



## Jednofázová plazmová řezačka PHOENIX 40/50



### Návod k použití

#### OBSAH

1.0	TECHNICKÝ POPIS - FUNKCE	2
2.0	INSTALACE	3
3.0	ÚDRŽBA	4

## Bezpečnostní pokyny

POZOR před samotným uvedením přístroje do provozu, práci se strojem nebo servisem stroje, pozorně prostudujte tento návod a dodržujte bezpečnostní pokyny

### Připojení ke zdroji elektrické energie

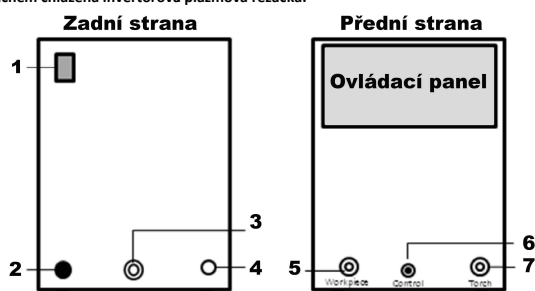
- Tento svařovací inverter musí být uveden do provozu kvalifikovaným pracovníkem v závislosti na místních bezpečnostních předpisech
- Nikdy se nedotýkejte elektrických částí výrobku, které jsou pod proudem nebo elektrodou holou kůží, rukavicemi nebo mokrým oděvem.
- Ujistěte se, že používáte uzemnění při pracovním procesu
- Nikdy nepoužívejte stroj na vlhké či mokré ploše
- Nikdy nepoužívejte stroj, který má poškozené kabely. Okamžitě kabely vyměňte při podezření, že jsou poškozené.

### Pracovní prostředí

- Před začátkem pracovního procesu se ujistěte, že prostor je kvalitně ventilovaný a nehrozí zamoření prostředí škodlivými plyny vznikajícími při procesu svaření. Pokud budete pracovat v nevětraném prostředí, použijte dýchací respirátor (správný model proberte u specializovaného prodejce ochranných prostředků).
- Vždy používejte svářecí helmu nebo ochranné svářečské brýle se správným stupněm zatmavení DIN. V případě nejistoty se poraďte s odborníky!
- Vždy používejte ochranné pracovní prostředky jako jsou ochranné svářečské rukavice a svářečský oblek či svářečskou zástěru.
- Nikdy nepracujte ve výbušném prostředí! Vždy odstraňte hořlaviny z okolí svařovacího procesu.
- Pokud pracujete v hlučném prostředí, použijte adekvátní ochranu sluchu
- Vždy překontrolujte a citlivě manipulujte regulátory a nástavci.

Tento stroj může uvést do provozu, obsluhovat, pracovat a opravovat pouze kvalifikovaná osoba!

Určení stroje: Phoenix 40|50 je 1-fázová vzduchem chlazená inverterová plazmová řezačka.



### Zapojení stroje:

#### Připojení k elektrické síti

Připojte elektrickou zástrčku (2) k elektrické síti. Stroj je možno zapínat / vypínat pomocí hlavního vypínače (1).

V případě vzniku lokálních interferencí při použití stroje připojte pracovní stůl k (4) za použití správného odstupňovaného uzemňovacího vodiče (nikoli běžně používaného vodiče).

#### Připojení vzduchu

Připojte vzduchovou hadici (3) k regulátoru vzduchu. Připojte vzduchovou hadici od vzduchového kompresoru k regulátoru vzduchu.

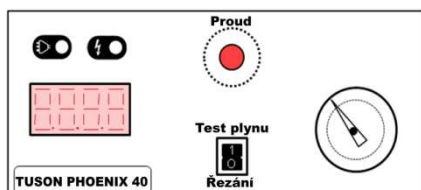
#### Uzemňovací kabel





Připojte uzemňovací kabel k zásuvce obrobku (5) a připevněte k obrobku uzemňovací svorku.

#### Připojení hořáku

Kabel hořáku je třeba připojit k zásuvce (7) a ručně otáčet ve směru hodinových ručiček až do dotažení. Ovládací kabel je třeba připojit k zásuvce (6).

### Ovládací panel



<b>Power</b> 	<b>Napájení</b> Signalizuje, zda je napájení zapnuto / vypnuto. Svítí, když je stroj zapnutý.
<b>Warning</b> 	<b>Varování</b> Signalizuje problémy se strojem, například přehřátí a překročení pracovního cyklu. Nechte stroj zapnutý, dokud ho zabudovaný ventilátor nevychladí.
	<b>LED displej</b> Signalizuje skutečný řezací proud během řezání.
 <b>Current</b>	<b>Proud</b> Nastavení proudu (řezné síly).



### Vypínač pro režim testování plynu a řezání.

V horní poloze je možno testovat proud plynu, aby byl zajištěn správný tlak proudu řezacího vzduchu.

Pro režim řezání zvolte dolní polohu.



### Tlakoměr

Displeje v PSI a BAR

#### Technický popis

#### Technické parametry

	40	50
Vstupní napětí (+/-10%)	1 x 230 V	1 x 230 V
Pojistka	16 A	28 A
Vstupní výkonost	4.5 kVA	6.0 kVA
Bezzátěžové napětí	200 V	200 V
Rozsah proudu	15-40 A	15-50 A
Rozsah proudu, MMA	5-130 A	5-160 A
Pracovní cyklus, 60%	40 A	50 A
Pracovní cyklus, 100%	31 A	40 A
Tlak vzduchu	0.2-0.4 Mps	0.2-0.4 Mps
Následné proudění plynu	10 s	10 S
Max. řezání	12 mm	16 mm
Třída ochrany	IP21S	IP21S
Rozměry (D x Š x V), mm	305 x 165 x 265	305 x 165 x 265
Hmotnost	8.5 kg	10.5 kg

#### Použití

PHOENIX	40	50
DIY	x	x
Oprava a údržba	x	x
Průmysl tenkých plechů	x	x
Lehký a střední průmysl		x
Středně těžký a těžký průmysl		
Doky a loděnice		

#### Dodávané příslušenství

	40	50
Svařovací kabel včetně uzemňovací svorky	3M, 150 A	3M, 150 A
Plazmový řezací hořák	4 M	4 M
Výr. č.	402111	402121

## 2 Údržba

POZOR odpojte koncovku napájení a počkejte minimálně 5 minut než začnete provádět úkony údržby. Čím častěji stroj používáte, tím pravidelněji provádějte jeho údržbu. Provádějte tuto údržbu minimálně jednou za 3 měsíce

1. Vyměňte nálepky, které jsou nečitelné.
2. Očistěte a dotáhněte koncové kusy sváření.
3. Vyměňte poškozené plynové hadičky.
4. Opravte nebo vyměňte poškozené svářecí vodiče.
5. Dejte vyměnit poškozený napájecí vodič specializovanému oprávněnému pracovníkovi.

POZOR každých 6 měsíců proveďte tuto údržbu:

1. Očistěte od prachu vnitřek generátoru tak, že profouknete suchým vzduchem celý přístroj.
2. Zvyšte počet čistění, když se pracuje ve velice prašném prostředí.

Při uplatňování záruční opravy je nutné se řídit záručními podmínkami. Bez jejich dodržení nebude nárok na záruční opravu uznán. Záruční list musí být řádně vyplněn jinak přístroj ztrácí nárok na záruku.

#### Ujištění o shodě:

Na výrobek je vystaveno prohlášení o shodě dle EU směrnice EN 60974-10:2003, EN 55011:1998+A1:1999+A2:2002. Tento výrobek splňuje EU normy EMC 89/336/EEC a LVD 73/23/EEC. Certifikace vystavila EU notifikovaná kancelář. Výrobek splňuje požadavky zákona 168/1997 Sb, 169/1997 Sb a nařízení vlády 17/2003, 18/2003, 24/2003.

Dovozce prohlašuje, že je v registru společností plnící povinnost zpětného odběru, odděleného sběru, zpracování, využití a odstranění elektrozařízení a elektroodpadu REMA.

#### Odborné opravy a servis zajišťuje:

PHT a.s., [www.magg.cz](http://www.magg.cz)



RoHS



CZ: Při používání tohoto výrobku dodržujte základní bezpečnostní pokyny!



SK: Pri používaní tohto výrobku dodržujte základné bezpečnostné pokyny!

Dovozce: PHT a. s., [www.magg.cz](http://www.magg.cz)