	•	•
	22,2	180	120	8500	FS-U180-120		•		•	•	•
SEMI-PRO											
	22,2	115	40	13300	FS-UD115-40	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	60	13300	FS-UD115-60	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	80	13300	FS-UD115-80	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	120	13300	FS-UD115-120	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	40	12200	FS-UD125-40	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	60	12200	FS-UD125-60	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	80	12200	FS-UD125-80	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	120	12200	FS-UD125-120	•	•	•	•	•	•
	22,2	180	40	8500	FS-UD180-40		•		•	•	•
	22,2	180	60	8500	FS-UD180-60		•		•	•	•
	22,2	180	80	8500	FS-UD180-80		•		•	•	•
	22,2	180	120	8500	FS-UD180-120		•		•	•	•

Technical data	[mm]			RPM	Order Code	WS					
	d	D				13-150 T	13-180 T	13-150 D	13-180 D	13-180 TV	13-180 DV
SEMI-PRO											
	22,2	115	40	13300	FS-UP115-40	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	60	13300	FS-UP115-60	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	80	13300	FS-UP115-80	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	120	13300	FS-UP115-120	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	40	12200	FS-UP125-40	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	60	12200	FS-UP125-60	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	80	12200	FS-UP125-80	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	120	12200	FS-UP125-120	•	•	•	•	•	•
PRO											
	22,2	115	40	13300	FP-S115-40	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	60	13300	FP-S115-60	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	80	13300	FP-S115-80	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	120	13300	FP-S115-120	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	40	12200	FP-S125-40	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	60	12200	FP-S125-60	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	80	12200	FP-S125-80	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	120	12200	FP-S125-120	•	•	•	•	•	•
	22,2	180	40	8500	FP-S180-40		•		•	•	•
	22,2	180	60	8500	FP-S180-60		•		•	•	•
	22,2	180	80	8500	FP-S180-80		•		•	•	•
	22,2	180	120	8500	FP-S180-120		•		•	•	•

Technical data	[mm]			RPM	Order Code	WS					
	d	D				13-150 T	13-180 T	13-150 D	13-180 D	13-180 TV	13-180 DV
											
	16	100	40	15200	FP-SD100-40						
	16	100	60	15200	FP-SD100-60						
	16	100	80	15200	FP-SD100-80						
	22,2	115	40	13300	FP-SD115-40	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	60	13300	FP-SD115-60	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	80	13300	FP-SD115-80	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	120	13300	FP-SD115-120	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	40	12200	FP-SD125-40	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	60	12200	FP-SD125-60	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	80	12200	FP-SD125-80	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	120	12200	FP-SD125-120	•	•	•	•	•	•
	22,2	180	40	8500	FP-SD180-40		•		•	•	•
	22,2	180	60	8500	FP-SD180-60		•		•	•	•
	22,2	180	80	8500	FP-SD180-80		•		•	•	•
	22,2	180	120	8500	FP-SD180-120		•		•	•	•
											
	22,2	115	40	13300	FP-SP115-40	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	60	13300	FP-SP115-60	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	80	13300	FP-SP115-80	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	120	13300	FP-SP115-120	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	40	12200	FP-SP125-40	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	60	12200	FP-SP125-60	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	80	12200	FP-SP125-80	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	120	12200	FP-SP125-120	•	•	•	•	•	•

Technical data	[mm]			RPM	Order Code	WS					
	d	D				13-150 T	13-180 T	13-150 D	13-180 D	13-180 TV	13-180 DV
	22,2	115	24	13300	PS-U115-24*	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	36	13300	PS-U115-36*	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	60	13300	PS-U115-60*	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	80	13300	PS-U115-80*	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	100	13300	PS-U115-100*	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	24	12200	PS-U125-24*	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	36	12200	PS-U125-36*	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	60	12200	PS-U125-60*	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	80	12200	PS-U125-80*	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	100	12200	PS-U125-100*	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	24	13300	PP-S115-24*	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	36	13300	PP-S115-36*	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	60	13300	PP-S115-60*	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	80	13300	PP-S115-80*	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	100	13300	PP-S115-100*	•	•	•	•	•	•
	22,2	115	120	13300	PP-S115-120*	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	24	12200	PP-S125-24*	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	36	12200	PP-S125-36*	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	60	12200	PP-S125-60*	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	80	12200	PP-S125-80*	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	100	12200	PP-S125-100*	•	•	•	•	•	•
	22,2	125	120	12200	PP-S125-120*	•	•	•	•	•	•

Technical data	[mm]			RPM	Order Code	WS					
	d	D				13-150 T	13-180 T	13-150 D	13-180 D	13-180 TV	13-180 DV
	22,2	180	24	8500	PP-S180-24*		•		•	•	•
	22,2	180	36	8500	PP-S180-36*		•		•	•	•
	22,2	180	60	8500	PP-S180-60*		•		•	•	•
	22,2	180	80	8500	PP-S180-80*		•		•	•	•
	22,2	180	100	8500	PP-S180-100*		•		•	•	•
	22,2	180	120	8500	PP-S180-120*		•		•	•	•
	22,2	230	24	6500	PP-S230-24*						
	22,2	230	36	6500	PP-S230-36*						
	22,2	230	60	6500	PP-S230-60*						
	22,2	230	80	6500	PP-S230-80*						
	22,2	230	100	6500	PP-S230-100*						
	22,2	230	120	6500	PP-S230-120*						



Notice*: *Fiber sanding discs [PS-U; PP-S] must be used together with a rubber plate.*