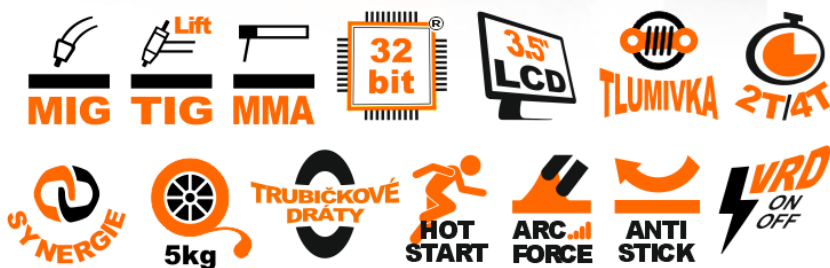




PANTER MAX®

MIG 230LCD – Produktový list  
ver.1.

**MIG  
230LCD**



CZ



**PANTERMAX® MIG 230LCD** Neuvěřitelné nyní může svařovat úplně každý! Svařování s profesionální svarovou housenkou **bez nutnosti čištění a oklepávají strusky ze svaru nikdy nebylo snazší**. LCD grafické rozhraní umožní jednoduše správné nastavení **úplně** každému.

**ZDARMA:**

- **3m hořák MB-15AK v hodnotě 1600Kč.**
- **Kabel s držákem elektrod v hodnotě 600Kč.**
- **Kabel se zemnicí svorkou 300A v hodnotě 400Kč.**
- **Ocelový kartáč sv hodnotě 50Kč.**
- **Manuál.**
- **Záruční list.**

**Vlastnosti:**

- **MIG/MAG/MMA/LiftTIG**
- **Přesné 32bitové procesorové řízení**
- **4,3" LCD barevný displej s grafickým ovládacím rozhraním**
- **Synergie**
- Svařování nelegovaných ocelí, nízko legovaných ocelí a slitin ocelí.
- Stabilní výstup napětí, skvělá schopnost vyrovnávat napětí až  $\pm 15\%$ .
- Elektronické řízení, stabilní svařování, malý rozstřík, hluboká tavná lázeň, vynikající tvarování svarové housenky.
- Nastavitelná doba dohoření (BURN BACK).
- Pomalé podávání drátu během startování oblouku, spolehlivé zapalování oblouku.

**MIG/MAG:**

- **Regulovatelná tlumivka** (regulace charakteristiky oblouku – měkká/tvrdá)
- Přepínání **2T/4T**
- Dvoukladkový **kovový** podavač
- 1-5kg cívky
- **Pro plné nebo trubičkové dráty (snadné přepínání na čelním panelu)**

**MMA**

- **HOT START**
- **ARC FORCE**
- **ANTI STICK**
- **VRD (zap./vyp.)**

**PANTERMAX® MIG 230LCD** je synergický mikroprocesorový svařovací zdroj pro svařování metodami MIG/MAG/MMA/LiftTIG. IGBT invertorový zdroj řízený 32bitovým procesorem a velkým barevným LCD displejem umožňuje svařování metodou MIG/MAG za použití jak standardních plných drátů v ochranné atmosféře plynu (např. G3Si1), tak i trubičkových drátů s ochranným plynem nebo bez. **Grafické rozhraní a synergie použitá ve zdroji usnadňují používání a umožňují použití zdroje i lidmi s menšími zkušenostmi.** IGBT technologie umožňuje významné snížení hmotnosti a rozměrů zdroje a zvýšení účinnosti při snížení spotřeby energie.



Parametr/Model	PANTERMAX® MIG 230LCD®		
Síťové napětí	~230V (+/-15%) - (50/60Hz)		
	<b>MIG</b>	<b>MMA</b>	<b>TIG</b>
Primární proud I <sub>max</sub> (A)	35	38	26
Fázový proud I <sub>1eff</sub> (A)	20	22	13
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika D)	<b>16A</b>		
Silový faktor	0,76		
Rozsah svařovacího proudu (A)	50-200	10-180	10-200
Max. napětí na prázdko (V)	54		
Účinnost (%)	85		
Zatěžovatel (40°C, 10 minut)	<b>30% 200A</b> <b>60% 150A</b> <b>100% 110A</b>	<b>35% 180A</b> <b>60% 150A</b> <b>100% 110A</b>	<b>30% 200A</b> <b>60% 150A</b> <b>100% 110A</b>
Třída krytí	IP21S		
Třída použití	H		
Průměr drátu (mm)	0,6 – 0,8 – 1,0		Ø2,5 Ø3,2
Rozměry d x š x v (mm)	530 x 220 x 390		
Hmotnost (Kg)	20		