

PEGAS 7 PLASMA NEO

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter
malý rozměry, velký výkonem
těžká strojírenská výroba
průmyslová výroba
možnost připojení na automat

Touto invertorovou plasmou je možno produktivně
řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 25 mm,
a oddělíte materiál o tloušťce 35 mm.

Plasma cutting machine

IGBT inverter
small in dimensions, big in power
Heavy industry
Automat interface on request

This inverter Pegas Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness and simply to separate material of 35 mm thickness.



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration

Obj. č./Part No

Popis / Description

	5.0556	PEGAS 7 PLASMA NEO včetně zemního kabelu inclusive of earthing cable with clamp
	7037-2	Hořák Plasma SVH-105 ruční 75° s kartuší 85A / Torch Plasma SVH-105 hand 75° with cartridge 85A
	5048	Hořák Plasma HS-60 6 m PEGAS vysoko-odolný ruční / Torch HS-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.
	VM0518	Kabel zemnicí 3m 200A 16 mm² rychl. 35-50 / Earthing cable with clamp 3m 200A 16 mm² 35-50
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma
	7704	Separátor vody / Water cyclone separator
	7707	Separátor mikrofilter / Separator with microfilter

Informace pro objednání / Ordering Information

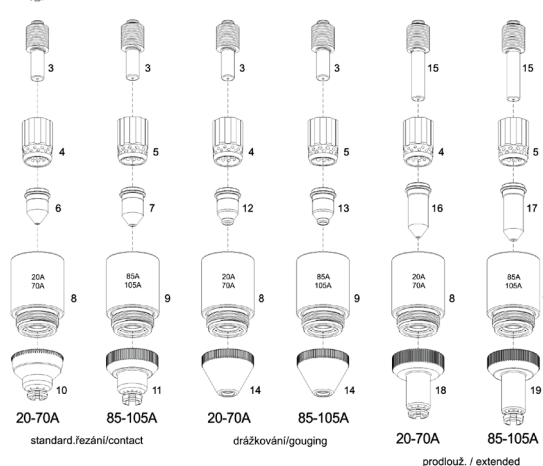
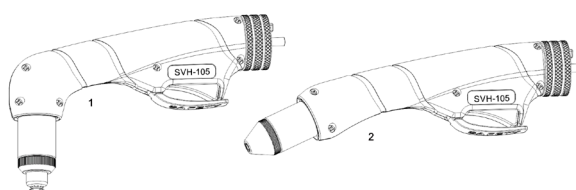
Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
1	7037-2	Hořák Plasma SVH-105 ruční 75° s kartuší 85A 7 PIN Torch Plasma SVH-105 hand 75° with cartridge 85A
2	7038-3	Hořák Plasma SVH-105 ruční úhel 15° Torch Plasma SVH-105 hand angle of 15°
A	7076-1	Kabel koax. 6,7 m SV-105/125 7 pin Cable Package 6,7 m SVH/SVM-105/125 7 pin
	7103-1	Kabel koax. 9,0 m SV-125 7 pin Cable Package 9,0 m SV-125 7 pin
B	7088-3	Kabel koax. prodlužovací 6,0 m SV-105/125 7 pin Cable Package Extension 6,0 m SV-105/125 7 pin

Technická data hořáku / technical data torch			
Rozsah proudu / Current	40 - 105A	Chlazení / cooling	plynem / gas
Zažehlost 60% / Duty cycle 60%	10SA	Průtok plynu / Gas Flow	240 l/min
Plyn / Gas	Ar/H ₂	Doba / Post Flow Time	45s
Tlak / Gas pressure	řezání/cutting 5,0-5,5 bar drážkování / gouging 3,5-4,5 bar		
		Zapalování / Ignition	bez HF / without HF

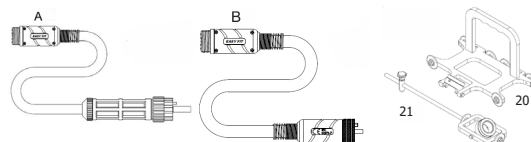
Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks v sadě
7192		Sada START k hořáku SVH-105 ruční (20-70A) / Starting Kit for SVH-105	

Sada obsahuje / Kit contains :

6	5832	Dýza 20-50A / Tip 20-50A	2
6	5937	Dýza 70A / Tip 70A	2
3*	5830	Elektroda / Electrode,	10
10	7073	Hubice 20-70A / Shield Cup 20-70A	1
8	7070	Hubice tělo 20-70A / Shield Cup body 20-70A	1
4	5936	Rozdávka plynu 20-70A / Swirl Ring 20-70A	1



* Denotes torch package standard wear part set up



Informace pro objednání / Ordering Information

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
5790		O-kroužek (bal.2) O-Ring (pkg.2)
3*	5830	Elektroda (bal.10) Electrode (pkg.10)
4	5936	Rozdávka plynu 20-70A (bal.2) Swirl Ring 20-70A (pkg.2)
5*	6998	Rozdávka plynu 85-105A (bal.2) Swirl Ring 85-105A (pkg.2)
6	5832	Dýza 20-50A (bal.10) Tip 20-50A (pkg.10)
5937		Dýza 70 (bal.10) Tip 70A (pkg.10)
7*	7000	Dýza 85A (bal.10) Tip 85A (pkg.10)
7	7001	Dýza 105A (bal.10) Tip 105A (pkg.10)
8	7070	Hubice tělo 20-70A Shield Cup body 20-70A
9*	7071	Hubice tělo 80-105A Shield Cup body 80-105A
10	7073	Hubice 20-70A Shield Cup 20-70A
11*	7072	Hubice 85-105A Shield Cup 85-105A
12	7074	Dýza drážkovací 45A (bal.10) Tip gouging 45A (bal.10)
7075		Dýza drážkovací 70A (bal.10) Tip gouging 70A (bal.10)
13	7153	Dýza 105A drážkovací (bal.10) Tip gouging 105A (pkg.10)
14	7154	Hubice drážkovací 20-105A Shield Cap Machine 20-105A Gouging
15	7155	Elektroda prodloužená 20-105A (bal.10) Electrode extended 20-105A (pkg.10)
16	7156	Dýza prodloužená 20-50A (bal.10) Tip extended 20-50A (pkg.10)
7157		Dýza prodloužená 70A (bal.10) Tip extended 70A (pkg.10)
17	7158	Dýza prodloužená 85A (bal.10) Tip extended 85A (pkg.10)
7159		Dýza prodloužená 105A (bal.10) Tip extended 105A (pkg.10)
18	7107	Hubice dlouhá 20-70A Shield Cup extended 20-70A
19	7108	Hubice dlouhá 85-105A Shield Cup extended 85-105A
20	5872	Přípravek na úkosování Bevel Tools
21	7175	Kružidlo - sada SVH-105,125 Circle Cutting Attachment SVH-105, 125
*		Standardní vybavení hořáku / Standard Layout

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PEGAS 7 PLASMA NEO
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20/88,0 - 65/120,0
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	310
Jištění	Mains protection	A	@20 (@16)
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	18,3 (15,8)
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	65 (60)
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	65
Řezací proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	100%=65 (75%=65)
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	25
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	35
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	mm	25
	Nerez	mm	25
	Hliník	mm	20
	Měď	mm	14
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak (hořák SVH 105/HS 60)	Working pressure (torch SVH 105/HS 60)	bar	5,0 - 5,5/4,5 - 5,0
Spotřeba vzduchu (hořák SVH 105/HS 60)	Air consumption (torch SVH 105/HS 60m)	l/min	240/150
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)	Dimensions (w x l (with and without Pressure regulator) x h)	mm	220 x 590 x 410
Hmotnost	Weight	kg	18,5