

TELWIN[®]
JOIN THE INNOVATION



General Catalogue 2017

JOIN THE INNOVATION

TELWIN: the Home of Welding.

TELWIN: la Cittadella della Saldatura.

1963

'60s-'70s Creation and Development

1970



The First Factory



Formula 135



Production Line



TLP 130
First DIY welder

Padova
Milan Fairs



1980

'80s-'90s Confirmation and Quality

1990



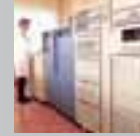
Production Plant



Supermig 350



Technical Department



IT Center



Invertarc 200



CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001



Minimax 100



CAD Specialists

2000

2000 onwards Products and Market



The New Factory



Superior Tig 242
AC/DC HF/Lift



Shark: Automated
Modules Control



Tecnica 1400



Automated Warehouse



Production Plant



Industrial •

EN

Telwin is **leader** on all 5 continents, in more than 120 markets of the world. Telwin has the **widest**, most complete range on the market. Telwin is Research and Development, Hi-Tech, **Technological Innovation**. Telwin is a **Company System certified** according to ISO 9001:2008 and BSI OHSAS 18001:2007.

IT

Telwin è leader in tutti i 5 continenti, in oltre 120 paesi del mondo. Telwin è la **gamma più ampia** e completa del mercato. Telwin è Ricerca e Sviluppo, Hi-Tech, **Innovazione Tecnologica**. Telwin è un **Sistema Azienda organizzato** certificato ISO 9001:2008 e BSI OHSAS 18001:2007. Telwin est **leader** sur les 5 continents et sur plus de 120 marchés dans le monde entier.

2010

Today and Tomorrow: Continuous Innovation



Plant Expansion



Smart Technology



Products & Process
Innovation



2017

Beyond
the Future

Plant Expansion



CERTIFIED SYSTEM



Inverpulse
625



Automated
Warehouse



CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



CERTIFIED SYSTEM
OHSAS 18001:2007



Technology and innovation: our aim for over 50 years!
Da oltre 50 anni ci occupiamo di tecnologia e innovazione.



Automotive • Charging • Professional • Consumer

FR

Telwin est **la gamme la plus vaste** et la plus complète du marché. Telwin est Recherche et Développement, Hi-Tech, **Innovation Technologique**. Telwin est un **Système d'Entreprise certifié** ISO 9001:2008 et BSI OHSAS 18001:2007.

ES

Telwin es **una presencia en los 5 continentes**, en mas de 120 mercados en todo el mundo. Telwin es la **gama mas amplia** y completa del mercado. Telwin es Investigación y Desarrollo, Hi-Tech, **Innovación Tecnológica**. Telwin es un **Sistema de Empresa certificado** ISO 9001:2008 y BSI OHSAS 18001:2007.

DE

Telwin ist Leader **auf allen 5 Kontinenten**, in mehr als 120 Ländermarkten. Telwin ist **das reichhaltigste** und lückenloseste Angebot auf dem Markt. Telwin ist Forschung und Entwicklung, Hi-Tech, **Technologische Innovation**. Telwin ist ein **Qualitätsmanagement**, das nach ISO 9001:2008 und BSI OHSAS 18001:2007 zertifiziert ist.

RU

Telwin **представлен на 5 континентах** более чем в 120 странах мира. Telwin **предлагает наиболее широкую** и полную гамму продукции на рынке. Telwin это поиск **Поиск и Развитие**, Hi-Tech, **Технологическая Инновация**. Telwin **Система Предприятия, имеющая сертификацию** согласно стандартам ISO 9001:2008 и BSI OHSAS 18001:2007.



Index

MMA Electrode Welding pag. 5 >

EMF Info	5
Elements Info	6
Infinity 120÷150, 170÷228 CE, Marte150, Pratica 152, 182	8
Bimax 110, 140, Maxima 160÷190	9÷10
Touring, Alaska, Sprinter	11
MMA Welding Info	12÷13
Force, Tecnica, Technology, Superior, Professional Helmets	14÷17
VRD info & Multi Voltage Info	18÷19
Tecnica Tig DC-LIFT, Advance MV/PFC, Advance TIG	20
Force MPGE, Tecnica MPGE, Technology CE/MPGE	21
Motoinverter, Thunder	22÷23
Moderna, Nordica ÷ Nordika, Artika, Quality, Eurarc, Linear	24÷26

MIG-MAG Welding pag. 27 >

MIG-MAG Info	27
Bimax, Telmig	28÷29
Mastermig, Supermig	30÷31
Technomig Dual Synergic	32
ATC Info, Technomig Pulse, Technomig Treo, Technomig Wave	33÷34
Electromig Synergic, Superior Mig Pack (AQUA)	35÷36
Wave OS Info, Electromig Wave	37÷38
Inverpulse (AQUA)	39÷40

TIG Welding pag. 41 >

TIG Welding Info	41÷42
Tecnica Tig, Advance Tig, Technology Tig DC-LIFT,	
Technology Tig AC/DC-HF/LIFT, Supertig AC/DC-HF/LIFT	43÷44
Superior Tig, Cleantech	45÷46

PLASMA Cutting pag. 47 >

PLASMA Cutting Info	47
Tecnica Plasma, Technology Plasma, Superior Plasma	48
Enterprise Plasma, Superplasma	49

**SPOT Welding
& Repairing Systems** pag. 50 >

SPOT Welding Info	50
Smart Inductor 5000	51
Alucar, Aluspotter, Digital Puller Duo, Digital Puller, Digital Car Spotter	52
Dent Pulling accessories, Starter Stations	53÷54
Inverter Spot Welding Info	55
Digital Spotter, Inverspotter	56÷57
PTE LCD, PCP LCD, Modular, Digital Modular	58

CHARGING & STARTING pag. 59 >

CHARGING Info	59÷60
Defender, T-Charge	61
Doctor Charge, Pulse, Doctor Start	62÷63
Pulse Tronic Info, Startronic, Autotronic, Computer	64
Nevada, Alpine, Leader, Dynamic	65÷66
Energy, Drive Mini	67
Drive, Startzilla, Flash Start	68÷69
Speed Start, Pro Start, Start Plus	70
Solara, Converter	71

OPTIONAL (Kits & Accessories) pag. 72 >

TIG Welding	72÷73
MIG-MAG Welding	74÷78
PLASMA Cutting	79
SPOT Welding	80÷81

BLISTERS & ACCESSORIES IN BULK pag. 82 >

Displayer, Flags, Blisters, Professional Helmets	82÷86
Accessories in Bulk	86

LEGENDA pag. 87 >

Legenda	87
---------	----

Products

Page

New CE Marking

EMF Safe with Telwin Products

W

All Telwin's products comply with the new CE Marking thanks to the EMF declarations of conformity.

- EN** The publication of the standard EN 50445:2008 (product family standard to demonstrate compliance of equipment for resistance welding, arc welding and allied processes with the basic restrictions related to human exposure to electromagnetic fields) under the Low Voltage Directive LVD 2014/35/EU – published on the Official Gazette of the European Community, requires that each product, in order to be CE certified, has to satisfy the technical standards of the above described norm. This means that today the CE marking requires a further certification. Telwin certifies that all its products are in compliance with the new CE marking as reported in the EMF Conformity Certificates.
- IT** La normativa EN 50445:2008 (standard volto a dimostrare la rispondenza di apparecchiature per la saldatura a resistenza, arco e processi affini, al soddisfacimento dei limiti relativi all'esposizione umana ai campi elettromagnetici) recepita nella Direttiva Bassa Tensione LVD 2014/35/EU con pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea, richiede che ogni prodotto, per essere certificato CE, soddisfi gli standard tecnici della norma sopra descritta. Questo significa che oggi la marcatura CE richiede una ulteriore certificazione. Telwin certifica che tutti i prodotti sono conformi alla nuova marcatura CE grazie alle Dichiarazioni di Conformità EMF.
- FR** L'exécution des normes EN 50445:2008 (indiquant la conformité des appareils de soudage par résistance, à arc et procédés liés, et la conformité des limites relatives à l'exposition humaine aux champs électromagnétiques) dans la Directive Basse Tension LVD 2014/35/EU publiées par la Gazette Officielle de la Communauté Européenne impose que tous les produits soient conformes aux normes techniques décrites plus haut pour être certifiés CE. Ce e qui implique ce qui suit le marquage

CE exige désormais une certification supplémentaire. Telwin certifie que tous ses produits sont conformes au nouveau marquage CE grâce à la déclaration de conformité EMF.

- ES** La transposición de la normativa en 50445:2008 (norma para demostrar la correspondencia de aparatos para la soldadura de resistencia, arco y procesos afines para el cumplimiento de los límites relativos a la exposición humana a los campos electromagnéticos) en la Directiva de Baja Tensión LVD 2014/35/EU con publicación en el Diario Oficial de la Comunidad Europea, requiere que todos los productos, para ser certificados CE, cumplan los requisitos técnicos de la norma antes descrita. Esto significa que hoy el marcado CE requiere una ulterior certificación. Telwin certifica que todos los productos son conformes al nuevo marcado CE gracias a las declaraciones de conformidad EMF.
- DE** Die Aufnahme der EN 50445:2008 Norm (Produktfamilienorm zur Konformitätsprüfung von Einrichtungen zum Widerstandsschweißen, Lichtbogenschweißen und artverwandten Prozessen in Bezug auf die bei der Exposition durch elektromagnetische Felder anzuwendenden Basisgrenzwerte) in die LVD 2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie mit Veröffentlichung im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaft verlangt, daß jedes Produkt die technischen Standards der o.g. Norm erfüllt, um CE-zertifiziert zu werden. Das bedeutet wie folgt zur CE-Kennzeichnung ist nun eine weitere Zertifizierung erforderlich. Telwin zertifiziert durch seiner EMF Konformitätserklärungen, daß alle Produkte der neuen CE-Kennzeichnung gemäß sind.



- RU** Включение стандарта EN 50445:2008 (стандарт для показа соответствия оборудования для сварки сопротивлением, дуговой сварки и связанным процессам с основными ограничениями, относящимися к воздействию на человека электромагнитных полей) в директиву по низковольтным устройствам LVD 2014/35/EU и ее публикация в официальном издании Европейского Сообщества, привело к тому, что для получение сертификата CE на любое изделие, оно должно соответствовать указанным выше техническим стандартам. Это означает, что сегодня для получения маркировки CE необходимо пройти еще одну сертификацию. Компания Telwin удостоверяет соответствие всей продукции новым требованиям маркировки CE благодаря декларации о соответствии электромагнитных полей (EMF).



ELEMENTS

LINE



EN

Elements is the new range of welding machines, chargers & starters created by Telwin for the DIY experts, for the most demanding handyman and for the professionals looking for easy to use, safe, high quality products.

ES

Elements es la nueva gama de soldadoras, cargadores de baterías y arrancadores creada por Telwin para los expertos del bricolaje, los aficionados más exigentes y los profesionales que buscan productos sencillos para utilizar, seguros y de calidad.

IT

Elements è la nuova gamma di saldatrici e caricabatterie/avviatori creata da Telwin per gli esperti del fai da te, i bricoleur più esigenti, i professionisti alla ricerca di prodotti semplici da utilizzare, sicuri, di qualità.

DE

Elements heißt das neue Programm, zu dem Schweißmaschinen sowie Batterieladegeräte und Starter gehören, geschaffen von Telwin für erfahrene und anspruchsvollste Heimwerker, Bastler und Profis, die benutzungsfreundliche, sichere und hochwertige Produkte suchen.

FR

Elements est la nouvelle gamme de postes de soudage et de chargeurs de batteries / démarreurs créée par Telwin pour les experts du bricolage, même les plus exigeants, les professionnels à la recherche de produits simples à utiliser, sûrs, de qualité.

RU

Линейка Элементы является новым модельным рядом сварочных аппаратов и зарядных устройств / стартеров, созданным Telwin для специалистов DIY, самых требовательных мастеров на все руки и профессионалов, которые ищут простые в использовании товары, безопасные и высокого качества.

Which
element
are you?
Discover it!



MMA
INVERTER



MMA
TRADITIONAL



MIG-MAG
INVERTER



FLUX
TRADITIONAL

CHARGING



CHARGING
& STARTING



TELWIN®

MMA Electrode Welding



ELEMENTS
LINE

NEW

inverter



A Infinity 120

B Infinity 150



C Infinity 170

D Infinity 180

E Infinity 220

F Infinity 228 CE



DX50

OPTIONAL

TIG WELDING KIT	MMA - MIG/MAG TIG MASK	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
801097 CDEF	STREAM Automatic 802813 OTHER MASKS Pag. 17	<ul style="list-style-type: none"> Ø 1.6mm 15pcs 802616 Ø 2mm 15pcs 802617 Ø 2.5mm 15pcs 802618 Ø 3.2mm 10pcs 802619 Ø 4mm 8pcs 802620 BCDEF	<ul style="list-style-type: none"> Ø 2.5mm 10pcs 802623 Ø 3.2mm 8pcs 802624 BCDEF	<ul style="list-style-type: none"> Ø 2.5mm 10pcs 802621 Ø 3.2mm 8pcs 802622 BCDEF	<ul style="list-style-type: none"> Ø 2mm 2.5 kg 802737 Ø 2.5mm 2.5 kg 802739 Ø 3.2mm 4 kg 802749 BCDEF

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	TELWIN 9% USE 0/20°C	A _{MAX} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	⎓	η _φ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W _H	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	11/cos φ	mm		mm	kg
A	Infinity 120 + ACD	816078	230 1 ph	10÷80	50% @ 80A	80 5%	72 15	2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	320 L 370 W 145 H	3,1
B	Infinity 150 + ACX	816079	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72 27	3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	320 L 370 W 145 H	3,6
C	Infinity 170 + ACX	816080	230 1 ph	20÷150	-	140 25%	60 14 26	2 4	6	16	0,7 0,9	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H	5,1
D	Infinity 180 + ACX	816081	230 1 ph	20÷160	-	160 35%	60 23 30	3,3 4,5	7	-	0,7 0,9	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H	6,2
E	Infinity 220 + ACX	816082	230 1 ph	20÷200	-	200 35%	60 24 36	4 6	10	-	0,7 0,92	1,6 4	IP23	400 L 145 W 240 H	6,6
F	Infinity 228 CE + ACX	816084	230 1 ph	20÷200	-	200 35%	60 24 36	4 6	10	-	0,7 0,92	1,6 4	IP23	400 L 145 W 240 H	6,6

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING

INDEX

MMA Electrode Welding



ELEMENTS LINE



A Marte 150



B Pratica 152

C Pratica 182

OPTIONAL



MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER
802818
OTHER MASKS
Pag. 17

RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs
802616
Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2,5mm 15pcs
802618
Ø 3,2mm 10pcs
802619
Ø 4mm 8pcs
802620

B C

C

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm 4 kg
802749

B C

GLOVES



802673

OTHER GLOVES
Pag. 82

TECHNICAL DATA



		CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN/MAX} A	V _O V	P _{MAX} kW	A A	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	W _H L mm	kg
A	Marte 150	809039	230 1 ph	30÷100	47	2,5	16	1,6 2,5	IP21	315 L 175 W 250 H	11,3
B	Pratica 152	814160	230 1 ph	40÷130	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	310 L 170 W 250 H	13,6
C	Pratica 182	812015	230 1 ph	55÷180	48	2,5	20	2 4	IP21	365 L 170 W 255 H	15,9

MIG-MAG Welding



D



E



D Bimax 110 Automatic

ELEMENTS
LINE

NEW

FLUX ONLY



E Bimax 140 Turbo

ELEMENTS
LINE

NEW



OPTIONAL



MMA - MIG/MAG
TIG MASK



TIGER

802818
OTHER MASKS
Pag. 17

STEEL KIT
- GAS -
Throwaway Bottle



802147 **E**

STEEL KIT
- GAS -
Refillable Bottle



802148 **E**

GAS
CONNECTION KIT
Throwaway Bottle



802032 **E**

GAS
CONNECTION KIT
Refillable Bottle



802708 **E**

STAINLESS STEEL
KIT



802037 **E**

ALUMINIUM KIT



802036 **E**

TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V ₀	P _{60%} MAX	⊘	⊘	☀	OST	OSS	AL	FX	IP	W ^H mm	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A	cos φ	N°	mm					mm	kg
D	Bimax 110 Automatic	230 1 ph	55÷80	80 10%	-	27	- 2,5	10	0,9	2	-	-	-	0,8	IP21	355 L 175 W 300 H	12,7
E	Bimax 140 Turbo	230 1 ph	50÷120	105 15%	50	30	1,5 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 0,9	IP21	420 L 240 W 370 H	17,3



ELEMENTS

LINE

NEW

inverter



A Maxima 160 Synergic

B Maxima 190 Synergic

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.76

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG
TIG MASKS



TRIBES
Automatic
802837
OTHER MASKS
Pag. 17

STEEL KIT
- GAS -
Throwaway Bottle



802147

STEEL KIT
- GAS -
Refillable Bottle



802148

GAS
CONNECTION KIT
Throwaway Bottle



802032

Refillable Bottle



802708

STAINLESS
STEEL KIT



802037

ALUMINIUM KIT



802036

BRAZING WIRE



Use steel gas
accessories
Ø 0,8mm 0,8kg
CuSi₃ 802495
CuAl₂ 802496

TROLLEY
ARCTIC



803059

TROLLEY
AMERICA



803074

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	φ	η	φ	φ _{ST}	φ _{SS}	φ _{AL}	φ _{FX}	φ _{BZ}	IP	W ^H L	k _g
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	17/cos φ		mm				mm	kg		
A	Maxima 160 Synergic	230 1 ph	20-150	115 20%	65	44	9 18	1,2 2,6	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	450 L 235 W 370 H	9,3	
B	Maxima 190 Synergic	230 1 ph	20-170	140 20%	80	44	11 22	1,6 3,2	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	450 L 235 W 370 H	9,9	

CHARGING & STARTING



ELEMENTS LINE

NEW

Tronic

6V 12V C
12V 24V DE

C Touring 11

D Touring 15

E Touring 18



ELEMENTS LINE

Tronic

12V F
12V 24V G

F Alaska 150 Start

G Alaska 200 Start

2 IN 1: CHARGE & START!



ELEMENTS LINE

12V 24V

H Sprinter 3000 Start

I Sprinter 4000 Start

J Sprinter 6000 Start

2 IN 1: CHARGE & START!

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



- 802859 **C**
- 802255 **D**
- 802256 **E**

FUSE KIT 20 PCS



- 802259 **H**
- 802260 **I**
- 802029 **J**

TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V _{PH}	P	P _{C/S}	A _{EFF}	A _{EN}	A _{START MAX}	A _{1V/C}	C _{MIN/MAX}	N°	mm (LxWxH)	kg		
				V (50-60Hz)	W	kW	V	A	A	A	Ah 15h					
C	Touring 11	807591	x	-	230 1 ph	60	-	6/12	2 (6V) 4,5 (12V)	1,5 (6V) 3 (12V)	-	-	15/30 (6V) 25/55 (12V)	-	100x190x190	1,4
D	Touring 15	807592	x	-	230 1 ph	100	-	12/24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	-	-	50/115 (12V) 30/55 (24V)	-	100x190x190	2,9
E	Touring 18	807593	x	-	230 1 ph	230	-	12/24	13 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 6 (24V)	-	-	60/180 (12V) 50/115 (24V)	-	100x190x190	3,4
F	Alaska 150 Start	807576	x	x	230 1 ph	-	0,22/-	12	15	12	50/100	-	10/200	2	245x195x130	5,9
G	Alaska 200 Start	807577	x	x	230 1 ph	-	0,3/2,2	12/24	23 (12V) 12 (24V)	15 (12V) 8 (24V)	100/150	-	25/300 (12V) 30/160 (24V)	2	245x195x130	7,6
H	Sprinter 3000 Start	829390	x	x	230 1 ph	-	1/6,4	12/24	45	30	300	180	20/700	3	320x380x780	16,5
I	Sprinter 4000 Start	829391	x	x	230 1 ph	-	1,6/10	12/24	75	50	400	300	20/1000	4	320x380x780	19,8
J	Sprinter 6000 Start	829392	x	x	230 1 ph	-	2/10	12/24	90	70	570	360	20/1550	4	320x380x780	24

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

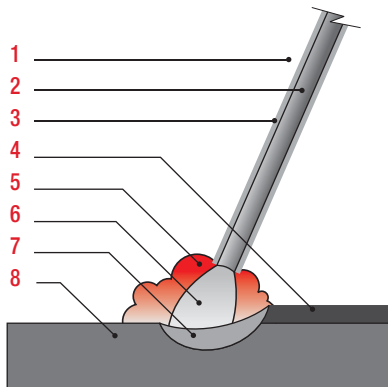
SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MMA Electrode Welding

MMA Process



EN 1.Electrode 2.Core 3.Coating 4.Slag
5.Gaseous protection 6.Welding arc
7.Melting pool 8.Base material

IT 1.Elettrodo 2.Anima 3.Rivestimento
4.Scoria 5.Protezione gassosa 6.Arco di
saldatura 7.Bagno di fusione 8.Materiale
base

FR 1.Électrode 2.Âme 3.Revêtement 4.Scorie
5.Protection gazeuse 6.Arc de soudage
7.Bain de fusion 8.Matériau de base

ES 1.Electrodo 2.Alma 3.Rivestimento 4.Escoria
5.Protección gassosa 6.Arco de soldadura
7.Baño de fusión 8.Material de base

DE 1.Elektrode 2.Kern 3.Umhüllung 4.Schlacke
5.Gasschutz 6.Schweissbogen 7.Schmelzbad
8.Grundstoff

RU 1.Электрод 2.Сердцевина 3.Покровие
4.Шлак 5.Газовая защита 6.Сварочная
дуга 7.Расплав 8.Материал основы

MMA Features



PLUS

- EN** highly practical • highly economic • without gas bottles
• welding in any positions
- IT** elevata praticità • alta economicità • assenza di bombole gas
• saldatura in tutte le posizioni
- FR** aspect pratique extrême • haut économique • pas de bouteille de gaz
• soudage en toutes positions
- ES** elevada practicidad • alta economicidad • ausencia de bombonas de gas
• soldadura en todas las posiciones
- DE** Praktische Handhabung • Kostengünstig • Keine Gasflaschen
• Schweißen in allen Lagen
- RU** Высокая практичность • Высокая экономичность
• Отсутствие газовых баллонов • Сварка во всех положениях

MINUS

- EN** low productivity • slag removal from the piece
- IT** limitata produttività • rimozione delle scorie dal pezzo
- FR** productivité limitée • élimination scories de la pièce
- ES** limitada productividad • eliminación de escorias de la pieza
- DE** Beschränkte Produktivität • Entfernung der Schlacke vom Werkstück
- RU** Ограниченная производительность
• Удаление шлаков с детали

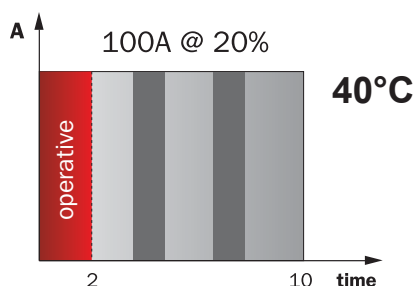


Duty Cycle (EN 60974)



- EN** The Duty Cycle is the number of minutes within an interval of 10 minutes during which one welding machine can operate continuously at a given current. The Duty Cycle for the maximum current depends on the temperature at which it is measured; TELWIN states all Duty Cycle at an ambient temperature of 40°C.
- IT** Il Duty Cycle è il numero di minuti in un intervallo di 10 minuti durante i quali una saldatrice può lavorare continuamente ad una data corrente. Il Duty Cycle relativo alla massima corrente dipende dalla temperatura alla quale viene misurato; TELWIN dichiara tutti i Duty Cycle alla temperatura ambiente di 40°.
- FR** Le Cycle de travail correspond au nombre de minutes, dans un intervalle de 10 minutes, durant lesquelles un poste de soudage peut fonctionner en continu à une certaine courant. Le Cycle de travail relatif au courant maximal dépend de la température à laquelle il est mesuré; TELWIN déclare tous ses Cycles de travail à la température ambiante de 40°C.

- ES** El Duty Cycle es el número de minutos, en un intervalo de 10 minutos, durante los cuales una soldadora puede trabajar continuamente a una determinada corriente. El Duty Cycle relativo a la máxima corriente depende de la temperatura a la cual se mide; TELWIN declara todos los Duty Cycle a la temperatura ambiente de 40°C.
- DE** Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von TELWIN genannten Einschaltauern beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 40°C.
- RU** Рабочий цикл - это количество минут в 10-ти минутном интервале в ремени, которого сварочный аппарат может работать непрерывно при заданном значении тока. Рабочий цикл при максимальном токе зависит от температуры; TELWIN выводит все измерения рабочего цикла при внешней температуре 40°C.



Example



- EN** I can weld continuously for 2 minutes before the welding machine stops for the first time.
- IT** Posso saldare ininterrottamente per 2 minuti prima che la saldatrice si fermi per la prima volta.
- FR** Je peux souder en continu pendant 2 minutes avant le poste de soudage s'arrêter pour la première fois.
- ES** Puedo soldar continuamente 2 minutos, antes de que la soldadora se detiene por la primera vez.
- DE** Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal aufhört.
- RU** Я могу сварного непрерывно 2 минуты до остановки аппарата в первый раз.

MMA Electrode Welding

Products & Electrodes

Products	Current	Electrode Types					
		RT	BS	SS	Ci	AL	CE
INVERTER							
Infinity, Force, Tecnica, Advance, Technology 186 HD, 216 HD, 236 HD, Superior 245, 250	DC	✓	✓	✓	✓		
Motoinverter CE, Technology 238 CE/MPGE, Superior 320 CE VRD, Superior 400 CE VRD, Superior 630 CE VRD	DC _{CE}	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TRADITIONAL							
Marte, Pratica, Moderna, Nordica, Nordika, Artica 220, 270, Eurarc 310, 410, Thunder 220 AC	AC	✓					
Eurarc 322, 422, 522	2AC	✓	✓				
Quality 280	AC/DC	✓	✓	✓	✓		
Linear	DC	✓	✓	✓	✓	✓	
Thunder 304 CE, Thunder 314D CE	DC _{CE}	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Legenda

- RT EN Rutile IT Rutile FR Rutile
ES Rutile DE Rutile RU Рутитовые
- BS EN Basic IT Basico FR Basique
ES Básico DE Basisch RU Щелочные
- Ci EN cast iron IT ghisa FR fonte
ES fundición DE Gußeisen RU Чугун
- SS EN stainless steel IT acciaio inox
FR acier inox ES acero inoxidable
DE Edelstahl RU Нержавеющая сталь
- AL EN aluminium IT alluminio
FR aluminium ES aluminio
DE Aluminium RU Алюминий
- CE EN cellulosic IT cellulosico
FR cellulosique ES cellulosico
DE Zellulosisch RU Целлюлозные
- AC EN alternate current IT corrente alternata
FR courant alternatif ES corriente alternada
DE Wechselstrom RU переменный ток
- 2AC EN alternate current - double output
IT corrente alternata - doppia uscita
FR courant alternatif - sortie double
ES corriente alterna - salida doble
DE Wechselstrom - doppel Ausgang
RU переменный ток - двойной выход
- DC EN continuous current
IT corrente continua
FR courant continu
ES corriente continua
DE Gleichstrom
RU постоянный ток
- ØE EN electrode diameter
IT diametro elettrodi
FR diamètre électrodes
ES diámetro electrodos
DE Elektrodendurchmesser
RU Диаметр электрода

Cellulosic Electrodes (CE models)

EN Adequate to weld pipes (deep and "viscous" pool) where it is necessary to be resistant to gas, water and liquids under pressure in general.

IT Adatti alla saldatura di tubazioni (bagno profondo e "viscoso") dove è necessaria la tenuta al gas, all'acqua, ai liquidi in pressione in genere.

FR Prévus pour le soudage de conduites (bain profond et visqueux) exigeant l'étanchéité au gaz, à l'eau et aux liquides sous pression en général.

ES Adecuados para la soldadura de tuberías (baño profundo y viscoso) donde es necesaria la estanqueidad al gas, al agua, a los líquidos a presión en general.

DE Zum Schweißen von Rohrleitungen geeignet, wenn gegen Gas, Wasser oder Druckflüssigkeiten im Allgemeinen abgedichtet werden muss (tiefreichendes, viskoses Schweißbad).

RU Подходит для сварки труб (глубокий и "вязкий" расплав), где требуется герметичность для газа, воды, жидкостей под давлением в целом.



Electrodes & Currents

- EN Welding current mean values (A) IT Valori medi corrente saldatura (A)
- FR Valeurs moyenne courante soudage (A) ES Valores mediana corriente soldadura (A)
- DE Mittelwerte des Schweißstroms (A) RU Средние значения тока сварки (A)

Ø _E mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

MMA Electrode Welding



A Force 125 with accessories in cardboard carry case



B Force 145 with accessories in cardboard carry case

inverter



COMPLETE WITH ACCESSORIES



BCD



B-C-D Force 145 - 165 - 195 with accessories in plastic carry case

inverter



COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



10 mm² 3+2m DX25
801000

CD

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER
802818
OTHER MASKS
Pag. 17

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
802619	BCD
Ø 4mm	8pcs
802620	CD

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802623	
Ø 3,2mm	8pcs
802624	BCD

BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802621	
Ø 3,2mm	8pcs
802622	BCD

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2,5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3,2mm	4 kg
802749	BCD

BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2,5mm	2,5 kg
802748	
Ø 3,2mm	5 kg
802765	BCD

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	TELWIN USE % _{20°C}	A _{MAX} 40°C	V ₀	A _{60%} / A _{MAX}	P _{60%} / P _{MAX}	P _{GEN}	I	η / cos φ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H / L	kg	
		V (50-60Hz)	A	%	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	A		mm		mm	kg	
A	Force 125 + accessories + cardboard carry case	815872	230 1 ph	10÷80	50% @ 80A	80 5%	72	- 15	2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	320x370x145	3,1
B	Force 145 + accessories + cardboard carry case	815873	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72	- 27	3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	320x370x145	3,7
	Force 145 + accessories + plastic carry case	815856													380x420x170	5,2
C	Force 165 + accessories + plastic carry case	815857	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	72	- 31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380x420x170	5,5
	Force 165	815853													300x125x225	2,9
D	Force 195 + accessories + plastic carry case	815859	230 1 ph	15÷170	40% @ 170A	160 8%	72	10 32	1,5 5	7	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	380x420x170	5,5
	Force 195	815858													300x125x225	2,9

TELWIN USE 20°C EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 ES Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 DE Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1

MMA Electrode Welding



E

inverter



**FORCE 125 + TIGER MASK
+ ACCESSORIES**

cod. 815861



**FORCE 145 + TIGER MASK
+ ACCESSORIES**

cod. 815862

**PROMOTION
PACKAGE**

**FORCE 165 + AUTOMATIC MASK
+ ACCESSORIES**

cod. 815863

**PROMOTION
PACKAGE**



E Technica 171/S 816003

F Technica 211/S 816022



inverter



E-F Technica 171/S - 211/S

**TECNICA IN PLASTIC CARRY CASE
+ ACCESSORIES**

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



16 mm² 3+2m DX25
801096 **EF**

TIG WELDING KIT



801097 **EF**

MMA - MIG/MAG TIG MASK



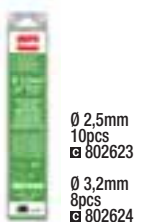
TRIBE
Automatic
802837
OTHER MASKS
Pag. 17

RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs
802616
Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2,5mm 15pcs
802618
Ø 3,2mm 10pcs
802619
Ø 4mm 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



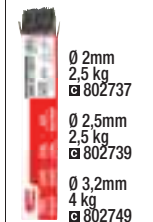
Ø 2,5mm 10pcs
802623
Ø 3,2mm 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL



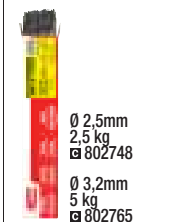
Ø 2,5mm 10pcs
802621
Ø 3,2mm 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm 4 kg
802749

BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2,5mm 2,5 kg
802748
Ø 3,2mm 5 kg
802765

TECHNICAL DATA

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	TELWIN 0% USE / 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	φ	IP	kg	GENERATOR ONLY	
			V(50-60Hz)	A		EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	A	1/100 φ	mm	gen(Kit)	code	
E	Technica 171/S	+ ACC 816203	230 1 ph	10÷150	88%@150A	140@25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,1 (6,6)	816003
F	Technica 211/S	+ ACC 816122	230 1 ph	15÷180	65%@180A	170@18%	105	75	19 34	2,9 5,3	7	16	0,88 0,7	1,6 4	IP23	4,1 (6,7)	816022

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MMA Electrode Welding



A Technology 186 HD

B Technology 216 HD

C Technology 236 HD

A-B-C Technology

TECHNOLOGY IN ALUMINIUM CARRY CASE + ACCESSORIES

1 phV

3 phV

inverter



MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



NEW

MIG OPTIONS

**SUPERIOR 400-630
MIG PACK (AQUA)**



WIRE FEEDER
TX50



D Superior 245

E Superior 250

F Superior 320 CE VRD

G Superior 400 CE VRD

H Superior 630 CE VRD

200A@35%
AT 40°C

Pag.36

OPTIONAL

MMA WELDING KIT	ALUMINIUM KIT	TIG WELDING	REMOTE CONTROL	GOUGING KIT	TIG TORCHES	WIRE FEEDER TX50	EXTENSIONS	TROLLEY NATIONAL
16 mm ² 3+2m DX25 801096 ABD	802273 GH FLUX KIT	801097 ABCDE GAS REGULATOR	1 pot. 802219 FGH	802666 GH CARBON ELECTRODES	4m 722563 D	806110 GH 4 ROLLS 0,6+2mm Max 15 Kg 300mm	4m 400 802472 630 802348 GH	803076 GH
25 mm ² 4+3m DX50 801081 EF			2 pot. 802336 FGH		4m 742058 EF GH			5m 742188 GH
25 mm ² 3+2m DX25 801102 C	802466 GH FLUX KIT	722119 DEFGH	Pedal 802017 FGH	Ø 8mm 5pcs 802803 GH	MIG-MAG TORCHES			
50 mm ² 4+3m DX50 801093 G				Ø 10mm 5pcs 802305 GH	3m 742186 GH			
70 mm ² 4+3m DX70 801106 H								

TECHNICAL DATA

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60°C} EN60974-1	V _O	A _{60°C} MAX	P _{60°C} MAX	P _{GEN}	η	φ	IP	kg	GENERATOR ONLY	
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	%	mm		gen(kit)	code	
A	+ AL + ACC	816205	230 1 ph	5÷160	160@35%	125	83	23 32	3,5 5	7	-	0,9 0,7	1,6 4	IP23	4,7 (8,5)	816005
B	+ AL + ACC	816206	230 1 ph	5÷180	180@30%	125	83	23 35	3,5 5,5	8	-	0,87 0,7	1,6 4	IP23	4,7 (8,4)	816006
C	+ AL + ACC	816207	230 1 ph	5÷200	200@35%	140	81	24 42	4,2 6,6	10	-	0,84 0,8	1,6 4	IP23	6,2 (10)	816007
D	-	816020	400 3 ph	5÷220	220@15%	120	79	6,4 11,3	3,5 7,3	11	10	0,87 0,8	1,6 5	IP23	5,8	-
E	-	816039	400 3 ph	10÷250	220@25%	130	85	6,8 12	4,2 8	12	10	0,87 0,8	1,6 5	IP23	8,4	-
F	-	816036	230/400 3 ph	10÷270 (400V)	270@35%	205	63	10 14,4	6,5 9	13	-	0,9 0,9	1,6 6	IP23	10,2	-
G	-	816034	230/400 3 ph	10÷350 (400V)	330@35%	230	62	8,5 20	8 14	20	-	0,86 0,9	1,6 6	IP23	25	-
H	-	816032	230/400 3 ph	10÷600 (400V)	500@40%	400	73	20 35	13 23	32	-	0,86 0,9	1,6 8	IP23	43	-
				10÷450 (230V)	400@35%	300	65	25 44	10 16	22	-					

Professional Helmets



VANTAGE GREY XXL
Cod. 802937

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area

2 PCS



VANTAGE RED XL
Cod. 802936

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area

2 PCS



JAGUAR FIRE
Cod. 802807

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/2/1/2

2 PCS



JAGUAR
Cod. 802779

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/2/1/2

2 PCS



STREAM FLAME
Cod. 802816

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



STREAM
Cod. 802813

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



TRIBE RED
Cod. 802814

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



TRIBE
Cod. 802837

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



TIGER XL
Cod. 802812

- fix
- 11 DIN
- XL view area

2 PCS



TIGER
Cod. 802818

- fix
- 11 DIN

2 PCS

TECHNICAL DATA	VANTAGE GREY XXL 802937	VANTAGE RED XL 802936	JAGUAR FIRE 802807	JAGUAR 802779	STREAM FLAME 802816	STREAM 802813	TRIBE RED 802814	TRIBE 802837	TIGER XL 802812	TIGER 802818
MMA MIG-MAG/TIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	✓	✓
AUTOMATIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
GRINDING MODE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
VIEWING AREA (mm)	100x93	100x67	93x36	93x36	90x35	90x35	90x35	90x35	102x80	110x50
VARIABLE (*) DIN	- ↩ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	- ↩ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	- ↩ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	- ↩ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	- ↩ + 4/9÷13	- ↩ + 4/9÷13	11	11	11	11
SENSITIVITY	- ↩ +	- ↩ +	- ↩ +	- ↩ +	FIX	FIX	FIX	FIX	-	-
DELAY (s)	- ↩ + 0,1 ÷ 1	- ↩ + 0,1 ÷ 1	- ↩ + 0,1 ÷ 1	- ↩ + 0,1 ÷ 1	FIX	FIX	FIX	FIX	-	-
DIN	4	4	4	4	4	4	3	3	-	-
LENS SPEED (ms)	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	-	-
SENSORS	4	4	2	2	2	2	2	2	-	-
OPTICAL CLASS	1/1/1/2	1/1/1/2	1/2/1/2	1/2/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1	1

GLASS PROTECTION - PROTEZIONE VETRO
- PROTECTION VERRE - PROTECCIÓN VIDRIO
- SCHUTZGLAS - ЗАЩИТА СТЕКЛА

cod. 802804 94X115mm



cod. 802655 90X110mm



cod. 802939 114X134mm



(*) - ↩ + variable - variabile - variable - variable - wechselnd - переменная

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

VRD & Tig Lift

VRD: Improves safety during welding operations

W



EN VRD: Improves safety during welding operations

The Voltage Reduction Device (VRD) is a device used to decrease output voltage to a safe level when the welding machine is on but not in welding conditions. This grants the operator's safety: he can come into contact with the electrode without risks, until welding operations are resumed. (mines or shipyards, etc.).



IT VRD: Miglior la sicurezza nelle operazioni di saldatura

Il VRD è un dispositivo che riduce la tensione in uscita ad un livello di sicurezza quando la saldatrice è accesa ma non in condizioni di saldatura garantendo l'incolumità dell'operatore che può venire a contatto con l'elettrodo senza rischi finché non riprende la saldatura (miniere, cantieri navali, ecc.).

FR VRD: Améliore la sécurité dans les opérations de soudage

Le VRD (Voltage Reduction Device) est un dispositif qui réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n'est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l'opérateur qui peut entrer en contact avec l'électrode sans risques jusqu'à ce qu'on ne reprenne les opérations de soudage. (mines ou chantiers navals, etc.).

ES VRD: Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura

El VRD (Voltage Reduction Device) es un dispositivo que reduce la tensión eléctrica en salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura. Este dispositivo garantiza la incolumidad del operador, que puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que reanude las operaciones de soldadura (minas o astilleros, etc.).

DE VRD: Mehr Sicherheit bei Schweißarbeiten

Die Einrichtung VRD (Voltage Reduction Device) dient dazu, die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau abzusinken, wenn die Schweißmaschine zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (Bergwerken, Schiffswerften, usw.).

RU VRD: Повышает безопасность операций сварки

VRD (Voltage Reduction Device - Устройство для снижения напряжения) - это устройство, снижающее выходное напряжение до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Это устройство обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (в шахтах или судовых верфях, и т.п.).



TIG Lift

W

EN Use with mma and tig dc lift

- Arc force and hot start adjustment: best arc strike and welding seam
- User-friendly: easy reading of parameters thanks to the digital panel
- Inverter quality

IT Utilizzo in mma e tig dc lift

- Regolazione arc force e hot start: migliore innesco dell'arco e del cordone di saldatura
- User-friendly: facile lettura dei parametri grazie al pannello digitale
- Qualità inverter

FR Utilisation en mma et tig dc lift

- Réglage arc force et hot start: excellent amorçage de l'arc et du cordon de soudage
- User-friendly : lecture facile des paramètres grâce au panneau digital
- Qualité inverter

ES Uso en mma y tig dc lift

- Regulación arc force y hot start: optimización del cebado del arco y del cordón de soldadura
- User-friendly: lectura fácil de los parámetros gracias al cuadro digital
- Calidad inverter

DE Einsatz in MMA und WIG DC Lift

- Einstellung Arc-Force und Hot-Start: Optimierung der Lichtbogenzündung und der Schweißnaht
- Benutzerfreundlich: die Parameter lassen sich auf dem Digitaldisplay leicht ablesen
- Inverterqualität

RU Использование для сварки mma и tig dc lift

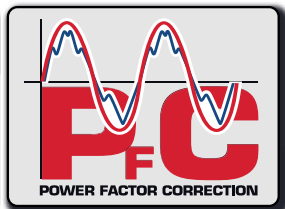
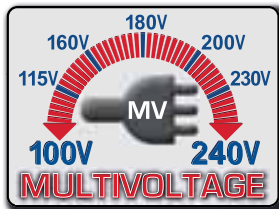
- Регулирование arc force (силы дуги) и hot start (пуска из горячего состояния) оптимизация возбуждения дуги и сварочного шва
- Простота эксплуатации: легкого чтения параметров в связи с цифровой панелью
- Качество инвертера



Multi Voltage Power Factor Corrector

MV/PFC: wide range of input voltages

W



EN Multivoltage: wide range of input voltages (from 100V to 240V)

- Use with unstable voltages
- Complete protection with motogenerators
- Use of long extensions, up to 250 m
- Absorption decreased up to 30% compared to welding machines of equal power
- Inverter quality

FR Multitensions: ample gamme de tensions en entrée (de 100V jusqu'à 240V)

- Fonctionnement avec des tensions peu stables
- Protection complète avec motogénérateurs
- Utilisation de longues rallonges jusqu'à 250m
- Plus petites absorptions jusqu'à 30% par rapport aux postes de soudage de même puissance
- Qualité inverter

DE Multispannungen: breiter Bereich an Eingangsspannungen (von 100V bis zum 240V)

- Betrieb bei instabilen Spannungen
- Vollschutz bei Stromaggregaten
- Einsatz langer Verlängerungen bis 250 m
- Bis zu 30% geringere Stromaufnahme im Vergleich zu leistungsgleichen Schweißmaschinen
- Inverterqualität

IT Multivoltaggio: ampia gamma di tensioni in ingresso (da 100V a 240V)

- Funzionamento con tensioni poco stabili
- Protezione completa con motogeneratori
- Utilizzo di lunghe prolunghe fino a 250m
- Minori assorbimenti fino al 30% rispetto a saldatrici di pari potenza
- Qualità inverter

ES Multi tensión: amplia gama de tensiones en entrada (de 100V hasta 240V)

- Funcionamiento con tensiones eléctricas poco estables
- Protección completa con motogeneradores
- Uso de largas extensiones de hasta 250 m
- Absorciones menores de hasta el 30% con respecto a soldadoras de igual potencia
- Calidad inverter

RU Мульти напряжения: широкий диапазон входных напряжений (от 100 в до 240 в)

- Работа с не стабильным напряжением
- Полная защита с мотор-генераторами
- Использование длинных удлинителей до 250 м
- Уменьшенное потребление до 30% по сравнению с другими сварочными аппаратами равноценной
- Качество инвертера

Force MPGE, Tecnica MPGE, Technology MPGE: the solution

W



EN All TELWIN inverters guarantee correct operation for power supply voltage variations of up to 15%. Unless they are properly stabilised, motor generator units may not guarantee such a narrow voltage range. The "MPGE, GE" models, in particular, guarantee better performance, with multiprotectons against power supply instability. They are extremely easy to handle and transport so that there is maximum freedom of movement, as compared to engine-driven welders, even when far away from the power supply. Models carrying the "CE" name have been specially designed for welding pipes.



IT Tutti gli inverter TELWIN garantiscono il corretto funzionamento per variazioni della tensione di alimentazione fino al 15%. I motogeneratori, se non adeguatamente stabilizzati, potrebbero non assicurare una tensione entro tali variazioni. I modelli specifici "MPGE, GE" garantiscono una migliore funzionalità grazie a protezioni multiple contro le instabilità dell'alimentazione. L'estrema maneggevolezza e trasportabilità assicura la massima libertà di movimento rispetto a alle motosaldatrici, anche a grande distanza dall'alimentazione. I modelli contrassegnati dalla sigla "CE" sono appositamente studiati per saldare le tubazioni.

FR Tous les inverseurs TELWIN garantissent un fonctionnement correct en cas de variation de jusqu'à 15% de la tension d'alimentation. Si mal stabilisés, les motogénérateurs risquent de ne fournir aucune tension à l'intérieur de ces variations. Les modèles spécifiques "MPGE, GE" garantissent un fonctionnement supérieur grâce à leur protections multiples contre les instabilités d'alimentation. L'extrême maniabilité et facilité de transport se traduisent par une grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés, y compris à grande distance de l'alimentation. Les modèles portant le label "CE" ont été spécifiquement projetés pour le soudage des conduites.

ES Todos los inverter TELWIN garantizan el correcto funcionamiento para variaciones de la tensión de alimentación de hasta el 15%. Los motogeneradores, si no se estabilizan adecuadamente, podrían no asegurar la tensión con estas variaciones. Los modelos específicos "MPGE, GE" garantizan una mejor funcionalidad gracias a protecciones múltiples contra las inestabilidades de la alimentación. La extrema manejabilidad y facilidad de transporte asegura la máxima libertad de movimiento respecto a las motosoldadoras, incluso a gran distancia de la alimentación. Los modelos marcados con la sigla "CE" han sido específicamente estudiados para soldar las tuberías.

DE Alle Inverter von TELWIN arbeiten bei einer Änderung der Versorgungsspannung von bis zu 15% garantiert einwandfrei. Nicht angemessen stabilisierte Stromaggregaten hingegen könnten einen Betrieb innerhalb dieser Schwankungsbreite nicht sicherstellen. Die spezifischen Modelle "MPGE, GE" garantieren bessere Funktionseigenschaften dank mehrfache Schutzvorrichtungen gegen Spannungsschwankungen. Da sie äußerst handlich und transportfreundlich sind, ist im Gegensatz zu fahrbaren Schweißaggregaten höchste Bewegungsfreiheit gegeben, auch wenn die nächste Stromquelle weit entfernt ist. Die mit dem Kürzel "CE" gekennzeichneten Modelle sind speziell zum Schweißen von Rohrleitungen ausgelegt.

RU Все инвертеры TELWIN гарантируют правильную работу при изменении напряжения питания до 15%. Мотор-генераторы, если они стабилизированы должным образом, могут не гарантировать напряжение в пределах указанных выше колебаний. Специальные модели "MPGE, GE" гарантируют лучшую работу, благодаря хорошей защите от перебоев электропитания. Необычайная простота обращения и возможность переноса с места на место гарантируют максимальную свободу движений, по сравнению с моторными сварочными аппаратами, даже на большом расстоянии от источника питания. Модели, помеченные знаком "CE", были специально разработаны для сварки труб.

MMA Electrode Welding



A



inverter



TIG LIFT

DIGITAL

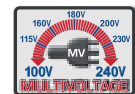
MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

A Tecnica 190 Tig DC-lift VRD

TECNICA 190 TIG COMPLETE WITH TIG/MMA ACCESSORIES AND PLASTIC CARRY CASE



inverter



mod. 227

TIG LIFT

mod. 227

DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

mod. 227

B-C Advance 187 MV/PFC - Advance 227 MV/PFC Tig DC-LIFT VRD

TECHNICAL DATA

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{50%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	kg	GENERATOR ONLY	
						EN60974-1 A	EN60974-1 A		A	kW	kW					A	gen(kit)
A	+ ACC	816220	230 1 ph	10÷170	88% @ 150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,3 (9,4)	816019
B		816009	100-120 1 ph 200-240 1 ph	10÷110 10÷150	88% @ 150A	90 25%	60	75	15,5 24,5	1,7 2,7	4	15	0,84 0,98	1,6 4	IP23	5,7 (-)	816009
C		816010	100-120 1 ph 200-240 1 ph	10÷130 10÷200	-	130 40%*	110	81	20 25	2,2 2,8	5	15	0,84 0,98	1,6 4	IP23	6,2 (-)	816010

(*) A_{MAX} = 150A@30% ⇒ I_{GEN} = 20A

MMA Electrode Welding



RECOMMENDED FOR
MOTOGENERATORS



D Force 168 MPGE

E Tecnica 188 MPGE



DE Force, Tecnica MPGE

inverter



MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR MPGE

COMPLETE WITH ACCESSORIES



F Technology 238 CE/MPGE



inverter

MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR MPGE

CELLULOSIC

Aluminium

COMPLETE WITH ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



- 10 mm² 3+2m DX25
801000 **D**
- 16 mm² 3+2m DX25
801096 **ABCE**
- 25 mm² 3+2m DX25
801102 **F**

MMA - MIG/MAG TIG MASK



- TRIBE Automatic
802837
- OTHER MASKS
Pag. 17

RUTILE ELECTRODES STEEL

- Ø 1,6mm
802616 15pcs
- Ø 2mm
802617 15pcs
- Ø 2,5mm
802618 15pcs
- Ø 3,2mm
802619 10pcs
- Ø 4mm
802620 8pcs

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

- Ø 2,5mm
10pcs
802623
- Ø 3,2mm
8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL

- Ø 2,5mm
10pcs
802621
- Ø 3,2mm
8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

- Ø 2mm
2,5 kg
802737
- Ø 2,5mm
2,5 kg
802739
- Ø 3,2mm
4 kg
802749

BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

- Ø 2,5mm
2,5 kg
802748
- Ø 3,2mm
5 kg
802765

TIG WELDING KIT



801097 **ABCEF**

GLOVES



OTHER GLOVES
Pag. 82

TECHNICAL DATA

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V ₀	A _{60%} / A _{MAX}	P _{60%} / P _{MAX}	P _{GEN}	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	kg	GENERATOR ONLY	
			V (50-60Hz)	A				V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		gen(kit)	code	
D	Force 168 MPGE	+ ACC	816211	230 1 ph	10÷150	60%@150A	140 7%	-	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	2,9 (5,5)	816011
E	Tecnica 188 MPGE	+ ACC	816212	230 1 ph	10÷150	88%@150A	140 25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,1 (7)	816012
F	Technology 238 CE/MPGE	+ AL + ACC	816213	230 1 ph	5÷180	-	180 35%	140	102	27 36	4,3 6	9	-	0,84 0,7	1,6 4	IP23	6,2 (10,1)	816013

MMA Electrode Welding



A Motoinverter 174 CE



B Motoinverter 204 CE

inverter



PETROL ENGINE

+30% PERFORMANCES



+30% PERFORMANCES



+30% PERFORMANCES



C Motoinverter 254 CE



D Motoinverter 264D CE

MOTOINVERTER WITH OPTIONAL WHEELS KIT



THUNDER WITH OPTIONAL WHEELS KIT



WELDING CHARACTERISTICS

	CODE	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1	A _{60%} 40°C EN60974-1	V ₀	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W _H L	kg
		A	A	A	V	mm		mm (LxWxH)	kg
A	Motoinverter 174 CE	5÷160	130 30%	90	110 V DC	1,6 3,2 (4)	IP23	750x370x430	40
B	Motoinverter 204 CE	5÷190	160 35%	115	112 V DC	1,6 4	IP23	840x470x480	58
C	Motoinverter 254 CE	5÷230	200 30%	130	112 V DC	1,6 5	IP23	850x550x670	73
D	Motoinverter 264D CE	5÷230	200 30%	130	113 V DC	1,6 5	IP23	1050x580x720	107

DC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

	V _{DC}	P _{DC}	TYPE	P	C _c	RPM	START	START	START	START	
	V (50-60Hz)	kW		kW/Hp	cm ³	rpm		l	g/kWh	db	
A	Motoinverter 174 CE	230 1 ph	1,8	HONDA GX 200	4,8/6,5	196	3200	MANUAL	3,6	313	97 LWA
B	Motoinverter 204 CE	230 1 ph	2,2	HONDA GX 270	6,6/9	270	3400	MANUAL	6	313	97 LWA
C	Motoinverter 254 CE	230 1 ph	3	HONDA GX 390	8,2/11	389	3300	MANUAL	6,1	313	97 LWA
D	Motoinverter 264D CE	230 1 ph	3	LOMBARDINI 15LD 440	8,1/11	442	3500	ELECTRIC	5	250	98 LWA

MMA Electrode Welding



PETROL ENGINE

E Thunder 220 AC



PETROL ENGINE
CELLULOSIC
Aluminium

F Thunder 304 CE Kohler



PETROL ENGINE
CELLULOSIC
Aluminium

G Thunder 304 CE Honda



DIESEL ENGINE
CELLULOSIC
Aluminium

H Thunder 314D CE

OPTIONAL

MMA WELDING KIT 10 mm ² 3+2m DX25 ☐ 801000 A 35 mm ² 4+3m DX50 ☐ 801095 FGH 16 mm ² 3+2m DX25 ☐ 801096 B 25 mm ² 3+2m DX25 ☐ 801102 CDE	MMA - MIG/MAG TIG MASK STREAM FLAME Automatic ☐ 802816 JAGUAR Automatic Variable ☐ 802779 OTHER MASKS Pag. 17	WHEELS KIT ☐ 802117 A ☐ 802490 B ☐ 802675 CDE ☐ 802680 FGH	AC POWER SUPPLY KIT ☐ 802494 CD ☐ 802584 B TIG WELDING KIT ☐ 801097 ABCD	RUTILE ELECTRODES STEEL ☐ 1,6mm 15pcs ☐ 802616 ☐ 2mm 15pcs ☐ 802617 ☐ 2,5mm 15pcs ☐ 802618 ☐ 3,2mm 10pcs ☐ 802619 ☐ 4mm 8pcs ☐ 802620 RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL ☐ 2,5mm 10pcs ☐ 802623 ☐ 3,2mm 8pcs ☐ 802624	BASIC ELECTRODES STEEL ☐ 2,5mm 10pcs ☐ 802621 ☐ 3,2mm 8pcs ☐ 802622	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL ☐ 2mm 2,5 kg ☐ 802737 ☐ 2,5mm 2,5 kg ☐ 802739 ☐ 3,2mm 4 kg ☐ 802749	BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL ☐ 2,5mm 2,5 kg ☐ 802748 ☐ 3,2mm 5 kg ☐ 802765
--	---	---	---	--	--	--	--

WELDING CHARACTERISTICS

	CODE	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V ₀ V	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	w _H L mm (LxWxH)	kg
E Thunder 220 AC	825001	60÷200	200@35%	180	65 V AC	2÷4	IP23	860x510x550	82
F Thunder 304 CE (KOHLER) ^(**)	825002	40÷300	300@35%	250	85 V DC	1,6÷6	IP23	940x570x790	166
G Thunder 304 CE (HONDA) ^(**)	825005								163
H Thunder 314D CE ^(**)	825003	40÷300	300@35%	250	85 V DC	1,6÷6	IP23	940x570x790	185

DC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

	V _{AC} V (50-60Hz)	P _{AC} kVA	V _{AC} V	P _{AC} kVA	TYPE	P kW/Hp	C _c cm ³	RPM rpm	START	I l	g/kWh	db
E Thunder 220 AC	230 1ph	7	-	-	HONDA GX 390	8,2/11	389	3000	MANUAL	6,1	313	97 LWA
F Thunder 304 CE (KOHLER) ^(**)	230 1ph	4	400 3ph	10	KOHLER CH 730	18,6/25	725	3000	ELECTRIC	18	350	78 @ 7m
G Thunder 304 CE (HONDA) ^(**)					HONDA GX 630	15,5/20,8	688					
H Thunder 314D CE ^(**)	230 1ph	4	400 3ph	10	LOMBARDINI 25LD/2	14/19	851	3000	ELECTRIC	18	280	78 @ 7m

(**) Not available in the EU - Non disponibili in UE - Ne pas disponibles dans l'UE - No disponibles en la UE - Nicht für den Verkauf in der EU - Не для продажи в ЕС

MMA Electrode Welding



A Moderna 150



B Nordica 4.181 Turbo



C Nordica 4.185 Turbo

D Nordica 4.220 Turbo

E Nordica 4.280 Turbo



F Nordika 1800



G Nordika 2160

H Nordika 3200

I Nordika 3250

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX} A	V ₀ V	P _{MAX} kW	⊖ A	∅ DC MIN/MAX mm	IP	W [↑] H [↓] L mm (LxWxH)	kg	
A	Moderna 150	809200	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345x215x280	13,9
B	Nordica 4.181 Turbo	814104	230 1 ph	50÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	370x250x310	15,7
C	Nordica 4.185 Turbo	814105	230 1ph 400 2ph	50÷160	49	2,5	16-10	2 4	IP21	575x325x360	16,6
D	Nordica 4.220 Turbo	814175	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	20-10	2 4	IP21	575x325x360	19,4
E	Nordica 4.280 Turbo	814176	230 1ph 400 2ph	70÷220	55	3,6	25-16	2 5	IP21	575x325x360	19,2
F	Nordika 1800	814189	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345x215x275	13,9
G	Nordika 2160	814193	230 1 ph	50÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	640x325x435	17,2
H	Nordika 3200	814180	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	-	2 4	IP21	700x325x440	21
I	Nordika 3250	812012	230 1ph 400 2ph	70÷250	55	4,5	-	2 5	IP21	700x325x440	22

MMA Electrode Welding



J Artika 220

K Artika 270



L Quality 280 AC/DC



M Eurarc 310

N Eurarc 410

O Eurarc 322

P Eurarc 422

Q Eurarc 522

OPTIONAL

W

MMA WELDING KIT



- ☐ 801081 **N P**
- ☐ 801093 **Q**
- ☐ 801096 **J K L M**
- ☐ 801102 **O**

MMA - MIG/MAG TIG MASK



- TIGER
☐ 802818
OTHER MASKS Pag. 17

MMA - MIG/MAG TIG MASK



- STREAM Automatic
☐ 802813

GLOVES



- ☐ 802673
OTHER GLOVES
Pag. 82

WHEELS KIT



- ☐ 802116 **B**

TECHNICAL DATA

W

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	cos	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	W _H L	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW		mm		mm (LxWxH)	kg	
J	Artika 220	814178	230 1ph 400 2ph	40÷200	170 10%	60	50	2,4 6,5	0,6	2 4	IP22	750x360x490	23
K	Artika 270	812011	230 1ph 400 2ph	70÷250	200 10%	70	55	2,6 8,5	0,55	2 5	IP21	750x360x490	25
L	Quality 280 AC/DC	814097	230 1ph 400 2ph	45÷230 AC 25÷160 DC	220@10% AC 150@15% DC	90 AC 80 DC	55 AC 67 DC	3,3 7,2	0,5	1,6÷5 AC 1,6÷4 DC	IP22	750x360x490	40
M	Eurarc 310	817019	230 1ph 400 2ph	70÷250	200 10%	70	55	2,1 8,4	0,55	2 5	IP22	690x390x480	26
N	Eurarc 410	817016	230 1ph 400 2ph	70÷330	300 10%	140	51	4,2 12	0,75	2 6	IP22	830x455x580	45
O	Eurarc 322	817014	230 1ph 400 2ph	45÷250	250 15%	125	52/76	3,5 9	0,4	1,6 5	IP22	690x390x480	37
P	Eurarc 422	817017	230 1ph 400 2ph	70÷350	215 35%	170	52/73	4,5 13	0,4	2 6	IP22	830x455x580	61
Q	Eurarc 522	817018	230 1ph 400 2ph	40÷400	350 35%	265	52/71	11 15	0,7	1,6 6	IP22	950x490x680	81

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MMA Electrode Welding



Aluminium

A Linear 280 **B** Linear 340

Aluminium

Aluminium



C Linear 430 HD



D Linear 530 HD **E** Linear 630 HD

OPTIONAL



MMA WELDING KIT



- 801081 **A**
- 801093 **C**
- 801095 **B**
- 801106 **D E**

GOUGING KIT



- 802666 **B C D E**
- CARBON ELECTRODES**
- 802603 **D E**
- 802305 **E**

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER XL
 802812

OTHER MASKS Pag. 17

MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME

- Automatic
 802816

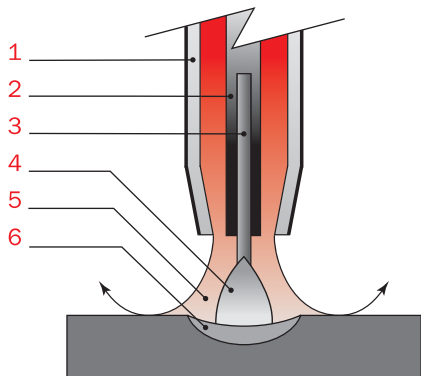
TECHNICAL DATA



		CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{MAX} 60°C	V ₀	P _{50%} / P _{MAX}	φ	φ _{DC} MIN/MAX	IP	W _H / L	kg
			V (50-60Hz)	A	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	cos φ	mm		mm (LxWxH)	kg
A	Linear 280	DC 818002	230/400 3 ph	50÷260	230 25%	190 35%	140	62	5 8	0,6	1,6 5	IP22	890x460x590	65
B	Linear 340	DC 819020	230/400 3 ph	60÷320	320 25%	260 35%	180	65	7 11,5	0,6	2 6	IP22	890x460x590	80
C	Linear 430 HD	DC 819090	230/400 3 ph	80÷360	-	325 35%	240	62	8,4 14	0,6	2 6	IP22	950x490x680	101
D	Linear 530 HD	DC 819055	230/400 3 ph	60÷450	-	410 45%	350	70	16 20	0,7	2 8	IP22	1000x540x760	170
E	Linear 630 HD	DC 819082	230/400 3 ph	60÷550	-	500 35%	370	69	17 24	0,7	2 8	IP22	1000x540x760	180

MIG-MAG Welding

MIG-MAG Process



- EN 1.Nozzle 2.Contact tip 3.Wire-electrode
4.Welding arc 5.Gaseous protection
6.Melting pool

- IT 1.Ugello 2.Punta guidafile 3.Filo-elettrodo
4.Arco di saldatura 5.Protezione gassosa
6.Bagno di fusione

- FR 1.Bec 2.Tube contact 3.Fil-électrode 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion

- ES 1.Inyector 2.Tubito de contacto 3.Hilo-electrodo
4.Arco de soldadura 5.Protección gassosa 6.Baño de fusión

- DE 1.Düse 2.Kontakttröhrchen 3.Draht-elektrode
4.Schweissbogen 5.Gasschutz 6.Schmelzbad

- RU 1.Сопло 2.Наконечник направляющей
3.Проволока-электрод 4.Сварочная дуга
5.Газовая защита 6.Расплав

Gas Welding

PLUS

- EN Easy to learn technics • high productivity • no slags • low presence of fumes
- IT Tecnica semplice da imparare • elevata produttività • assenza di scorie • bassa presenza di fumi
- FR Technique d'assimilation simple • haute productivité • absence de scories • basse présence de fumées
- ES Técnica sencilla de aprender • elevada productividad • ausencia de escorias • baja presencia de humos
- DE Einfach zu erlernende Technik • hohe Produktivität • keine Schlacke • geringe Rauchentwicklung
- RU Простая для обучения техника • высокая производительность • отсутствие ие шлама • низкое количество дымов

MINUS

- EN Presence of gas bottle • limited out-door use
- IT Presenza bombola gas • limitato uso all'aperto
- FR Bouteilles de gaz • utilisation limitée à l'air libre
- ES Presencia de bombona de gas • uso limitado al aire libre
- DE Einsatz einer Gasflasche • beschränkte Verwendung im Freien
- RU Наличие газового баллона • ограничение использование на открытом воздухе

No Gas/Flux Welding

PLUS

- EN Ready to be used • high practical (no gas bottle) • ideal for out-door use
- IT Subito pronta all'uso • elevata praticità (no bombola) • uso ideale all'aperto
- FR Utilisation immédiate • aspect pratique extrême (pas de bouteille) • utilisation idéale à l'air libre
- ES En seguida preparada para el uso • elevada practicidad (sin bombona) • uso ideal al aire libre
- DE Sofort einsatzbereit • praktische Handhabung (keine Flasche) • ideal für den Einsatz im Freien
- RU Немедленно готово к использованию • высокая практичность (нет баллона) • идеальное использование на открытом воздухе

MINUS

- EN Slags to be removed • cost of the flux wire
- IT Scorie da rimuovere • costo filo animato
- FR Scories à éliminer • coût fil fourré
- ES Escorias a eliminar • coste del hilo macizo
- DE Entfernen der Schlacke notwendig • Kosten für Fülldraht
- RU Необходимо удаление шлаков • стоимость порошковой проволоки

Typical Welding Gas

Materials	Mode	MOST USED						
		CO ₂	ArCO ₂ (80/20)	Ar	ArCO ₂ (82/18)	ArCO ₂ (92/8)	ArCO ₂ (98/2)	ArO ₂ (98/2)
EN Steel IT Acciaio FR Acier ES Acero DE Stahl RU Сталь	Short/Spray Arc	✓ No Spray Arc	✓		✓			
	Pulse Arc		✓		✓	✓		
EN Stainless steel IT Acciaio inox FR Acier inox ES Acero inoxidable DE Edelstahl RU Нержавеющая сталь	Short/Spray Arc		✓		✓	✓		
	Pulse Arc					✓	✓	✓
EN Aluminium IT Alluminio FR Aluminium ES Aluminio DE Aluminium RU Алюминий	Short/Spray Arc Pulse Arc			✓				
EN Brass/Bronze IT Ottone/bronzo FR Laiton/Bronze ES latón/bronce DE Messing/Bronze RU Латунь/ Бронза	Short/Spray Arc			✓				
EN Brazing IT Brasatura FR Brasage ES Cobresoldadura DE Mig-löten RU Пайки	Short/Spray Arc Pulse Arc			✓				

MIG-MAG Welding



A Bimax 4.165 Turbo



B Bimax 152 Turbo



C Bimax 162 Turbo



ABCD



E



D Telmig 170/1 Turbo

E Telmig 180/2 Turbo

OPTIONAL

STEEL KIT - GAS -

Throwaway Bottle



802147

ABCDE

STEEL KIT - GAS -

Refillable Bottle



802148

ABC

GAS CONNECTION KIT

Throwaway Bottle



802032

ABC

GAS CONNECTION KIT

Refillable Bottle



802708

ABC

STAINLESS STEEL KIT



802037

ABC

ALUMINIUM KIT



802036

ABCDE

MIG - MAG CONSUMABLES



Pag. 76

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60°C} 40°C EN60974-1 A	V ₀	P _{60°C} MAX	⊖	⊘	☀	⊙ST	⊙SS	⊙AL	⊙FX	↕	kg
		V	A	A	A	V	kW	A	cos φ	N	mm				mm (LxWxH)	kg
A	Bimax 4.165 Turbo	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	730x370x475	23
B	Bimax 152 Turbo	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	730x370x475	23
C	Bimax 162 Turbo	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	640x350x470	25
D	Telmig 170/1 Turbo	230 1 ph	30÷160	140 15%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	-	800x450x570	37
E	Telmig 180/2 Turbo	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	-	800x450x570	37

MIG-MAG Welding

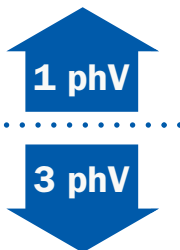


F Telmig 195/2 Turbo

G Telmig 200/2 Turbo

H Telmig 251/2 Turbo

I Telmig 281/2 Turbo



FGHI



J Telmig 203/2 Turbo

K Telmig 250/2 Turbo

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR
Automatic - Variable
802779
OTHER MASKS
Pag. 17

MIG - MAG TORCHES



4m MT15
742181
4m MT25
742184

STAINLESS STEEL KIT



802037
FGHIJK

ALUMINIUM KIT



802115
FGHIJK

NAIL SPOT WELDING KIT



802034
FGHJK

PLATE TEMPERING KIT



802035
FGHIJK

WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE



802627
802586

MIG - MAG CONSUMABLES



Pag. 76÷77

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V ₀ V	P _{60%} MAX kW	⊖ A	φ cos φ	☀ N°	⊖ST mm	⊖SS mm	⊖AL mm	IP	W ^H mm (LxWxH)	kg
F	Telmig 195/2 Turbo	230 1ph 400 2ph	30÷200	180 15%	80	53	2,3 7	16	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	39
G	Telmig 200/2 Turbo	230 1 ph	35÷220	180 15%	100	33	3 7	20	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800x450x655	45
H	Telmig 251/2 Turbo	230 1 ph	40÷240	200 15%	125	53	4 8	-	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800x450x655	51
I	Telmig 281/2 Turbo	230 1 ph	40÷270	235 20%	150	34	5 9,5	-	0,9	8	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	IP22	800x450x655	55
J	Telmig 203/2 Turbo	230/400 3 ph	25÷200	160 25%	105	31	3 5,5	10-6	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800x450x655	44
K	Telmig 250/2 Turbo	230/400 3 ph	35÷260	200 20%	115	33	3 7	16-10	0,9	6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP21	800x450x655	50

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MIG-MAG Welding



MAX
15kg
300mm



A Mastermig 220/2

B Mastermig 270/2



EXTENSIONS
OPTIONAL

4m - 10m

WIRE FEEDER
4
ROLLS

CDEF

COIL COVER
OPTIONAL



C Mastermig 300

D Mastermig 400

E Mastermig 500

F Mastermig 500 AQUA

AQUA = WATER COOLED

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.77÷78

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG
MASK



JAGUAR

Automatic - Variable
802779

OTHER MASKS
Pag. 17

MIG - MAG TORCHES



4m
742181
742184
742187

A
BC
DE

5m
742182
742185
742188

A
BC
DE

5m AQUA
742683

F

STAINLESS STEEL KIT



802037

A

ALUMINIUM KIT



802273
802766

CDEF
AB

FLUX KIT



802466

CDEF

SPOT TIMER



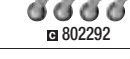
980706

COIL ADAPTOR



802486

WIRE FEEDER
WHEELS



802292

COOLANT FOR
COOLING
SYSTEMS

802976

F

PLATE TEMPERING KIT



802035

AB

NAIL SPOT
WELDING KIT



802034

A

EXTENSIONS



4m
802266

10m
802267

CDEF
CDEF

COIL COVER



802595

CDEF

WELDING CLAMPS
FOR AUTOMOTIVE



802627 802586

WATER COOLING
SYSTEM



G.R.A. 90
802043

E

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60°C}	V ₀	P _{60°C}	φ	φ	φ	φ _{ST}	φ _{SS}	φ _{AL}	φ _{FX}	φ _{BZ}	IP	W _H	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	mm	mm	mm	mm	mm	mm (LxWxH)	kg		
A	Mastermig 220/2	821064	230-400 3 ph	20÷220	200 30%	140	36	4 6,5	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	870x453x800	56
B	Mastermig 270/2	821065	230-400 3 ph	28÷270	240 30%	160	37,3	5,5 9	16-10	0,9	10	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	870x453x800	66
C	Mastermig 300	827003	230-400 3 ph	40÷300	300 25%	200	41,5	6 11,5	16-10	0,9	12	0,6 1,2	0,6 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	96
D	Mastermig 400	827004	230-400 3 ph	50÷400	400 25%	240	45,5	10 20	-	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	104
E	Mastermig 500	827007	230-400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	120
F	Mastermig 500 AQUA (*)	822008	230-400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945x865x830	136

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

MIG-MAG Welding



MAX
15kg
300mm



WIRE FEEDER
4 ROLLS



G Supermig 380

H-I Supermig 480 (AQUA)

J-K Supermig 580 (AQUA)

AQUA = WATER COOLED

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK



JAGUAR Automatic - Variable
802779



TRIBE Automatic
802837
OTHER MASKS Pag. 17

MIG - MAG TORCHES



3m AQUA
722625 **HJ**

4m
742187 **GH**

5m
722800 **JK**

742188 **GH**

5m AQUA
722683 **JK**

WATER COOLING SYSTEM



G.R.A. 2500
802109 **HJ**

COIL COVER



802595

ALUMINIUM KIT



802273 **GHI**
802409 **JK**

FLUX KIT



802276 **HIJK**
802466 **G**

EXTENSIONS



4m
802348 **HJ**
802472 **G**

4m AQUA
802398 **HIJK**

10m
802349 **HI**
802473 **G**

10m AQUA
802399 **HIJK**

30m AQUA
802470 **HIJK**

COIL ADAPTOR



802486

WIRE FEEDER WHEELS



802292

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



802976 **F**

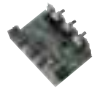
AMPERMETER-VOLTMETER KIT



802598

HIJK

SPOT TIMER



980706

G

TORCH HOLDER KIT



802290

MIG - MAG CONSUMABLES



Pag. 78

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	η/cos φ	N°	ØST	ØSS	ØAL	ØFX	ØBZ	IP	w ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW			mm	mm	mm	mm	mm		mm (LxWxH)	kg
G	Supermig 380	230-400 3 ph	40÷350	350 35%	260	43	8,5 15	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,6	0,8 1,2	IP22	890x453x1285	101
H	Supermig 480	230-400 3 ph	50÷420	420 25%	300	47	11 19	0,9	24	0,8 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	940x580x1280	120
I	Supermig 480 AQUA (*)																134
J	Supermig 580	230-400 3 ph	60÷550	550 35%	420	56	17 27	0,9	36	0,8 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP22	1020x570x1380	190
K	Supermig 580 AQUA (*)																203

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MIG-MAG Welding



MAX 5Kg
200mm
A B C

MAX 15Kg
300mm
D



A Technomig 150 Dual Synergic

B Technomig 180 Dual Synergic - EURO

inverter



inverter



C Technomig 210 Dual Synergic



D Technomig 215 Dual Synergic

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK



JAGUAR Automatic - Variable
802779

OTHER MASKS
Pag. 17

MIG - MAG TORCHES

4m
742181 **B C D**
5m
742182 **D**

GAS REGULATOR

722119 **C D**

TIG TORCH

4m ST9V
722563 **D**

ALUMINIUM KIT



802036 **A B**
802115 **B (EURO) C**
802817 **D**

STAINLESS STEEL KIT



802037 **A B C D**

STEEL KIT - GAS Throwaway Bottle

802147
Refillable Bottle
802148

GAS CONNECTION KIT

Throwaway Bottle
802032
Refillable Bottle
802708

ELECTRODE HOLDER



DX 25
713281 **D**

NAIL SPOT WELDING KIT



802034 **B C D**

TROLLEY AMERICA



803074 **A B C**

TROLLEY NATIONAL



803076 **D**

TROLLEY ARCTIC



803059 **A B C**

TROLLEY EUROPA



803073 **D**

MIG - MAG CONSUMABLES



Pag. 76÷77

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} / A _{MAX}	P _{60%} / P _{MAX}	η	φ	ØST	ØSS	ØAL	ØFX	ØBZ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W _H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V		kW	A	η/cos φ	mm					mm	mm (LxWxH)	kg	
A	Technomig 150 Dual Synergic	230 1 ph	20÷150	115 20%	65	50	8,7 20	1,2 2,8	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	-	IP23	460x240x360	10,1
B	Technomig 180 Dual Synergic	230 1 ph	20÷170	140 20%	80	60	12 24	1,6 3,8	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	-	IP23	460x240x360	10,8
	Technomig 180 Dual Synergic Euro																		12,1
C	Technomig 210 Dual Synergic	230 1 ph	20÷200	180 20%	100	60	15 32	2 5	-	0,89 0,6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	-	IP23	460x240x360	12,3
D	Technomig 215 Dual Synergic	230 1 ph	20÷220	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	-	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	620x260x490	22

Advanced Thermal Control

MIG-MAG Process

EN The Made in Telwin ATC technology is designed for use in specific sectors such as, for example, car bodywork where the materials (with thin materials measuring from 0.5-0.8 mm) are extremely sensitive to deformation caused by the temperatures reached during welding operations. The ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc.

IT La tecnologia ATC, Made in Telwin, trova specifica applicazione in quei settori, vedi ad esempio la carrozzeria, dove i materiali (con spessori contenuti tra 0,5-0,8mm) sono estremamente sensibili alle deformazioni causate dalle temperature raggiunte durante la saldatura. La tecnologia ATC consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

FR La technologie ATC, Made in Telwin, trouve une application spécifique dans ces secteurs, voir par exemple la carrosserie, où les matériaux (ayant des épaisseurs contenues entre 0,5-0,8 mm) sont extrêmement sensibles aux déformations causées par les températures atteintes durant le soudage. La technologie ATC permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.

ES La tecnología ATC, Made in Telwin, encuentra su aplicación específica en aquellos sectores, véase por ejemplo la carrocería, donde los materiales (con espesores incluidos entre 0,5-0,8 mm) son extremadamente sensibles a las deformaciones que causan las temperaturas que se alcanzan durante la soldadura. La tecnología ATC permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

Technomig 215 Dual Synergic
Technomig 223 Treo Synergic
Technomig 243 Wave
Electromig 220 Synergic
Electromig 300 Synergic
Electromig 400 Synergic
Electromig 450 Synergic



DE Die ATC-Technologie von Telwin findet - etwa in Karosseriebetrieben - speziell dort Anwendung, wo die Werkstoffe (mit relativ geringen Stärken von 0,5 bis 0,8 mm) äußerst empfindlich auf die Verformungen reagieren, die auf hohe Temperaturen beim Schweißen zurückgehen. Mit der ATC-Technologie lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

RU Разработанная компанией Telwin технология ATC в первую очередь предназначена для таких областей применения, например, кузовных работ, в которых материалы (толщиной от 0,5 до 0,8 мм) чрезвычайно чувствительны к деформациям, вызванным температурой, которая достигается во время сварки. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.



WITHOUT
"ATC"
TECHNOLOGY



TELWIN
"ATC"
TECHNOLOGY

FRONT

BACK



CuSi₃ - MIG Brazing with gap

Advantages

- EN**
 - easy welding of thin materials
 - decreased deformation of material
 - extremely stable arc even when working with low currents
 - rapid and accurate tack welding
 - easier coupling of spaced sheets
 - excellent results on steel, aluminium and during brazing operations
- ES**
 - soldaduras en espesores sutiles con gran facilidad
 - menor deformación del material
 - arco extremadamente estable incluso con corrientes bajas
 - soldadura por puntos rápida y precisa
 - unión facilitada de chapas distanciadas entre ellas
 - resultados óptimos con acero, aluminio y con cobresoldadura
- IT**
 - saldature su spessori sottili con grande facilità
 - minore deformazione del materiale
 - arco estremamente stabile anche alle basse correnti
 - saldatura a punti rapida e precisa
 - unione facilitata di lamiere distanziate tra loro
 - ottimi risultati su acciaio, alluminio e con brasatura
- FR**
 - soudages sur de fines épaisseurs avec grande facilité
 - plus faible déformation du matériel
 - arc extrêmement stable même avec des courants faibles
 - soudage par points rapide et précis
 - union facilitée de tôles distancées entre elles
 - excellents résultats sur acier, aluminium et avec brasage
- DE**
 - Sehr leichtes Schweißen auf dünnwandigen Werkstoffen
 - Geringere Materialverformung
 - Äußerst stabiler Lichtbogen auch bei geringen Stromwerten
 - Zügiges, präzises Punktschweißen
 - Voneinander entfernte Bleche lassen sich leichter zusammenfügen
 - Ausgezeichnete Ergebnisse auf Stahl, Aluminium und beim Schweißblöten
- RU**
 - Простота сварки материалов небольшой толщины
 - Меньшая деформация материала
 - Очень стабильная дуга даже при низком токе
 - Быстрая и точная точечная сварка
 - Упрощенное соединение листов, расположенных на расстоянии друг от друга
 - Отличные результаты работы на стали, алюминии и при пайке

MIG-MAG Welding



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



STEEL
STAINLESS STEEL
GALVANISED SHEET
HSS - HIGH
STRENGTH STEEL
ALUMINIUM

A Technomig 225 Pulse

MAX 5kg
200mm

A

MAX 15kg
300mm

BC

REMOTE CONTROL

A



TUV **CERTIFIED**

BC



D Technomig 243 Wave



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



WIRE FEEDER
4
ROLLS

B Technomig 223 Treo Synergic

C Technomig 223 Treo Synergic + Spool Gun

NEW

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



WIRE FEEDER
4
ROLLS

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.77

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK



JAGUAR
Automatic - Variable
802779

OTHER MASKS
Pag. 17

MIG - MAG TORCHES

4m

802181 **BC**

802184 **A**

5m

802182 **BC**

802185 **A**

TIG TORCHES

4m

802058 **AD**

8022563 **BC**

SPOOL GUN M6

802407 **AB**

802766 **A**

802036 **D**

802836 **BCD**

ALUMINIUM KIT

802766 **A**

802036 **D**

802836 **BCD**

STEEL KIT - GAS Refillable Bottle

802148 **BC**

802708 **BC**

802708 **BC**

802708 **BC**

REMOTE CONTROLS

802219 **A**

802336 **A**

802336 **A**

802336 **A**

COIL ADAPTOR 15 kg

802479 **A**

802479 **A**

802479 **A**

802479 **A**

BOTTLE CONNECTION KIT

802067 **A**

802067 **A**

802067 **A**

802067 **A**

TROLLEY

803051 **A**

803051 **A**

803051 **A**

803051 **A**

GAS REGULATOR

8022119 **BCD**

8022119 **BCD**

8022119 **BCD**

8022119 **BCD**

BOARD KIT PUSH PULL

980559 **D**

980559 **D**

980559 **D**

980559 **D**

WHEELS

804033 **D**

804033 **D**

804033 **D**

804033 **D**

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _O	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η φ	φ _{ST}	φ _{SS}	φ _{AL}	φ _{FX}	φ _{BZ}	φ _{DC} MIN/MAX	IP	w _H / L	kg
		V (50-60Hz)	A	ENG0974-1 A	ENG0974-1 A	V	kW	kVA	mm φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm (LxWxH)	kg	
A	Technomig 225 Pulse	230 1 ph	5÷200	200 35%	140	65	26 40	4 6	0,85 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8	1,6 4	IP23	505x 250x 430	27
B	Technomig 223 Treo Synergic	230 1 ph	20÷220	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	870x 530x 1665	52
C	Technomig 223 Treo Synergic + Spool Gun M6																	55
D	Technomig 243 Wave	230 1 ph	20-220	180 20%	100	96	16 33	2,5 6	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	870 L 530 W 1665 H	59

MIG-MAG Welding



MAX 15kg
300mm

CE

EAC

TUV 100

EF



E Electromig 220 Synergic



F Electromig 300 Synergic

NEW

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



WIRE FEEDER
4
ROLLS

FGHI



G Electromig 400 Synergic

NEW

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



TIG LIFT



H-I Electromig 450 Synergic (Aqua)

NEW

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



TIG LIFT

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.77÷78

OPTIONAL

MIG - MAG TORCHES	STAINLESS STEEL KIT	NAIL SPOT WELDING KIT	ELECTRODE HOLDER	WHEELS	WATER COOLING SYSTEM	TROLLEY EUROPA	TROLLEY NATIONAL
4m 742181 E 742184 F 742187 GH	 802037 E	 802034 E	 DX 50 713282	 802948 FGHI	G.R.A. 3300 802942 HI	 803073 D	 803076 D
5m 742182 E 742185 F 742188 GH	ALUMINIUM KIT 802817 E 802663 F 802409 GH	COIL ADAPTOR 802486 GH	FLUX KIT 802466 HI	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 802976 I	COIL COVER 802595 HI		
5m AQUA 722683 I		GAS REGULATOR 722119 GH					
TIG TORCHES 4m 742058							

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{MAX}	η	φ	EST	ESS	AL	FX	BZ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
E	Electromig 220 Synergic	816059	400 3 ph	10-230	200 20%	105	75 5 9	3 5,8	10	0,87 0,65	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620 L 260 W 490 H	23
F	Electromig 300 Synergic	816065	400 3 ph	20÷300	270 30%	205	63 10 15	6,5 9	16	0,90 0,9	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	795 L 260 W 880 H	37
G	Electromig 400 Synergic	816090	230/400V 3 ph	10÷400 (400V)	400 30%	280	70 15 24	9,5 15	-	0,85 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	795 L 375 W 880 H	42
H	Electromig 450 Synergic	816091	230/400V 3 ph	10÷400 (400V)	400 30%	280	70 15 24	9,5 15	-	0,85 0,9	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	870 L 530 W 1450 H	74
I	Electromig 450 Synergic AQUA	816092	230/400V 3 ph	10÷320 (230V)	320 30%	230	67 20 32	7 11,5	-	0,85 0,9	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	870 L 530 W 1450 H	87

MIG-MAG Welding



MAX 15kg
300mm

REMOTE CONTROL

CE

EAC

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

CELLULOSIC

Aluminium

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CARBON CUT



A-B Superior 400 CE VRD MIG PACK/AQUA



C-D Superior 630 CE VRD MIG PACK/AQUA



WIRE FEEDER
4
ROLLS

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.78

OPTIONAL

MIG - MAG TORCHES	TIG TORCH	ALUMINIUM KIT	ELECTRODE HOLDER	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000	EXTENSIONS	COIL COVER	WIRE FEEDER WHEELS
4m 742187 AB	4m 742058 ABCD	802273 A 802409 BCD	DX 50 713282 AB	802497 C	4m 802348 CD 802472 AB 4m AQUA 802398 ABCD	802595 ABCD	802292 ABCD
5m 742188 AB 722800 CD	GAS REGULATOR 722119 ABCD	FLUX KIT 802276 BCD 802466 A	GOUGING KIT 802466 ABCD	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000 802640 A	10m 802349 CD 802473 AB 10m AQUA 802399 ABCD 30m AQUA 802470 ABCD	COIL ADAPTOR 802486 ABCD	G.R.A. MAIN CONNECTION KIT 980604 AC

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η	φ	EST	ESS	AL	FX	BZ	DC MIN/MAX	IP	W ^H L	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm (LxWxH)	kg		
A	Superior 400 CE VRD Mig Pack	816041	230/400 3 ph	10÷350 (400V)	330@35%	230	62	8,5/20	8/14	-	0,86	0,6	0,8	0,8	1	0,8	1,6	IP23	950x450x1200	68
B	Superior 400 CE VRD Mig Pack AQUA (*)	816042	230/400 3 ph	10÷350 (400V)	330@35%	230	62	8,5/20	8/14	-	0,9	1,6	1,6	1,6	1,6	1,2	6	IP23	950x450x1200	80
C	Superior 630 CE VRD Mig Pack	816043	230/400 3 ph	10÷600 (400V)	500@40%	400	73	20/35	13/23	-	0,86	0,6	0,8	0,8	1	0,8	1,6	IP23	950x450x1450	86
D	Superior 630 CE VRD Mig Pack AQUA (*)	816044	230/400 3 ph	10÷600 (400V)	500@40%	400	73	20/35	13/23	-	0,9	2,4	2,4	1,6	1,2	1,2	8	IP23	950x450x1450	108



WELDING ADVANCED VISUAL ENVIRONMENT

INTELLIGENCE

A brand new welding concept

- EN** A high-tech system that redesigns the manual welding process to improve quality, ensure repeatability and boost efficiency. The user has complete control over the welding parameters and can tweak them to suit all operational requirements.
- FR** INTELLIGENCE: Un système high-tech qui repense le processus de soudage manuel pour améliorer la qualité, assurer la répétabilité, augmenter l'efficacité. L'utilisateur a la gestion complète des paramètres de soudage et les adapte à chaque situation opérationnelle.
- DE** INTELLIGENZ: Ein Hightech-System mit neu konzipiertem manuellem Schweißvorgang, der die Qualität verbessert, die Wiederholbarkeit gewährleistet und die Effizienz erhöht. Der Benutzer hat die volle Kontrolle über die Schweißparameter, die sich an jede Arbeitssituation anpassen lassen.
- IT** INTELLIGENZA: Un sistema high-tech che ripensa il processo di saldatura manuale per migliorare la qualità, assicurare la ripetibilità, aumentare l'efficienza. L'utente ha la completa gestione dei parametri di saldatura adattandoli ad ogni situazione operativa.
- ES** INTELIGENCIA: Un sistema high-tech que reconsidera el proceso de soldadura manual para mejorar la calidad, asegurar la repetibilidad, aumentar la eficiencia. El usuario gestiona completamente los parámetros de soldadura adaptándose a cualquier situación operativa.
- RU** ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ: Высокотехнологичная система, которая меняет подход к ручной сварке, улучшая качество, обеспечивая повторяемость и повышая эффективность. Пользователь может свободно управлять всеми параметрами сварки, приспособляя их к конкретным сварочным работам.

INTERACTION

A new way of communicating

- EN** Making work user-friendly regardless of the application. Thanks to Wave OS, the communication between the operator and the tool used is direct and immediate. Wave OS simplifies man-machine interaction and guarantees complete customisation of the work environment.
- FR** INTERACTION: Rendre le travail intuitif quelle que soit l'application. Grâce à Wave OS, la communication entre l'opérateur et l'instrument utilisé est directe, immédiate. Wave OS simplifie l'interaction homme-machine et garantit une totale personnalisation du milieu de travail.
- DE** INTERAKTION: Intuitiv arbeiten - und das unabhängig von der Anwendung. Wave OS ermöglicht die unmittelbare Kommunikation zwischen Bediener und verwendetem Gerät. Wave OS vereinfacht das Wechselspiel zwischen Mensch und Maschine und gestattet eine völlig individuelle Gestaltung der Arbeitsumgebung.
- ES** INTERACCIÓN: Hace que el trabajo sea intuitivo, sea cual sea la aplicación. Gracias a Wave OS la comunicación entre el operador y el instrumento utilizado es directa e inmediata. Wave OS simplifica la interacción hombre-máquina y garantiza una total personalización del ambiente de trabajo.
- RU** ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ: Делает работу интуитивной вне зависимости от области применения. Благодаря Wave OS, связь между оператором и используемым прибором является непосредственной и моментальной. Wave OS упрощает взаимодействие человека и машины и обеспечивает полную приспособляемость рабочей среды.



Easy Mode



Expert Mode

EFFICIENCY

Responding to every day challenges

- EN** Wave OS is the perfect solution to respond to the every day demands for competitiveness and productivity. Nowadays, quality and repeatability are fundamental and essential requisites. The response to such challenges starts with Wave OS.
- FR** EFFICACITÉ: Wave OS est la solution aux demandes de compétitivité et de productivité de chaque jour. La qualité et sa répétabilité sont désormais des conditions essentielles incontournables. La réponse à ces défis commence avec Wave OS.
- DE** EFFIZIENZ: Wave OS ist die Lösung für die Anforderungen, die Tag für Tag an Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität gestellt werden. Die Güte und ihre Wiederholbarkeit sind mittlerweile unabdingbare Voraussetzungen. Die Antwort auf diese Herausforderungen beginnt mit Wave OS.
- IT** EFFICIENZA: Wave OS è la soluzione alle richieste di competitività e produttività di ogni giorno. La qualità e la sua ripetibilità sono ormai requisiti imprescindibili. La risposta a queste sfide inizia con Wave OS.
- ES** EFICIENCIA: Wave OS es la solución a las necesidades de competitividad y productividad del día a día. La calidad y la repetibilidad de la misma son actualmente requisitos imprescindibles. La respuesta a estos desafíos comienza con Wave OS.
- RU** ЭФФЕКТИВНОСТЬ: Wave OS является решением, которое изо дня в день обеспечивает вашу конкурентоспособность и производительность. Качество и повторяемость качественного выполнения работ являются важнейшими требованиями. Wave OS является ответом на эти вызовы.

KNOWLEDGE



Knowledge is the core principle of improvement

EN Wave OS is an exceptionally powerful knowledge tool designed to trace, analyse and control production processes far beyond the limits in place up until now. It guarantees comprehensive monitoring of operating parameters to the advantage of quality levels and the choices to be made.

IT CONOSCENZA: Wave OS è un potente strumento di conoscenza in grado di tracciare, analizzare e quindi controllare i processi produttivi oltrepassando i limiti fin'ora posti. Garantisce il completo monitoraggio dei parametri nelle lavorazioni a vantaggio della qualità e a supporto delle scelte da affrontare.

FR CONNAISSANCE: Wave OS est un instrument de connaissance puissant en mesure de tracer, analyser et donc contrôler les processus de production en dépassant les limites posées jusqu'à présent. Il garantit la surveillance complète des paramètres dans les usinages au bénéfice de la qualité et en support des choix à affronter.

ES CONOCIMIENTO: Wave OS es un potente instrumento de conocimiento capaz de trazar, analizar y por lo tanto controlar los procesos productivos sobrepasando los límites hasta ahora establecidos. Garantiza el completo seguimiento de los parámetros en las elaboraciones, lo que redundará en una mejora de la calidad y en la asistencia en las elecciones que se deben realizar.

DE WISSEN: Wave OS ist ein leistungsstarkes Wissensinstrument, das die bisherigen Grenzen überschreitet, weil es in der Lage ist, die Fertigungsprozesse aufzuzeichnen, zu analysieren und anschließend zu kontrollieren. Es ermöglicht im Rahmen der Bearbeitungen die vollständige Überwachung der Parameter, was sich positiv auf die Güte auswirkt und die Entscheidungsfindung unterstützt.

RU ЗНАНИЯ: Wave OS является мощным инструментом получения знаний, поскольку позволяет отслеживать, анализировать и контролировать производственный процесс, переступая через существующие до этого ограничения. Он гарантирует полный контроль рабочих параметров, обеспечивая качество и расширяя возможности применения.



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



A Electromig 230 WAVE

B C Electromig 330 WAVE (AQUA)

OPTIONAL



MMA - MIG/MAG TIG MASK



VANTAGE RED XL Automatic - Variable
802936
OTHER MASKS
Pag. 17

ALUMINIUM KIT



802817 **A**
802663 **BC**

SPOOL GUN M6



802407

ELECTRODE HOLDER



25mm² 4m DX50
713282

WATER COOLING SYSTEM

G.R.A. 3300

802942 **B**

WHEELS KIT



802948 **BC**

MIG - MAG CONSUMABLES



Pag. 77

GAS REGULATOR



722119

PUSH PULL BOARD KIT



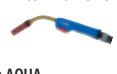
980559

TIG TORCH



ST26V
4m 742058

MIG/MAG TORCH



3m AQUA
722625 **B**

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



802976 **BC**



TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η	φ	EST	SS	AL	FX	BZ	φ _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	1/100 φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm (LxWxH)	kg			
A	Electromig 230 WAVE	816060	400 3 ph	10÷240	200 20%	105	95	5,5 9	3 5,5	10	0,86 0,8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	795x375x730	32
B	Electromig 330 WAVE	816061	400 3 ph	20-300	270 30%	205	63	10 15	6,5 9	16	0,9 0,9	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	845x390x915	39	
C	Electromig 330 WAVE (AQUA)	816062						10,5 16	6,7 9,2										49	

MIG-MAG Welding



D Inverpulse 320

E Inverpulse 320 AQUA

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



F Inverpulse 425

G Inverpulse 425 AQUA

H Inverpulse 625

I Inverpulse 625 AQUA

ACCESSORIES: PAG.40

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60°C} 40°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η	φ	ST	SS	AL	FX	BZ	BC MIN/MAX	IP	W ^H	kg		
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	r/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm (LxWxH)	mm	kg		
D	Inverpulse 320	815301	400 3 ph	10÷300	270 35%	190	78	10,7 17,5	6	10,5	16	0,85 0,8	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	670x310x560	45
E	Inverpulse 320 AQUA (*)	815336	400 3 ph	10÷300	270 35%	190	78	10,7 17,5	6	10,5	16	0,85 0,8	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	1150x600x1190	96
F	Inverpulse 425	815479	400 3 ph	10÷400	350 40%	300	83	15,5 24	8	14	16	0,87 0,8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	1130x580x1220	99
G	Inverpulse 425 AQUA (*)	815488	400 3 ph	10÷400	350 40%	300	83	15,5 24	8	14	16	0,87 0,8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	1130x580x1460	117
H	Inverpulse 625	815490	400 3 ph	10÷600	500 40%	400	82	23 40	13	23	-	0,86 0,8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1130x580x1220	102
I	Inverpulse 625 AQUA (*)	815500	400 3 ph	10÷600	500 40%	400	82	23 40	13	23	-	0,86 0,8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1130x580x1460	121

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

INVERPULSE: High Technology for cost reduction



- EN • Sophisticated & innovative PULSED ARC Made in Telwin
 - Multiprocess Inverter (PULSE, POP, BRAZING, TIG, MMA) for a wide range of applications
 - User Friendly digital panel for facilities control
 - Synergic Programs make all works easy
 - Advance Connections (USB) for systems interface and software upgrade
- IT • Sofisticato & innovativo PULSED ARC Made in Telwin
 - Inverter Multiprocesso (PULSE, POP, BRAZING, TIG, MMA) per un' ampia gamma di applicazioni
 - Pannello Digitale per un facile controllo dei parametri
 - Programmi Sinergici per rendere più semplice ogni lavoro
 - Connessioni Avanzate: possibilità di interfacciarsi a sistemi e aggiornare il software (porta USB)
- FR • PULSED ARC sophistiqué & novateur Made in Telwin
 - Inverseur Multiprocessus (PULSE, POP, BRASAGE, TIG, MMA) pour une ample gamme d'applications
 - Panneau Numérique convivial pour le contrôle des installation
 - Programmes Synergiques pour faciliter toutes les tâches
 - Connexions Avancées (USB) pour l'interfaçage des systèmes et la mise à niveau logicielle
- ES • PULSED ARC sofisticado & innovador Made in Telwin
 - Inverter Multiproceso (PULSE, POP, COBRESOLDADURA, TIG, MMA) para una amplia gama de aplicaciones
 - Panel Digital fácil de usar para el control de los instrumentos
 - Programas Sinérgicos para facilitar cualquier trabajo
 - Conexiones Avanzadas (USB) para comunicar con los sistemas y actualizar el software
- DE • Hoch entwickeltes & innovatives PULSED ARC Made in Telwin
 - Multiprozess-Inverter (PULSE, POP, LÖTEN, WIG, MMA) für einen breiten Anwendungsbereich
 - Benutzerfreundliches digitales Anzeigegerät zur Funktionskontrolle
 - Durch Synergieprogramme werden alle Arbeitsaufgaben leicht
 - Hochmoderne Anschlüsse (USB) für die Schnittstellenvernetzung von Systemen und Software-Upgrades
- RU • Сложный и современный сварочный аппарат PULSED ARC Made in Telwin
 - Инвертер на Мультипроцессорах (PULSE, POP, ПАЙКА, TIG, MMA) для широкого спектра примен
 - Понятная для Пользователя цифровая панель, облегчающая управление
 - Синергическая Программа облегчает любую работу
 - Улучшенные Соединения (USB) для интерфейса системы и обновлений программного обеспечения

Blue line

CONSUMABLES: TIG PAG.73, MIG - MAG PAG.78

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK



VANTAGE RED XL

Automatic Variable
802936

OTHER MASKS
Pag. 17

MIG - MAG TORCHES



- 4m 742187 DE
- 5m 742188 DE
- 722800 FGH I
- 5m AQUA 722683 DEFGH I

SPOOL GUN M6



- 802407 DE

TIG TORCHES



- 4m 742427
- 4m 742463 c
- 4m AQUA 742570
- 4m AQUA 742462 c

- 8m 742431
- 8m 742464 c
- 8m AQUA 742497 c

ALUMINIUM KIT



- 802596 D
- 802409 EFGH I

FLUX KIT



- 802466 DE
- 802276 FGH I

EXTENSIONS



- 4m 802348
- 4m AQUA 802398
- 10m 802349
- AQUA 802399
- 30m AQUA 802470

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



- 802976 EGI

REMOTE CONTROLS



- 802219
- 802336
- 802017 FGH I

ELECTRODE HOLDER



- DX 25 713282 DEFGH I

PUSH PULL BOARD KIT



- 980559 DEFGH I

WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000



- 802497 FH

G.R.A. MAIN CONNECTION KIT



- 980604 DEFGH I

DOUBLE BOTTLE SUPPORT KIT



- 803055 DE

AUTOTRANSFORMERS ATT 300



- 3ph 208V-230V 802681 DEFGH I

TROLLEY UNIVERSAL



- 803071 D

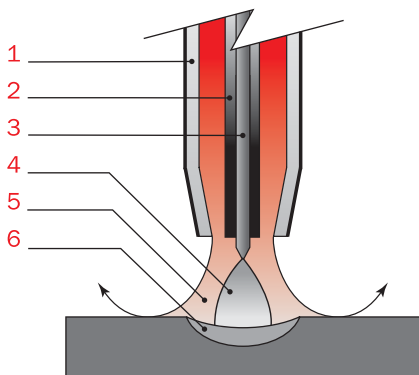
COIL ADAPTOR



- 802486 FGH I

TIG Welding

TIG Process



EN 1.Nozzle 2.Electrode holder clamp 3.Infusibile-electrode 4.Welding arc 5.Gaseous protection 6.Melting pool

IT 1.Ugello 2.Pinza portaelettrodo 3.Elettrodo infusibile 4.Arc di saldatura 5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione

FR 1.Bec 2.Pince porte-électrode 3.Électrode infusible 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion

ES 1.Inyector 2. Soplete porta electrodo 3.Electrodo infusible 4.Arco de soldadura 5.Protección gassosa 6.Baño de fusión

DE 1.Düse 2.Elektrodenhalter 3.Abschmelzende Elektrode 4.Schweissbogen 5.Gasschutz 6.Schmelzbad

RU 1.Сопло 2.Зажим электрода 3.Неплавкий электрод 4.Сварочная дуга 5.Газовая защита 6.Расплав

TIG Features



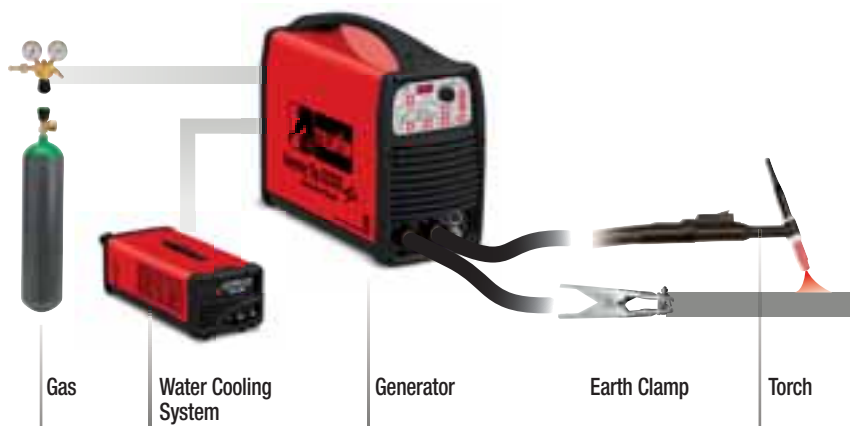
PLUS

- EN** High aesthetic welds • No sparkles • Welding on thin thicknesses • High arc control
- IT** Elevata estetica della saldatura • Assenza di spruzzi • Saldatura su spessori sottili • Grande controllo dell'arco
- FR** Élevée esthétique de le soudage • Absence de projections • Soudage sur épaisseurs réduits • Grand je contrôle de l'arc
- ES** Elevada estética de la soldadura • Eusencia de rociadas • soldadura sobre espesores sutiles • Grande control arco
- DE** Erhöhen Ästhetik des Schweißen • Abwesenheit von Spritzern • Schweißen auf dünne Dicken • Großes Kontrolle des Bogens
- RU** Улучшенная эстетика сварки • Отсутствие брызг • Сварка небольших толщин • Улучшенное управление дугой

MINUS

- EN** High experience of the user • Low productivity • Need for a gas bottle
- IT** Alta esperienza dell'operatore • Bassa produttività • Richiesta bombola di gas
- FR** Haute expérience de l'opérateur • Basse productivité • Demande bouteille de gaz
- ES** Alta experiencia del operador • Baja productividad • Solicitud bombona de gas
- DE** Hohes Erfahrung des Fachmannes • Niedriges Produktivität • Bedürfnis nach einer Gasflasche
- RU** Большой опыт оператора • Низкая производительность • Необходимость газовых баллонов

TIG Features



TIG Features



Argon (Ar)

Argon-Helium (Ar-He)

Post Gas



EN Controls the gas flow at the welding end and grants the material cooling in an area protected from oxidations **IT** Controlla l'afflusso del gas dopo il termine della saldatura garantendo il raffreddamento del materiale in una zona protetta da ossidazioni **FR** Contrôle l'afflux du gaz après le terme de soudage en garantissant le refroidissement du matériau dans une zone protégée contre les oxydations **ES** Controla el aflujo del gas después del término de la soldadura garantizando el enfriamiento del material en una zona protegida por oxidaciones **DE** Es kontrolliert den Zufluß des Gases nach dem Ende des Schweißen, da garantiert es die Abkühlung des Materials in einer von Oxydationen geschützten Zone **RU** Контролирует приток газа после окончания сварки, гарантируя охлаждение материала в зоне, защищенной от окисления.

Materials

W

	DC	AC
EN Steel IT Acciaio FR Acier ES Acero DE Stahl RU Сталь	✓	
EN Stainless Steel IT Acciaio Inox FR Acier Inox ES Acero Inoxidable DE Edelstahl RU Нержавеющая Сталь	✓	
EN Cast Iron IT Ghisa FR Fonte ES Fundición DE Gußeisen RU Чугун	✓	
EN Copper IT Rame FR Cuivre ES Cobre DE Kupfer RU Медь	✓	
EN Nickel IT Nichel FR Nickel ES Níquel DE Nickel RU Никель	✓	
EN Titanium IT Titanio FR Titane ES Titanio DE Titan RU Титан	✓	
EN Aluminium IT Alluminio FR Aluminium ES Aluminio DE Aluminium RU АЛЮМИНИЙ		✓
EN Brass IT Ottone FR Laiton ES Latón DE Messing RU Латунь		✓
EN Bronze IT Bronzo FR Bronze ES Bronce DE Bronze RU Бронза		✓
EN Alloys IT Leghe FR Alliages ES Aleaciones DE Legierungen RU Сплавы		✓
Electrode colours	Grey - Tungsten 98% - CeO ₂ 2%	Green - Pure Tungsten 98,8%

Bi-Level Function

W

- EN It selects from the torch pushbutton two different current values though maintaining the arc turned on. Efficacious on position weldings or on thin thicknesses.
- IT Seleziona dal pulsante torcia due diversi valori di corrente mantenendo acceso l'arco. Efficace su saldature in posizione o su spessori sottili.
- FR Il sélectionne à partir du poussoir de la torche deux différentes valeurs du courant tout en maintenant l'arc allumé. Extrêmement utile pour des soudages en position ou sur épaisseurs réduits.
- ES Selecciona desde el pulsador del soplete dos valores de corriente manteniendo encendido el arco. Eficaz sobre soldaduras en posición o sobre espesores finos.
- DE Es wählt von der Brennerknopf zwei verschiedene Werte des Stroms, ohne daß der Lichtbogen dabei erlischt. Wirksam auf Schweißen in Position oder auf dünne Dicken.
- RU При помощи кнопки горелки выбираются две различных величины тока поддерживая дугу горящей. Эффективно действует на сварке в определенном положении и на небольших толщинах.

Tig Start

W

Scratch Start

- EN The arc striking is reached thanks to the rubbing of the tungsten electrode to the piece to be welded. Some tungsten inclusions are present at the beginning of the seam.
- IT L'innescò avviene con lo sfregamento dell'elettrodo di tungsteno sul pezzo da saldare. Sono presenti ad inizio cordone delle inclusioni di tungsteno.
- FR L'amorçage s'effectue par frottement de l'électrode de tungstène sur la pièce à souder. Ils sont présent au début cordon des inclusions de tungstène.
- ES El cebado ocurre con el refregamiento del electrodo de tungsteno sobre el material da soldar. Están presentes a principio cordón de las inclusiones de tungsteno.
- DE Die Zündvorrichtung geschieht mit der Reibung von der Wolframelektrode auf das Werkstück. Am Anfang der Naht sind Wolframeinschlüsse anwesend.
- RU Возбуждение выполняется при трении вольфрамового электрода о свариваемую деталь. В начале сварного шва имеются включения вольфрама.

Lift Start

- EN Arc striking by contact. It does not pollute the welding pool and causes less electro-irradiated disturbances.
- IT Innesco dell'arco a contatto. Non inquina il bagno di saldatura e causa meno disturbi elettro-irradiati.
- FR Amorçage de l'arc avec contact. Ne pollue pas le bain de soudage et cause moins de perturbations électroirradiées.
- ES Cebado del arco con contacto. No contamina el baño de soldadura y causa muchas menos molestias de irradiación eléctrica.
- DE Kontaktzündung des Bogens. Es verunreinigt das Schmelzbad nicht und verursacht weniger Störungen durch elektrische Strahlungen.
- RU Дуга зажигается от прикосновения. Не засоряет расплав сварки и причиняет меньше помех от электроизлучения.

HF Start

- EN Arc striking without contact. The electrode tip does not wear out. It offers an easy start in all welding positions.
- IT Innesco dell'arco senza contatto. Non si ha l'usura della punta dell'elettrodo. Offre una partenza facile in tutte le posizioni di saldatura.
- FR Amorçage de l'arc sans contact. Il n'y pas d'usure de la pointe de l'électrode. Il offre un départ facile dans toutes les positions de soudage.
- ES Cebado del arco sin contacto. No se produce el desgaste de la punta del electrodo. Ofrece una partida fácil en todas la posiciones de soldadura.
- DE Zündung des Bogens ohne Kontakt. Die Elektrodenspitze wird nicht abgenutzt. Erleichtert das Zünden in sämtlichen Schweisslagen.
- RU Дуга зажигается без прикосновения. Наконечник электрода не подвергается износу. Обеспечивает легкий пуск во всех положениях сварки.



TIG Welding



A Tecnica 190 TIG DC-LIFT VRD

inverter



TIG LIFT

DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

**MMA & TIG WELDING PACKAGE:
BE READY TO WELD!**



B Advance 227 MV/PFC TIG DC-LIFT VRD

inverter



TIG LIFT

DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START



C



A



C Technology TIG 185 DC-HF/LIFT

Blue line

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM Automatic
802813

OTHER MASKS
Pag. 17

TIG WELDING KIT



801097 **AB**

802415 **C**

TIG TORCHES



4m
722563 **AB**

4m
742423 **C**
742460 **C**

MMA WELDING KIT



16mm² 3+2m DX25
801096

ABC

REMOTE CONTROLS



1 pot.
802219 **C**



2 pot.
802336 **C**



Pedal
802017 **C**

GAS REGULATOR



722119 **ABC**

TIG PULSE



802057 **C**

STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT



CLEANTECH 100
850000

ELECTRODE HOLDER



DX 25
713281 **ABC**

GLOVES



802632

OTHER GLOVES
Pag. 82

TIG CONSUMABLES



Pag. 73

TECHNICAL DATA

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	TELWIN O _{USE} / O _{20°C}	A _{MAX} 40°C	A _{60% MAX} EN60974-1	V ₀	A _{60% MAX}	P _{60% MAX}	P _{GEN}	η	φ	φ _{DC MIN/MAX}	IP	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A		A	A	V	A	kW	kW	A	γ/cos φ	mm		gen(kit)	code
A	+ + ACC	816220	230 1 ph	10÷170	88%@150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,3 (9,4)	816019
B	+ ACC	852052	100-120 1ph 200-240 1ph	10÷130 10÷200	-	130 40% * 200 30%	110 135	81	20 25 17,5 27	2,2 2,8 3,7 5,9	5 8	15 16	0,84 0,98	1,6 4	IP23	6,2 (9,2)	816010
C	+ AL + ACC	815956	230 1 ph	5÷160	-	160 25%	100	91	17 27	2,5 4	-	16	0,82 0,7	1,6 3,2	IP23	6,8 (12,9)	815497

(*) A_{60%} = 150A@30% ⇒ I_{GEN} = 20A

TIG Welding



inverter **PULSE**
EASY
PULSE
THINSPOT
VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



A Technology Tig 230 DC-HF/LIFT VRD

inverter **PULSE**



B Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT

inverter **PULSE**
EASY
PULSE
THINSPOT
VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



C Technology Tig 222 AC/DC-HF/LIFT VRD



D Supertig 200 AC/DC-HF

E-F Supertig 280/1 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)



WATER COOLED VERSION
Supertig 280/1
AC/DC-HF/LIFT AQUA (*)
cod. 833017

Blue line Green line

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK



JAGUAR FIRE Automatic - Variable
802807



STREAM Automatic
802813

TIG TORCHES

4m	742423	BD
	742427	E
	742614	AC
	742460	BD
	742463	E

4m AQUA	742426	F
	742462	F

8m	742431	E
	742616	AC
	742464	E

TIG TORCHES



4m	742618 POT*	AC
	+ adaptor 802810	

8m AQUA	742619 POT*	AC
	+ adaptor 802810	

ELECTRODE HOLDER



DX 25	713281	BD
DX 50	713282	ACEF

TIG PULSE



802057	AFF
--------	-----

TIG WELDING KIT



802415	B
802788	AC

WATER COOLING SYSTEM



G.R.A. 90	802043	E
-----------	--------	---

REMOTE CONTROLS



1 pot.	802219	ABCEF
--------	--------	-------



2 pot.	802336	ABCEF
--------	--------	-------



Pedal	802017	ABCEF
-------	--------	-------

TROLLEY



ARCTIC	803059	AC
--------	--------	----



AMERICA	803074	AC
---------	--------	----

STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT



CLEANTECH 100	850000
---------------	--------

GLOVES



802632 OTHER GLOVES	802632
---------------------	--------

Pag. 82

TECHNICAL DATA

		CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60% MAX} EN60974-1 A	V ₀	A _{60% MAX}	P _{MAX}	η	φ	IP	mm (LxWxH)	kg	GENERATOR ONLY	
			V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	A	mm		mm (LxWxH)	gen(kit)	code	
A	Technology Tig 230 DC-HF/LIFT VRD	+ ACC 852055	230 1 ph	10÷220	220 30%	125	95	26 36	4,1 6	20	0,86 0,7	1,6 4	IP23	430x176x340	9,7 (14,8)	816040
B	Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 852030	230 1ph	5÷160	160 20%	85	94	18 29	2,5 4,3	16	0,75 0,7	1,6 3,2	IP23	430x170x340	9,7 (13,7)	815332
C	Technology Tig 222 AC/DC-HF/LIFT VRD	+ ACC 852054	230 1 ph	5÷200	200 24%	100	100	20 34	3 5,5	20	0,77 0,6	1,6 4	IP23	430x170x340	11,5 (16,4)	816033
D	Supertig 200 AC/DC-HF	+ ACC 832160	400 2 ph	30÷180 AC 25÷150 DC	170@15% AC 140@25% DC	75 AC 80 DC	79 AC 110 DC	-	1,7 6	-	- 0,4	-	IP22	800x450x570	69	-
E	Supertig 280/1 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 832161	400 2 ph	15÷250 AC 15÷250 DC	250@30% AC 250@30% DC	170 AC 180 DC	73 AC 105 DC	-	6,1 10,5	-	- 0,4	-	960x340x820	104	-	
F	Supertig 280/1 AC/DC-HF/LIFT AQUA*	+ ACC 833017											960x640x820	113	-	

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

TIG Welding



inverter

EASY PULSE PULSE

THINSPOT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



GHI



G Superior Tig 251 DC-HF/LIFT VRD

H Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD (AQUA)

I Superior Tig 311 DC-HF/LIFT VRD



J Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)

K Superior Tig 421 DC-HF/LIFT (AQUA)

L Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)

ACCESSORIES PAG. 46 – TIG CONSUMABLES PAG.73

TECHNICAL DATA

		CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} MAX EN60974-1 A	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	φ	η _{cos φ}	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	WxHxL	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A			V	A	kW	A		mm		mm (LxWxH)	gen (kit)	code
G	Superior Tig 251 DC - HF/LIFT VRD	+ ACC 816116	400 3 ph	10÷250	230 20%	115	101	6 12	3,3 7,5	10	0,85 0,8	1,6 5	IP23	430x175x340	11,3 (16,4)	816029
H	Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD	+ ACC 816117	400 3 ph	5÷250	230 20%	115	102	6 12,2	3,3 7,5	10	0,85 0,8	1,6 5	IP23	470x190x355	14,5 (19,6)	816030
	Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD AQUA	+ ACC 816119												510x190x535	14,5 (25)	
I	Superior Tig 311 DC - HF/LIFT VRD	+ ACC 816123	230/400 3 ph	10÷300 (400V) 10÷250 (230V)	300@ 30% 200@ 42%	205	64 61	10,2 14,4 15 19	6,3 9,2 9,2 7,2	10	0,91 0,9	1,6 5	IP23	470x190x355	13,2 (18)	816037
J	Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 816101	400* 3 ph	5÷270	270 40%	215	64	11 15	7 10	16	0,85 0,92	1,6 5	IP23	530x240x450	29 (33)	816016
	Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT AQUA	+ ACC 816102												935x500x1195	29 (68)	
K	Superior Tig 421 DC-HF/LIFT	+ ACC 816103	400* 3 ph	5÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	530x240x450	27 (32)	816017
	Superior Tig 421 DC-HF/LIFT AQUA	+ ACC 816104												935x500x1195	27 (67)	
L	Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 816105	400* 3 ph	5÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	530x240x450	31 (36)	816018
	Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT AQUA	+ ACC 816106												935x500x1195	31 (71)	

(*) 3ph 208V - 230V ATT150

Blue line Green line

TIG CONSUMABLES PAG.73

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK VANTAGE RED XL Automatic - Variable ☐ 802936 OTHER MASKS Pag. 17	TIG TORCHES (3P) 4m ☐ 742614 GHI ☐ 742427 IJKL ☐ 742463 4m AQUA ☐ 742615 HI ☐ 742570 JKL ☐ 742462 8m ☐ 742616 GHI ☐ 742431 JKL ☐ 742464 8m AQUA ☐ 742497 JKL	TIG TORCHES 4m ☐ 742618 POT* GHI + adaptor ☐ 802810 4m AQUA ☐ 742617 POT* HI + adaptor ☐ 802810 8m ☐ 742619 POT* GHI + adaptor ☐ 802810 8m AQUA ☐ 742620 POT* HI + adaptor ☐ 802810	TIG WELDING KIT (3P) ☐ 802788 GHI ☐ 802607 JKL Kit AQUA ☐ 802789 HI ☐ 802637 JKL	TROLLEY ARCTIC ☐ 803059 GHI	TROLLEY MONDIAL ☐ 803072 JKL	REMOTE CONTROLS 1 pot. ☐ 802219 2 pot. ☐ 802336 Pedal ☐ 802017	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 100 ☐ 850000
ELECTRODE HOLDER 25mm ² 4m DX50 ☐ 713282		WATER COOLING SYSTEM ☐ 802790 HI ☐ 802640 JKL	TROLLEY AMERICA ☐ 803074 GHI	TROLLEY EUROPA ☐ 803073 JKL	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS ☐ 803073 JKL	BOTTLE CONNECTION KIT ☐ 802067 JKL	

*POT = current potentiometer - potenziometro corrente - potentiomètre courant - potenciómetro corriente - Strom Potentiometer - потенциометр тока

Optional TIG TORCHES ...for a wider choice.

Blue Line ST17 - ST26 - ST18A (AQUA VERSION)

works on:
 Technology Tig 185, 182, Supertig 200, 280/1,
 Superior Tig 322, 421, 422, Inverpulse 320, 425, 625

Green Line ST26 - ST18A (AQUA VERSION)

works on:
 Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311

- Professional Tig Torch
- Leather cable for high flexibility
- 3 Pins connection

ST17 Blue Line 4m (DX25) cod. 742460
 ST26 Blue Line 4m (DX50) cod. 742463
 ST26 Blue Line 8m (DX50) cod. 742464

AQUA VERSION:
 ST18A Blue Line 4m (DX50) cod. 742462
 ST18A Blue Line 8m (DX50) cod. 742497

- Professional Tig Torch
- Built-in remote control*
- Leather cable for high flexibility
- 5 Pins connection

ST26 Green Line 4m (DX50) cod. 742618 (+802810)
 ST26 Green Line 8m (DX50) cod. 742619 (+802810)

AQUA VERSION:
 ST18A Green Line 4m (DX50) cod. 742617 (+802810)
 ST18A Green Line 8m (DX50) cod. 742620 (+802810)

* Optional: Remote Device
 cod. 802810



NEW



TECHNICAL DATA

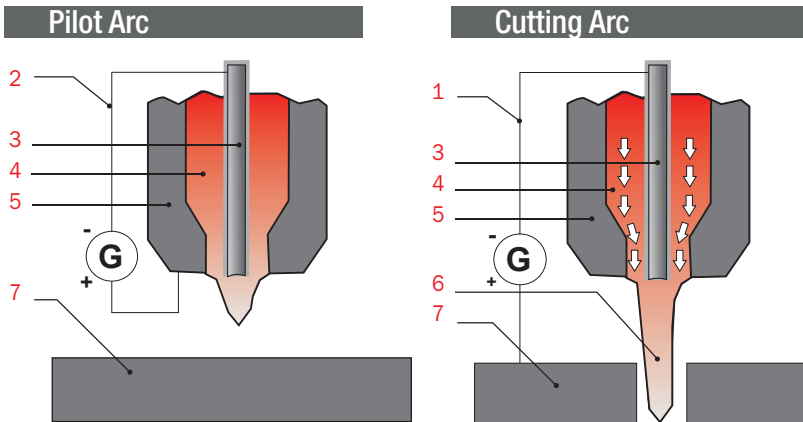
OPTIONAL

	CODE	V _{PH}	N°	W _L	kg	
		V (50-60Hz)		mm	kg	
A	Cleantech 100	850000	230 1ph	2	345 L 215 W 280 H	14,4
B	Cleantech 200	850020	230 1ph	2	430 L 175 W 340 H	15,5

10 FIBERGLASS BANDS KIT 10PCS ☐ 980320 A	CLEANING LIQUID 3LT ☐ 322905 A	MARKING KIT ☐ 804028 B	LIQUIDS 1 2 3 1. CLEAN IT ☐ 804031 B 2. BRUSH IT ☐ 804030 B 3. MARK IT ☐ 804029 B	BRUSH KIT ☐ 981863 B MARKING STRIPS KIT ☐ 981865 B CLEANING STRIPS KIT ☐ 981866 B
--	---	---	---	--

PLASMA Cutting

Plasma Process



- EN 1.Striking circuit 2.Cutting circuit 3.Catode 4.Gas 5.Nozzle 6.Cutting arc 7.Metal
- IT 1.Circuito d'innesco 2.Circuito di taglio 3.Catodo 4.Gas 5.Ugello 6.Arco di taglio 7.Metallo
- FR 1.Circuit d'amorçage 2.Circuit de decoupage 3.Cathode 4.Gaz 5.Bec 6.Arc de decoupage 7.Metal
- ES 1.Circuito de cebado 2.Circuito de corte 3.Cátodo 4.Gas 5.Injector 6.Arco de corte 7.Metal
- DE 1.Zündungskreis 2.Schneidkreis 3.Kathode 4.Gaz 5.Düse 6.Schneidbogen 7.Metall
- RU 1.Контур возбуждения 2.Контур резки 3.Катод 4.Газ 5.Сопло 6.Дуга резки 7.Металл

Plasma Cutting Vs Oxiacetylenic Cutting



PLUS

- EN Cutting of conductive materials even if painted, rusted or treaded on the surface • higher cutting rate • better cutting and no distortion • low operative costs • absence of inflammable gas (use of compressed air)
- IT Taglio di materiali conduttori anche verniciati, arrugginiti, trattati superficialmente • maggiore velocità di taglio • migliore taglio con assenza di distorsioni • bassi costi operativi • assenza di gas infiammabile (uso di aria compressa)
- FR Coupe de matériaux conducteurs y compris peints, rouillés et traités en surface • vitesse de coupe supérieure • coupe supérieure sans distorsions • bas coûts d'exploitation • absence de gaz inflammables (utilisation d'air comprimé)
- ES Corte de materiales conductores incluso pintados, oxidados, con la superficie tratada • mayor velocidad de corte • mejor corte con ausencia de distorsiones • bajos costes operativos • ausencia de gas inflamable (uso de aire comprimido)
- DE Schneiden leitender werkstoffe, auch wenn diese lackiert, verrostet oder oberflächenbehandelt sind • höhere schnittgeschwindigkeit • besseres, verzugsfreies schnittergebnis • niedrige betriebskosten • kein einsatz entzündlicher gase (verwendung von druckluft)
- RU Резка проводящих материалов, в том числе окрашенных, ржавых, обработанных на поверхности • повышенная скорость резки • Лучшая резка с отсутствием деформаций • низкая рабочая стоимость • Отсутствие возгораемых газов (использование сжатого воздуха)

Contact Striking



- EN A particular kind of torch with mobile electrode is used. When the striking is activated, the electrode, pushed by the gas, detaches itself from the nozzle and the sparkle generates the pilot arc. More wear of the torch internal parts, lesser electromagnetic disturbances.
- IT Si utilizza un particolare tipo di torcia con elettrodo mobile. Quando si attiva l'innesco, l'elettrodo sospinto dal gas si stacca dall'ugello e la scintilla genera l'arco pilota. Maggiore usura delle parti interne della torcia, minori disturbi elettromagnetici.
- FR On utilise un type de torche particulier avec électrode mobile. Quand on active l'amorçage, l'électrode poussée par le gaz se détache de la buse et l'entécille génère l'arc pilote. Comporte une usure plus importante des parties internes de la torche, mais moins de perturbations électromagnétiques.
- ES Se utiliza un tipo especial del soplete con electrodo móvil. Cuando se activa el cebado, el electrodo empujado por el gas se separa de la boquilla y la chispa genera el arco piloto. El cebado comporta un mayor desgaste de las partes internas del soplete, pero menores interferencias electromagnéticas.
- DE Dazu benutzt man einen speziellen Brennertyp mit beweglicher Elektrode. Wird die Zündung veranlaßt, löst das ausströmende Gas die Elektrode von der Düse und der Funken erzeugt den Pilotbogen. Stärkere Abnutzung von den innen Teilen des Brenners aber weniger elektromagnetische Störungen.
- RU Используется особый тип горелки с подвижным электродом. Когда включается возбуждение, электрод под действием газа отсоединяется от сопла и искра генерирует пилотную дугу. Повышенный износ внутренних частей горелки, пониженные электромагнитные помехи.

HF Striking



- EN The pilot arc is striken thanks to a sparkle which is delivered by a particular circuit. This sends a high frequency and a high intensive impulse. Less wear of the internal parts of the torch.
- IT L'arco pilota viene acceso grazie ad una scintilla fornita da un particolare circuito che invia un impulso ad alta frequenza ed alta intensità. Minore usura delle parti interne della torcia.
- FR L'arc pilote est allumé grâce à une entécille fournie par un circuit particulier qui envoie une impulsion à haute intensité et à haute fréquence. Moins usure des parties internes de la torche.
- ES El arco piloto se enciende gracias a una chispa suministrada por un circuito especial que envía un impulso de alta intensidad y alta frecuencia. Menor desgaste de las partes internas del soplete.
- DE Der Pilotbogen wird mit einem Funken gezündet. Dieser wird von einem besonderen Schaltkreis erzeugt, der einen sehr intensiven hochfrequenz Impuls abgibt. Wenigere Abnutzung von den Innen Teilen des Brenners.
- RU Пилотная дуга зажигается благодаря искре, подаваемой специальным контуром, направляющим высокочастотный импульс с высокой интенсивностью. Малые износа внутренних частей горелки.



PLASMA Cutting



inverter
WITH KOMPRESSOR



A Tecnica Plasma 31

B Technology Plasma 41

C Technology Plasma 54 Kompressor



D Superior Plasma 60 HF

E Superior Plasma 90 HF

F Superior Plasma 160

OPTIONAL

<p>PLASMA TORCHES</p> <p>12m ☐ 722333 E</p> <p>FOR AUTOMATIC SYSTEMS</p> <p>12m Straight ☐ 722334 E</p>	<p>PLASMA TORCHES</p> <p>6m PX ☐ 802965 F 12m PX ☐ 802973 F</p> <p>FOR AUTOMATIC SYSTEMS</p> <p>12m PX A ☐ 802955 F</p>	<p>CIRCULAR CUTTING UNITS</p> <p>☐ max 680mm ☐ 802214 A B C</p> <p>☐ max 920mm ☐ 802218 D ☐ max 920mm ☐ 802211 E</p>	<p>STARTER KIT</p> <p>☐ PX A F 45A ☐ 802879 65A ☐ 802880 85A ☐ 802881</p> <p>☐ PX F 45A ☐ 802882 65A ☐ 802886 85A ☐ 802886</p> <p>☐ PX F 45A ☐ 802958 65A ☐ 802959 85A ☐ 802960</p> <p>☐ PX F 105A ☐ 802961 125A ☐ 802966 150A ☐ 802956</p> <p>1 SHIELD 2 SAFETY CUP 3 NOZZLE 4 ELECTRODE 5 DIFFUSER</p>	<p>TROLLEY</p> <p>☐ 803051 E</p> <p>PLASMA CONSUMABLES</p> <p>Pag.79</p>
---	--	--	---	---

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60°C} 40°C	V ₀	A _{MAX}	P _{MAX}	η	φ	mm	L/min	bar	IP	mm (LxWxH)	kg
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	KW	A	η/cos φ	mm	L/min	bar		mm (LxWxH)	kg
A	Tecnica Plasma 31	230 1 ph	5÷25	25 20%	-	430	19	2,8	16	0,8 0,6	8	100	5÷6	IP23	400x150x235	6,4
B	Technology Plasma 41	230 1 ph	7÷40	35 30%	-	405	26,5	4	16	0,85 0,7	12	100	4÷5	IP23	540x150x270	7,6
C	Technology Plasma 54 Kompressor	230 1 ph	7÷40	35 30%	-	400	27,5	4,5	16	0,7 0,7	10	-	-	IP23	550x170x340	16,5
D	Superior Plasma 60 HF	400 3 ph	15÷60	60 35%	-	370	20	7,5	16	0,8 0,7	20	120	4÷5	IP23	475x170x340	19,4
E	Superior Plasma 90 HF	400 3 ph	20÷90	90 40%	-	480	25	12	-	0,8 0,7	30	200	4÷5	IP23	505x250x430	30
F	Superior Plasma 160	230/400 3 ph	30÷160 (400V) 30÷100 (230V)	150 30% 100 30%	120 80	348 316	40 38	25 12,5	- -	0,86 0,9	50	170	4÷5	IP23	670x310x560	46



G Enterprise Plasma 160 HF



H Superplasma 83 HF

I Superplasma 130 HF

OPTIONAL

PLASMA TORCHES



12m
722333

G I

FOR AUTOMATIC SYSTEMS



12m Straight
722334

G I

CIRCULAR CUTTING UNITS



Ø max 920mm
802211
Ø max 920mm
802218

G I

H

PLASMA CONSUMABLES



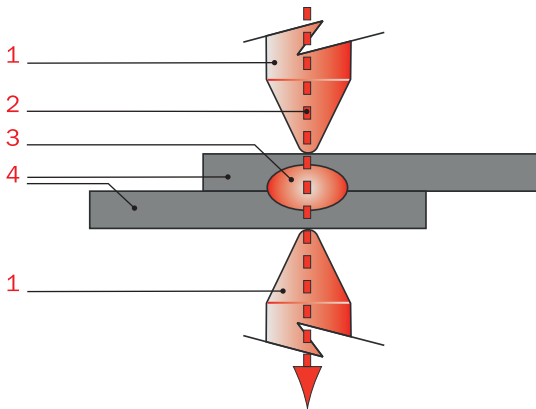
Pag. 79

TECHNICAL DATA

		CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	V ₀	P _{MAX}	η _φ	→ MAX	↓	↕	IP	W ^H L	kg
			V (50-60Hz)	A		V	kW	η _φ cos φ	mm	L/min	bar		mm (LxWxH)	kg
G	Enterprise Plasma 160 HF	815870	230/400 3 ph	20÷160	160@40%	260	25	0,86 0,9	45	200	4÷5	IP22	840x453x800	123
H	Superplasma 83 HF	830511	230/400 3 ph	40÷80	40@35% POS.1 70@35% POS.2	247	11,5	0,6	20	150	4÷5	IP22	960x340x820	89
I	Superplasma 130 HF	830512	230/400 3 ph	65÷120	65@60% POS.1 115@30% POS.2	243	20	0,86	30	200	4÷5	IP22	960x340x820	86

SPOT Welding

Spot Welding Process



EN 1. Electrode 2. Electric current 3. Core
4. Weldable material

IT 1. Elettrodo 2. Corrente elettrica
3. Nocciolo 4. Materiale da saldare

FR 1. Électrode 2. Courant électrique
3. Noyau 4. Matériau à souder

ES 1. Electrodo 2. Corriente eléctrica 3. Núcleo
4. Material a soldar

DE 1. Elektrode 2. Elektrische Strom 3. Kern
4. Schweißwerkstoff

RU 1. Электрод 2. Электрический Ток
направляющей 3. Ядро 4. Свариваемый
Материал

Pulse Welding



EN It is used to weld metal sheets with traces of paint; oxidized or galvanized sheets or with a high yield point. In particular, pulsed welding with medium frequency direct current (MFDC inverter) makes it possible to achieve an even more precise, quicker dynamic and control of the spot weld, which are fundamental requirements when working on new materials.

IT Viene utilizzata per saldare lamiere con tracce di vernice, ossidate, zincate od ad alto rischio di snervamento. In particolare, il pulsato in corrente continua a media frequenza (MFDC inverter) consente una dinamica ed un controllo della puntatura ancora più precisi e rapidi, fondamentale per i nuovi materiali.

FR S'utilise pour les interventions sur des tôles portant des traces de peinture, oxydées, zinguées ou à haute limite d'élasticité. Le mode pulsé à courant continu et fréquence moyenne (MFDC inverter) augmente la précision et la rapidité dynamique et du contrôle du pointage, qualité essentielle pour le traitement des nouveaux types de matériaux.

ES Se utiliza para soldar chapas con restos de pintura, oxidadas, galvanizadas o con alto límite de deformación. En especial, el pulsado en corriente continua de media frecuencia (MFDC inverter) permite una dinámica y un control de la soldadura por puntos aún más precisos y rápidos, fundamentales para intervenciones en los nuevos materiales.

DE Wird für die Bearbeitungen von Blechen mit Lackspuren, von oxidierten, verzinkten oder solchen Blechen mit hoher Streckgrenze benutzt. Das pulsierte Gleichstromverfahren mit mittlerer Frequenz (MFDC inverter) ermöglicht eine noch genauere und reaktionsschnellere Dynamik und Steuerung beim Punkten, was für Arbeiten an neuen Werkstoffen von grundlegender Bedeutung ist.

RU Используется для сварки листов со следами краски, окисленных, оцинкованных или с высоким риском текучести металла. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертер) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.

Spot Process

Spot/Hour	Modular 20/Ti	Digital Modular 230-400			Spotter 7000		Spotter 9000		Spotter 9000 AQUA	
Thickness	CONTINUOUS	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	
0,6+0,6	380	380	150	230	100	330	150	720	300	
0,8+0,8	280	280	115	215	80	300	120	650	260	
1+1	200	200	90	200	65	270	90	550	230	
1,2+12	-	130	65	165	50	250	70	430	210	
1,5+1,5	-	75	50	100	43	150	60	270	180	
2+2	-	42	35	-	-	55	30	100	90	
2,5+2,5	-	-	-	-	-	30	25	60	50	
3+3	-	-	-	-	-	25	25	50	50	

SMART INDUCTOR 5000



**Revolutionary!
Rivoluzionario!**



OPTIONAL

W



**QUICK & EASY
SMART
AUTOMATIC**

version: CLASSIC

TECHNICAL DATA

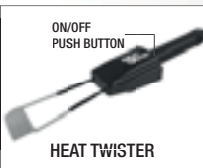
STANDARD

W

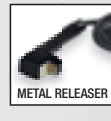
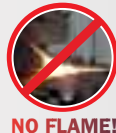
	CODE	V _{PH}	HEAT TWISTER	SUPER REMOVER	PAD INDUCTOR	LEVERS (3X)	REMOTE CONTROL	GLASS GENIUS	WONDER PEN II	METAL RELEASER	P _{MAX}	F _{OUT}	P _{MAX} OUT	IP	W _{TH}	k _g
		V (50-60Hz)	801412	801400	801402	321031	981147	801403	801420	801401	kW	kHz	kW		mm	kg
Smart Inductor 5000 TWISTER	835012		✓													7,3
Smart Inductor 5000 CLASSIC	865011	200/240 1 ph	✓	✓	✓	✓	✓				2,4	35-100	2,3	IP21	390 260 230	10,4
Smart Inductor 5000 DELUXE	865012		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						13,6

REMOVES BOLTS

Frees any stuck or rusted part quickly.



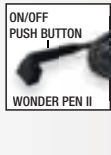
Rimuove velocemente i pezzi bloccati o arrugginiti.



- > Bolts, Screws
- > Bearings, Fasteners
- > Tie-rods, Hinges
- > Nuts, Gears
- > Bulloni, Viti
- > Cuscinetti, Ganci
- > Tiranti, Cardini
- > Dadi, Ingranaggi

REMOVES HAIL DENTS

Facilitates the repair of hail dents, without removing the paint.



Ripara ammaccature da grandine senza sverniciare.



Wonder Pen II

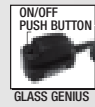


REMOVES GLASS

Removes glass without preparation time and work.



Rimuove vetri senza lavori e tempi di preparazione.



- > Windshields
- > Rear windows
- > Side windows
- > Parabrezza
- > Vetri posteriori
- > Finestrini laterali

REMOVES PROTECTIONS

Removes protections and exterior trims in a few seconds.



Rimuove in pochi secondi protezioni e rivestimenti esterni.

- > Anti-gravel protection
- > Protective films
- > Exterior trims
- > Rivestimenti anti-ghiaia
- > Pellicole protettive
- > Rivestimenti esterni

REMOVES GLUED PART

Detaches any adhesive and glued part easily.



Stacca velocemente parti incollate e ogni tipo di adesivo.

- > Mouldings
- > Side plastic parts
- > Stickers, Stripes
- > Modanature
- > Plastiche laterali
- > Adesivi, Grafica

...AND MUCH MORE...

Fit to operate in many other removal operations.



Interviene efficacemente in molte altre situazioni di rimozione.

- > Interior trims
- > Sealants
- > Vinyl roofs
- > Thread lock compounds
- > Rivestimenti interni
- > Sigillanti
- > Tetti in vinile
- > Liquido frenafiletto

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



115 V - 230 V
AUTOMATIC

ALUMINIUM DENT PULLER

A Alucar 5100

B Aluspotter 6100

Digital Car Spotter 5500
AUTOMATIC (400V) cod. 823234

Digital Car Spotter 5500
AUTOMATIC (230V) cod. 823233

NEW

STEEL DENT PULLER



C Digital Puller 5500 DUO

D Digital Puller 5500

E Digital Car Spotter 5500

OPTIONAL

DENT PULLING
OPTIONAL



Pag. 53 **CDE**

MANUAL "C" GUN



801041 **E**



801043 **E**

TROLLEY AMERICA



803074 **CDE**

QUICK CONNECTION
CABLE



804027 **C**

RINGVOLVER



804023 **C**

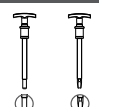


802943

QUICK HAMMERS KIT

804024 **C**

CONSUMABLES



804026 (3pcs)



802464 (5pcs)

DUO ACCESSORY KIT



804900 **C**

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MAX}	P _{MAX} 50%	V ₀	C	E _s T _s	#	Ø	Ø	cos φ	A _{out}	DUTY CYCLE	IP	W ^H L	kg	
		V (50-60Hz)	A	kW	V	A	J/ms	studs/min	mm	mm		A	%		mm (LxWxH)	kg	
A	Alucar 5100	828069	230 1 ph	-	0,25	12	-	19500	390 1÷3	7	3÷4	-	0,6	-	IP22	450x150x270	11,7
B	Aluspotter 6100	823049	115/230 1 ph	-	0,9	12	-	66000	1500 1÷3	20	3÷8	-	0,8	-	IP23	430x170x290	15,5
C	Digital Puller 5500 DUO	828125	230 1 ph	3800	10,5 1,8	5,6	16	-	-	-	-	0,8	2500	1,5	IP22	390x260x225	21
D	Digital Puller 5500 (400V)	828119	400 2 ph	3800	10,5 1,8	5,6	10	-	-	-	-	0,8	2500	1,5	IP22	390x260x225	21
	Digital Puller 5500 (230V)	828118	230 1 ph	-	-	-	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
E	Digital Car Spotter 5500 (400V)	823232	400 2 ph	4200	11 2	6	-	-	-	-	1,5+1,5	0,7	3000	3	IP22	390x260x225	26
	Digital Car Spotter 5500 (230V)	823219	230 1 ph	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

DENT PULLING ACCESSORIES



PULLING BARS • BARRE DI TRAZIONE • BARRES DE TRACTION • BARRAS DE TRACCIÓN • HERAUSZIEHEN STANGE • ТЯГА

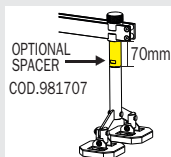
PULLING BAR

cod. 802433



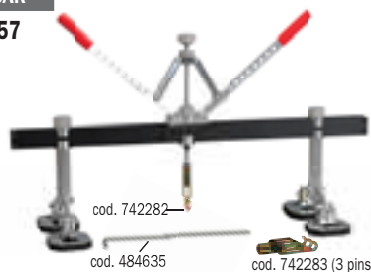
STANDARD BAR
0.9m

OPTIONAL BAR
1.5m
COD.802815



TRACTION BAR

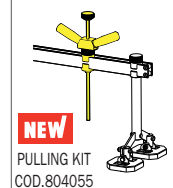
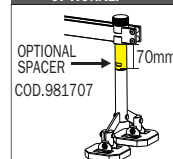
cod. 802657



STANDARD BAR
0.9m

OPTIONAL BAR
1.5m
COD.802815

OPTIONAL:



KIT MULTILEVER

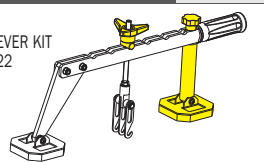
cod. 802442



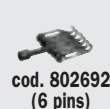
OPTIONAL:

PULLING LEVER KIT
cod. 804022

NEW



MULTIHOOKS • MULTIGANCIO



EXTRACTORS • ESTRATTORI • EXTRACTEURS • EXTRACTORES • EXTRAKTOREN • ЩИПЦЫ

cod. 722952

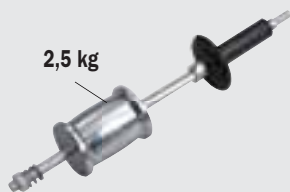


OPTIONAL:



KIT MAXI EXTRACTOR
cod. 802451

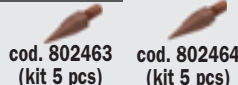
2,5 kg



KIT RAPID SPOT
cod. 802461



OPTIONAL:



POINTING MASS • MASSA A PUNTARE

cod. 802462



POSITIONER FOR WAVY WIRE



GLUE PULLER KIT



cod. 802660

INCLUDED :



Compact Puller
cod. 802599



Sucker Head
cod. 742528



Extractor's adaptor
M10 - M14
cod. 742529



Sucker package
(20 pcs)



Thermoglu gun



Wedge
cod. 322956



Glue package
(10 pcs)



Spatula
cod. 322955

OPTIONAL:

Sucker kit:

Ø 11 mm kit 10 pcs cod. 802641
Ø 16 mm kit 10 pcs cod. 802642
Ø 21 mm kit 10 pcs cod. 802643
Ø 32 mm kit 10 pcs cod. 802644

Glue kit:

kit 10 pcs cod. 802735

COMPACT PULLER



cod. 802599

COMPLETE WITH HOOKS



Hook
cod. 742481



Hook (2 pins)
cod. 742482

PULL SYSTEM



cod. 802443

OPTIONAL

Round headed electrode (5pcs)
cod. 802445

Tip headed electrode (5pcs)
cod. 802444

Warming up electrode
cod. 742331

EXTRACTOR



cod. 722952
cod. 802451

cod. 742529

cod. 742528

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

STARTER STATIONS



COMPLETE SOLUTION FOR STEEL AND ALUMINIUM



		STEEL STATION cod. 802850	STEEL STATION DELUXE cod. 804901	COMBO ALU & STEEL cod. 802851
KIT MULTILEVER cod. 802442		W	W	W
PULL SYSTEM cod. 802443		W	W	W
PULLING BAR cod. 802433		W	W	
TRACTION BAR cod. 802657			W	W
COMPACT PULLER cod. 802599				W
KIT RAPID SPOT cod. 802461				W
MULTIHOOKS cod. 802691 (8 PINS)			W	W
MULTIHOOKS cod. 802692 (6 PINS)		W	W	W
DENT PULLING BOX cod. 802690		W	W	W
LONG BAR KIT (1,5M) cod. 802815			W	

STEEL STARTER STATION

cod. 802854



OPTIONALS GENERATORS



Digital Puller 5500 Duo
Digital Puller 5500
Digital Car Spotter 5500

INCLUDED:
803074 TROLLEY AMERICA
802690 DENT PULLING BOX
802433 PULLING BAR

**GENERATORS
NOT INCLUDED!**

ALU STARTER STATION

cod. 802853



OPTIONALS GENERATORS



Alucar 5100
Aluspotter 6100

INCLUDED:
803074 TROLLEY AMERICA
802599 COMPACT PULLER

**GENERATORS
NOT INCLUDED!**

Inverter Spot Welding

Innovative Technology & Great Performance

W

Inverspotter Range: Telwin Approved Solution for High Strength Steel

EN The Inverspotter 13500 and 14000 (Smart/Aqua) are Telwin's solution for working on such new materials as boron steel, HSS, UHSS, with approval by prestigious automotive manufacturers. Inverter technology and innovative applied design solutions provide a firm guarantee of top quality, reliable work.

IT Inverspotter 13500 e 14000 (Smart/Aqua) sono la risposta di Telwin per operare sui nuovi materiali quali l'acciaio al boro, gli acciai ad alta resistenza HSS, UHSS, riconosciuta dalle prestigiose approvazioni delle case automobilistiche. La tecnologia ad inverter e le innovative soluzioni progettuali applicate garantiscono sempre una grande qualità ed affidabilità degli interventi.

FR Inverspotter 13500 et 14000 (Smart/Aqua) sont la réponse offerte par Telwin aux nouveaux matériaux - acier au bore et aciers haute résistance HLE, UHLE - et ont reçu l'approbation prestigieuse du secteur automobile. La technologie à inverseur et les solutions conceptuelles novatrices appliquées garantissent une grande qualité et fiabilité des interventions.

ES Inverspotter 13500 e 14000 (Smart/Aqua) son la respuesta de Telwin para operar en los nuevos materiales como el acero al boro, aceros de alta resistencia HTS, UHTS, reconocida por las prestigiosas aprobaciones de las empresas automovilísticas. La tecnología de inverter y las innovadoras soluciones de diseño aplicadas garantizan siempre una gran calidad y fiabilidad en las intervenciones.

DE Inverspotter 13500 und 14000 (Smart/Aqua) sind die Antwort von Telwin auf die Nachfrage, die sich auf die Bearbeitung neuer Werkstoffe wie Borstahl oder hochfester Stähle HSS, UHSS richtet. Die Qualität ist durch die prestigeträchtige Zulassung von Automobilherstellern verbürgt. Die Invertertechnik und die zur Anwendung kommenden innovativen Konstruktionslösungen bürgen jederzeit für ausgezeichnete Qualität und Zuverlässigkeit im Betrieb.

RU Инверспоттер 13500 и 14000 (Smart/Aqua) - это ответ TELWIN на вопрос, как работать на новых материалах, таких как, боровая сталь, и стали высокой прочности HSS, UHSS, получивший одобрения от престижных автомобильных производителей. Технология инвертер и новые используемые проектные решения гарантируют постоянно высокое качество и надежность работы.

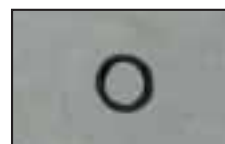
Types of spots



Inverter Spot
HSS Steel 2+2 mm



Inverter Spot
Stainless Steel
2+2mm



Inverter Spot
Steel 3+3 mm



Traditional Spot
Steel 3+3 mm





A Digital Spotter 7000

PULSE
GALVANISED

STANDARD

TROLLEY AMERICA
803074



B-C Digital Spotter 9000 (AQUA)

PULSE
GALVANISED

DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA
WITH OPTIONAL POLE AND BALANCER



AQUA



OPTIONAL

KIT STUDDER



802832 **ABC**

KIT STUDDER
AUTOMATIC



802833 **ABC**

MANUAL "C" GUN



801041 **ABC**

MANUAL "X" GUN



801043 **ABC**

DOUBLE SPOT GUN



AIR COOLED

801052 **BC**

LOAD BALANCER AND
POLE KIT



802811 **BC**

WELDING GUNS
FOR AUTOMOTIVE



802627

802586

ARMS & ELECTRODES



Pag. 80÷81

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{OUT} A	V ₀ V	P _{MAX} kW	P _{50%} kW	Ø cos φ	mm	DUTY CYCLE %	IP	mm (LxWxH)	kg
A Digital Spotter 7000	823198	400 2 ph	4500	8,6	27,3	6,7	0,7	1,5+1,5	3	IP22	520x380x885	50
B Digital Spotter 9000	823195	400 (*) 2 ph	7000	10	47	8	0,8	3+3	3	IP22	790x450x900	78
C Digital Spotter 9000 AQUA (*)	823196	400 (*) 2 ph	7000	10	47	11	0,8	3+3	5	IP22	790x450x900	95

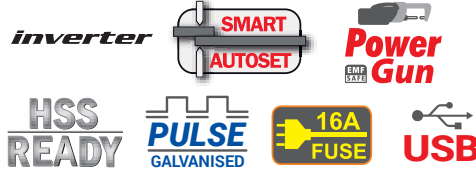
(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

(*) = 208-230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

SPOT Welding



NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!



COMPLETE WITH OPTIONAL:
POLE AND BALANCER,
SUPPORT RING KIT
(823079+802650+802694)



INCLUDED
CAPS EXTRACTOR

712331



D Inverspotter 13500 Smart AQUA

NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!



APPROVED
by



inverter



APPROVED
by

Mercedes Benz



COMPLETE WITH OPTIONAL:
POLE AND BALANCER,
360 RING KIT
(823093+802650+802866)



E Inverspotter 14000 AQUA

F Inverspotter 14000 Smart AQUA

OPTIONAL

KIT STUDDER	"X" GUN	360 RING KIT	LOAD BALANCER AND POLE KIT	CAPS MAINTENANCE KIT AQUA	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS	WELDING GUNS FOR AUTOMOTIVE	ARMS & ELECTRODES
 802699 DEF	 801063 DEF	 802866 DEF	 802650 DEF	 802767 DEF	 802976 DEF	 802627 DEF	 Pag. 80÷81
		 802694 DEF					

TECHNICAL DATA

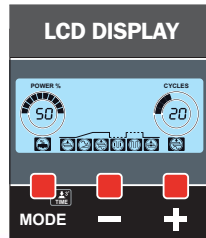
	CODE	V _{PH}	A _{OUT}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	I	cos φ	f	φ	JFL	DUTY CYCLE	IP	W _H	kg	
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A		Hz	mm	daN	%		mm (LxWxH)	kg	
D	Inverspotter 13500 Smart AQUA (*)	823079	400 3 ph	12000	8,4	41	6,2	16	0,9	5000	3+3+3	400	2	IP20	790x450x900	78
E	Inverspotter 14000 AQUA (*)	823077	400 3 ph	14000	13	60	9	-	0,8	8000	3+3+3	550	2	IP20	800x520x1150	100
F	Inverspotter 14000 Smart AQUA (*)	823093	400 3 ph	15000	13	68	10	-	0,8	8000	3+3+3	580	2	IP20	800x520x1150	105

(*) Mains power on request - A richiesta versione - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу
200-240V 3ph (Amax 14000) cod. 823319



MECHANICAL CONTROL

NEW



PNEUMATIC CONTROL

NEW



A PTE 18 LCD

B PTE 28 LCD



C PCP 18 LCD

D PCP 28 LCD

OPTIONAL

WATER COOLING SYSTEM



G.R.A. 90

802043

ABCD

KIT AQUA HOSES



802954 **ABCD**

ARMS & ELECTRODES



Pag. 80



E Modular 20/TI



F Digital Modular 230

G Digital Modular 400



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{OUT}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	A	cos φ	mm	daN	mm	DUTY CYCLE	IP	mm (LxWxH)	kg	
		V (50-60Hz)	A	V	kVA	kVA	A					%			kg	
A	PTE 18 LCD (**)	824050	400 2 ph	9700	2,6	22 kVA	15 kVA	-	0,7	3+3	190	330	15	IP20	790x320x1280	115
B	PTE 28 LCD (**)	824051	400 2 ph	16400	4,2	60 kVA	25 kVA	-	0,7	5+5	220	330	5,5	IP20	790x320x1280	141
C	PCP 18 LCD (**)	824052	400 2 ph	9700	2,6	22 kVA	15 kVA	-	0,7	3+3	190	330	15	IP20	790x320x1280	120
D	PCP 28 LCD (**)	824053	400 2 ph	16400	4,2	60 kVA	25 kVA	-	0,7	5+5	220	330	5,5	IP20	790x320x1280	145
E	Modular 20/TI	823015	230 1 ph	3800	2	6 kW	1,2 kW	16	0,9	1+1	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10
F	Digital Modular 230	823016	230 1 ph	6300	2,5	13 kW	2,3 kW	25	0,9	2+2	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10,5
G	Digital Modular 400	823017	400 2 ph	6300	2,5	13 kW	2,3 kW	16	0,9	2+2	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10,3

(**) 230V - Mains power on request - Alimentazione 230V a richiesta - Alimentation 230V sur demande - Alimentación 230V a requerimiento - Stromversorgung 230V auf Anfrage - Питание 230В по запросу

Choose your Product

Battery Charger & Starter Choice Table

W

		CHARGE 15h		MAINTENANCE		START		5 min. pre charge + START							
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	> 250 Ah	WET	GEL AGM MF	EFB START STOP	TEST	AUTOMATIC PULSE TRONIC	PULSE TRONIC	
Charge	DEFENDER 8								•	•	•		✓		
	AUTOTRONIC 25 BOOST								•	•	•		✓		
	T-CHARGE 12 - EVO								•	•	•	✓ EVO		✓	
	T-CHARGE 20 BOOST								•	•	•			✓	
	T-CHARGE 26 BOOST								•	•	•			✓	
	DOCTOR CHARGE 50 - PULSE 30, 50, DOCTOR CHARGE 130								•	•	•	✓ DC 50 ✓ DC 130		✓	
	TOURING - NEVADA								•						
	ALPINE 13 - 15								•						
	ALPINE 18 - 20 BOOST								•						
	ALPINE 30 - 50 BOOST								•						
	NEVABOOST 100								•						
	COMPUTER 48/2 PROF								•						
Charge & Start	DOCTOR CHARGE 130								•	•	•	✓		✓	
	STARTRONIC 330								•	•	•	✓		✓	
	STARTRONIC 530								•	•	•	✓		✓	
	ALASKA 150 - 200 START								•	•	•		✓		
	LEADER 150 START								•						
	LEADER 220 START								•						
	DOCTOR START 330								•	•	•	✓		✓	
	LEADER 400 START - SPRINTER 3000 START - DYNAMIC 320 START								•						
	DOCTOR START 630								•	•	•	✓		✓	
	SPRINTER 4000 - 6000 START - DYNAMIC 420 - 520 - 620 START								•						
	ENERGY 650 - 1000 START								•						
	ENERGY 1500 START								•						
Start	12V		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	24V						
	DRIVE MINI														
	DRIVE 9000 - 13000 - FLASH START 700														
	SPEED START 1212														
	PRO START 1712														
	STARTZILLA 2012														
	PRO START 2824 - STARTZILLA 3024														
START PLUS 4824															
START PLUS 6824															

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

Types of Batteries

W

EN WET Batteries: Lead-Antimony (PbSn) or Lead-Calcium (PbCa) or Lead Calcium-Silver (PbCaAg) batteries with liquid electrolyte.



IT Batterie WET: Batterie al Piombo-Antimonio (PbSn) o Piombo-Calcio (PbCa) o Piombo-Calcio Argento (PbCaAg) con elettrolita liquido.

FR Batteries WET: Batteries au plomb-antimoine (PbSn) ou plomb-calcium (PbCa) ou plomb-calcium-argent (PbCaAg) avec électrolyte liquide.

ES Baterías WET: Baterías al plomo-antimonio (PbSn) o plomo-calcio (PbCa) o plomo-calcio-plata (PbCaAg) con electrolito líquido.

DE WET Batterie: Blei-Antimon-Batterien (PbSn) oder Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) oder Blei-Kalzium-Silber-Batterien (PbCaAg) mit flüssigem Elektrolyt.

RU Аккумуляторы WET: Аккумуляторы со свинцом-сурьмой (PbSn) или свинцом-кальцием (PbCa) или свинцом-кальцием-серебром (PbCaAg) с жидким электролитом.

EN GEL Batteries: Lead-Calcium batteries (PbCa) with solid gelatinous electrolyte. Given that these batteries are completely sealed. Maintenance free.



IT Batterie GEL: batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido di tipo gelatinoso completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

FR Batteries GEL: Batteries au Plomb-Calcium (PbCa) à électrolyte solide de type gélatineux, complètement hermétiques. Ces batteries demandent pas d'entretien.

ES Baterías GEL: baterías al Plomo-Calcio (PbCa) de electrolito sólido de tipo gelatinoso completamente cerradas. No necesitan mantenimiento.

DE GEL-Batterien: Komplett versiegelte Bleikalzium-Batterien (PbCa) mit festem, gelartigem Elektrolyt. Wartungsfreie Batterien.

RU Аккумуляторы GEL: это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом типа геля, полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

EN AGM Batteries: These are solid (starved) electrolyte lead-calcium (PbCa) batteries. They are completely sealed. Maintenance-free.



IT Batterie AGM: batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido. Completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

FR Batteries AGM: Batteries au plomb-calcium (PbCa) à électrolyte solide. Entièrement scellées. Aucun entretien nécessaire.

ES Baterías AGM: Son baterías al plomo-calcio (PbCa) de electrolito sólido. Están completamente selladas. Son baterías sin mantenimiento.

DE Batterie AGM: Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) mit Feststoffelektrolyt. Vollständig versiegelt. Wartungsfreie Batterien.

RU Аккумуляторы AGM: Это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом. Они полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

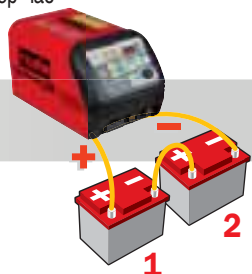
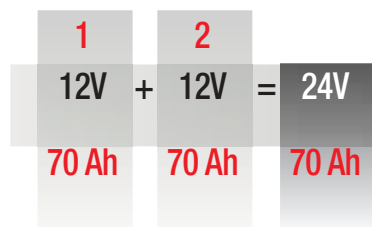
Battery Connection

W

Serial connection - Последовательное Соединение

EN Charge voltage = Sum of each voltage in V • Batteries need to have the same capacity in Ah

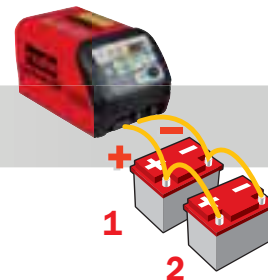
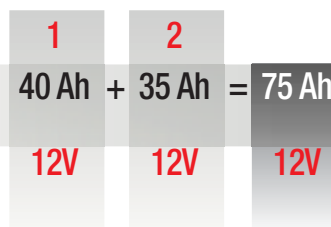
RU Напряжение заряда = Сумма отдельных напряжений • Аккумуляторы должны иметь одинаковую емкость в Ампер-час



Parallel connection - Параллельное Соединение

EN Charge capacity = Sum of each capacity in Ah • Batteries need to have the same voltage in V

RU Напряжение заряда = Сумма отдельных емкостей • Аккумуляторы должны иметь одинаковое напряжение



Tronic & Pulse Tronic Technologies

W

AUTOMATIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

EN Regenerates sulphated batteries • automatic control of the charging process • spark-free reverse polarity and short circuit control • batteries last longer

FR Rétablissement batteries sulfatées • contrôle automatique du processus de charge • contrôle inversion polarité et court-circuit sans étincelles • durabilité accrue des batteries

DE Aufbereitung sulfatierter Batterien • automatische Steuerung des Ladevorgangs • funkenlose Kontrolle von Umpolung und Kurzschluss • längere Lebensdauer der Batterie

IT Ripristino batterie solfatate • controllo automatico del processo di carica • controllo inversione polarità e cortocircuito senza scintille • maggiore durata delle batterie

ES Restablecimiento de baterías sulfatadas • control automático del proceso de carga • control de la inversión de polaridad y cortocircuito sin chispas • mayor duración de las baterías

RU Восстановление сульфатированных аккумуляторов • автоматический контроль процесса подзарядки • контроль при изменении полярности и коротком замыкании без искр • продление времени жизни аккумуляторов

Tronic

CHARGE

MONITOR

MAINTAIN



Defender 8



Autotronic 25 Boost



Alaska 150 Start



Alaska 200 Start

Pulse Tronic

CHARGE

MONITOR

PULSE MAINTAIN



Pulse



Doctor Charge



T-Charge



Doctor Start



Startronic 330, 530

CHARGING & STARTING



Tronic



A Defender 8

6V 12V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB



NEW

Pulse Tronic



B T-Charge 12

C T-Charge 12 EVO



6V 12V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

12V 24V



Pulse Tronic

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

D T-Charge 20 Boost



Pulse Tronic

E T-Charge 26 Boost

OPTIONAL

W



M6 802986 **BC**
M8 804037 **BC**



804038 **BC**



BC

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	P	V	A _{EFF}	A _{EN}	C _{MIN/MAX}	W ^H	kg	
		V (50-60Hz) 1 ph	W	V	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg	
A	Defender 8	807553	100-240 1 ph	15	6/12	0,75	0,75	2-20	50x80x30	0,2
B	T-Charge 12	807567	230 1 ph	55	6/12	4 (12V) 1 (6V)	4 (12V) 1 (6V)	2-70	170x65x35	0,6
C	T-Charge 12 EVO	807578	230 1 ph	55	6/12	4 (12V) 1 (6V)	4 (12V) 1 (6V)	2-70	170x65x35	0,6
D	T-Charge 20 Boost	807563	230 1 ph	110	12/24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	5-180	300x95x55	1,3
E	T-Charge 26 Boost	807562	230 1 ph	220	12	16	16	10-250	300x95x55	1,4

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

CHARGING & STARTING



Doctor⁺ charge
Pulse⁺

+50%
performance

TRADITIONAL BATTERY CHARGER

Power Stream Technology Traditional Technology

- ✓ EFFICIENT POWER TRANSFER
- ✓ ADVANCED CHARGING CONTROL
- ✓ LOWER CHARGING TIME
- ✓ LONGER BATTERY LIFE

AUTOMATIC

Pulse⁺



A Pulse 30

B Pulse 50

6V 12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

	Pulse ⁺ 50			



THE BATTERY MANAGER

Doctor⁺ charge



C Doctor Charge 50



	Doctor ⁺ charge 50		

OPTIONAL

WALL SUPPORT



803066 **A B C**

CHARGING CABLES



6m 802793 **C**
10m 802794 **C**

DIAGNOSTIC TROLLEY



803077 **C**

6V 12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V _{PH}	P	V	A _{EFF}	A _{EM}	A _{IV/C}	C _{MIN/MAX}	W ^H L	kg	
				V (50-60Hz)	W	V	A	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg	
A	Pulse 30	807587	x	-	230 - 1 ph	350	6/12/24	25/25/12	25/25/12	-	5-400	330x100x160	3,3
B	Pulse 50	807588	x	x	230 - 1 ph	600	6/12/24	45/45/23	40/40/20	70	10-600	330x100x160	3,5
C	Doctor Charge 50	807586	x	x	230 - 1 ph	600	6/12/24	45/45/23	40/40/20	70	10-600	330x100x160	3,8

CHARGING & STARTING



THE BATTERY MANAGER

Doctor⁺ charge



D Doctor Charge 130



Power Stream **+50%**
TECHNOLOGY PERFORMANCE

Pulse^{nan}
Tronic



CHARGE	CHARGE	CHARGE	MAINTAIN	MONITOR
BOOST	COLD	SILENT		
TEST	VOLT	START	ALTERNATOR	
RECOVERY	DESULFATION	EQUALIZATION		
SUPPLY	DIAGNOSTIC	FINE SET	MEMORY SAVER	
SHOW ROOM	LOCK MODE			
	Doctor ⁺ 130 charge			
START				
MEMORY	FULL SAFE	ENERGY SAVER	MIN VOLTAGE	

OPTIONAL

WALL SUPPORT



803078

CHARGING CABLES



6m 802945
10m 802946

DIAGNOSTIC TROLLEY



803077

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{PH}	P _{C/S}	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{1V/C}	C _{MIN/MAX}	W ^H L	kg
				V (50-60Hz)	kW	V	A	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg
D Doctor Charge 130	807590	x	x	230 - 1 ph	1,8/2	12/24	140/70	120/60	180	20/1200	200x260x340	6

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

Doctor⁺ start



E Doctor Start 330

F Doctor Start 630



NEW

Pulse^{nan}
Tronic



TECHNICAL DATA		CODE	V _{PH}	P _{C/S}	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{1V/C}	A _{START/MAX}	C _{MIN/MAX}	W ^H L	kg
			V (50-60Hz)	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg
E	Doctor Start 330	829341	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	30	180	300	10÷450	305x360x630	13,8
F	Doctor Start 630	829342	230 1 ph	2/10	12/24	90	70	360	570	10÷1050	365x460x755	24

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

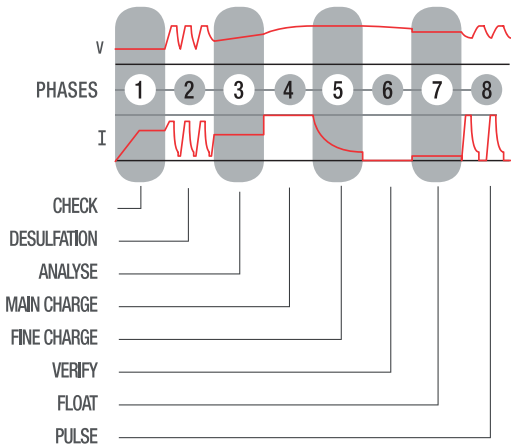
CHARGING & STARTING

INDEX

PULSE TRONIC

ELECTRONIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

PULSE-TRONIC FUNCTIONING CURVES
CURVE DI FUNZIONAMENTO IN PULSE-TRONIC



- EN** 1. Battery test 2. Sulphated/very discharged battery recovery 3. Integrity check 4. Charge up to 80% 5. Charge up to 100% 6. Charge endurance monitoring 7. Charge holding 8. Pulsed charge recovery
- IT** 1. Test di batteria 2. Recupero batterie solfatate/molto scariche 3. Controllo integrità 4. Carica fino all'80% 5. Carica fino al 100% 6. Monitor tenuta carica 7. Mantenimento carica 8. Ripristino carica a impulsi
- FR** 1. Test de batterie 2. Récupération batteries sulfatées/très déchargées 3. Contrôle intégrité 4. Chargée jusqu'à 80% 5. Chargée jusqu'à 100% 6. Surveillance maintien charge 7. Maintien de la charge 8. Rétablissement de la charge par impulsions
- ES** 1. Prueba de batería 2. Recuperación de baterías sulfatadas/muy descargadas 3. Control de la integridad 4. Carga hasta el 80% 5. Carga hasta el 100% 6. Monitoreo retención carga 7. Mantenimiento carga 8. Restablecimiento carga a impulsos
- DE** 1. Batterietest 2. Instandsetzung sulfatierter/stark entladener Batterien 3. Prüfung auf einwandfreien Funktionszustand 4. Laden auf 80% 5. Laden auf 100% 6. Überwachung Ladungserhaltung 7. Erhaltungsladung 8. Impulsweises Nachladen
- RU** 1. Проверка аккумулятора 2. Восстановление аккумуляторов, подверженных сульфатации/глубоко разряженных аккумуляторов 3. Проверка целостности 4. Зарядка до 80% 5. Зарядка до 100% 6. Контроль удержания заряда 7. Поддержание заряда 8. Импульсное восстановление заряда



ABC

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



802257

C

FUSE KIT 20 PCS



802259

A

802029

B

802258

D

TROLLEY AMERICA



803074

AB



A Startronic 330



B Startronic 530

6V 12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

Pulse Tronic



STAND-BY FUNCTION MEMORY-SAVER



C Autotronic 25 Boost



D Computer 48/2 PROF

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

MULTI Charger

TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V _{PH}	A _{MIN}	P	P _{C/S}	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{START}	A _{TV/C}	C _{MIN/MAX}	N°	WxH	kg	
				V (50-60Hz)	A	W	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h		mm (LxWxH)	kg	
A	Startronic 330	829033	x	x	230 1 ph	1÷30	-	1,1/7	6/12/24	50	30	230	210	10/450	-	390x260x230	16,3
B	Startronic 530	829034	x	x	230 1 ph	1÷40	-	1,5/9,5	6/12/24	75	40	400	300	10/600	-	390x260x230	19,5
C	Autotronic 25 Boost	807540	x	boost	230 1 ph	-	300	-	12/24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	-	-	30/225 (12V) 20/180 (24V)	4	225x290x205	7,2
D	Computer 48/2 Prof	807063	x	-	230 1 ph	-	1000	-	6/12/24 36/48	11/30/30 30/27	7-20-20 20-18	-	-	10-300/300 300/300	6	280x350x320	12,7

CHARGING



E Nevada 10

F Nevada 11

G Nevada 14

H Nevada 15

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



- 802265 **E F I**
- 802255 **H J**
- 802256 **G K M**
- 802257 **L**

FUSE KIT 20 PCS



- 802259 **N**



I Alpine 13

J Alpine 15

K Alpine 18 Boost



L Alpine 20 Boost

M Alpine 30 Boost

N Alpine 50 Boost

TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V _{PH}	P	V	A _{EFF}	A _{EN}	C _{MIN/MAX}	N°	WxHxL	kg	
				V (50-60Hz)	W	V	A	A	Ah 15h		mm (LxWxH)	kg	
E	Nevada 10	807022	x	-	230 1 ph	50	12	4	2,5	25/40	-	95x190x180	1,7
F	Nevada 11	807023	x	-	230 1 ph	50	6/12	4	2,5	25/40	-	95x190x180	1,7
G	Nevada 14	807025	x	-	230 1 ph	110	12	9	6	60/115	-	95x190x180	2,6
H	Nevada 15	807026	x	-	230 1 ph	110	12/24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	60/115 (12V) 30/40 (24V)	-	95x190x180	2,6
I	Alpine 13	807542	x	-	230 1 ph	80	12	6	4	40/70	-	170x250x165	2,7
J	Alpine 15	807544	x	-	230 1 ph	110	12/24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	60/115 (12V) 30/40 (24V)	-	170x250x165	3,4
K	Alpine 18 Boost	807545	x	boost	230 1 ph	200	12/24	14 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 5 (24V)	14/185 (12V) 6/90 (24V)	2	170x250x165	3,5
L	Alpine 20 Boost	807546	x	boost	230 1 ph	300	12/24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	30/225 (12V) 20/180 (24V)	2	225x290x205	6,9
M	Alpine 30 Boost	807547	x	boost	230 1 ph	800	12/24	30	20	15/400	3	225x290x205	8,6
N	Alpine 50 Boost	807548	x	boost	230 1 ph	1000	12/24	45	30	20/500	4	265x345x230	9,9

CHARGING & STARTING



A Leader 150 Start



B Leader 220 Start



C Leader 400 Start

OPTIONAL

FUSE KIT 20 PCS



- 802258 **A B**
- 802259 **C D**
- 802260 **E F**
- 802029 **G**



D Dynamic 320 Start

E Dynamic 420 Start



F Dynamic 520 Start

G Dynamic 620 Start



2 IN 1: CHARGE & START!

TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V _{PH}	P _{C/S}	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{START MAX}	A _{I/V/C}	C _{MIN/MAX}	N°	W _L	kg	
				V (50-60Hz)	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h		mm (LxWxH)	kg	
A	Leader 150 Start	807538	x	x	230 1 ph	0,3/1,4	12	20	14	140	80	25/250	2	225x290x205	6,4
B	Leader 220 Start	807539	x	x	230 1 ph	0,8/3,6	12/24	30	20	180	120	30/400	2	225x290x205	9
C	Leader 400 Start	807551	x	x	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	30	300	180	20/700	3	265x345x230	10,9
D	Dynamic 320 Start	829381	x	x	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	30	300	180	20/700	3	305x360x630	13,4
E	Dynamic 420 Start	829382	x	x	230 1 ph	1,6/10	12/24	75	50	400	300	20/1000	4	305x360x630	16,4
F	Dynamic 520 Start	829383	x	x	230 1 ph	1,6/10	12/24	75	50	400	300	20/1000	4	365x460x755	20
G	Dynamic 620 Start	829384	x	x	230 1 ph	2/10	12/24	90	70	570	360	20/1550	4	365x460x755	24

CHARGING & STARTING



OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



- 802131 **H**
- 802129 **I/J**



H Energy 650 Start **I** Energy 1000 Start **J** Energy 1500 Start

2 IN 1: CHARGE & START!

TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V _{PH} V (50-60Hz)	P _{C/S} kW	V V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{START MAX} A	A _{1V/C} A	C _{MIN/MAX} Ah 15h	N°	W _H mm (LxWxH)	kg	
H	Energy 650 Start	829385	x	x	230/400 3 ph	2,5/20	12/24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	365x460x755	38
I	Energy 1000 Start	829008	x	x	230/400 3 ph	2,5/20	12/24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	380x560x885	45
J	Energy 1500 Start	829009	x	x	230/400 3 ph	7/44	12/24	150 (12V) 250 (24V)	130 (12V) 220 (24V)	1700 (12V) 2000 (24V)	1000 (12V) 1300 (24V)	70/2000 (12V) 70/4000 (24V)	6	380x560x885	69



DRIVE MINI WITH SMART CABLES

KL Drive Mini



12V



TECHNICAL DATA

	CODE	C	START	A _{START MAX}	A _{OUT}	USB	A _{OUT}	W _H mm (LxWxH)	kg	
		mAh	V	A	A		A		kg	
K	Drive Mini + Smart Cables	829562	6500	12	500	300	1	2,1	135x78x15	0,4
L	Drive Mini + Cables	829563	6500	12	500	300	1	2,1	140x79x17	0,6

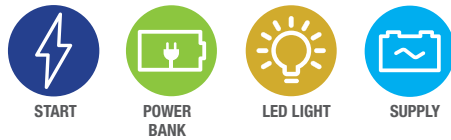
STARTING



LITHIUM MULTI-FUNCTION JUMP STARTERS



12V **A** Drive 9000



12V **B** Drive 13000



INCLUDED



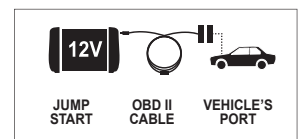
- case
- mobile devices multi-adaptor
- jump starter cables
- plug for cigar-lighter
- charge power supply
- multi-plug adaptors

OPTIONAL

OBD II
MEMORY SAVER CABLE



cod. 802935



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	C	START	A _{START MAX}	A _{OUT}	USB	A _{OUT}	V _{OUT}	A _{OUT}	V _{OUT}	A _{OUT}	W _L	kg	
		V (50-60Hz)	mAh	V	A	A		A	V	A	V	A	mm (LxWxH)	kg	
A	Drive 9000	829565	100-240 1 ph	9000	12	600	350	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9
B	Drive 13000	829566	100-240 1 ph	12000	12	800	450	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9

THE S.O.SOLVER



NEW



D Startzilla 3024



C Startzilla 2012



START	HIGH PERFORMANCE LITHIUM	TEMPERATURE CONTROL	ICE START
TEST	VOLT	START	ALTERNATOR
SAFETY	FULL SAFE	LONG LIFE	
S.O.S. SOS RESOURCES	LIGHTS	POWER BANK	

OPTIONAL



cod. 802950

- bag
- mobile devices
- multi-adaptor
- multi-plug adaptors
- plug for cigar-lighter

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} = V (50-60Hz)	C mAh	START V	A _{START MAX} A	A _{OUT} A	USB	A _{OUT} A	V _{OUT} V	A _{OUT} A	V _{OUT} V	A _{OUT} A	V _{OUT} V	A _{OUT} A	V _{OUT} V	A _{OUT} A	WxHxL mm (LxWxH)	kg
C	Startzilla 2012	829521	100-240 1 ph	15000	12	1200	600	2	2,1	12	3,5	16	3,5	19	3,5	280x100x180	2,6	
D	Startzilla 3024	829522	100-240 1 ph	30000	12/24	1500	800	2	2,1	12	3,5	16	3,5	19	3,5	280x100x180	3,3	



E Flash Start 700

SUPER CAPACITORS TECHNOLOGY

HOW IT WORKS

TECHNICAL DATA

	CODE	START V	A _{START MAX} A	A _{OUT} A	C F	WxHxL mm (LxWxH)	kg	
E	Flash Start 700	829567	12	700	400	100	205x125x55	1,2



USB CHARGER

12V **A** Speed Start 1212



USB CHARGER

12V **B** Pro Start 1712



12V 24V **C** Pro Start 2824



12V 24V **D** Start Plus 4824 **E** Start Plus 6824

STANDARD

**QUICK CHARGE
T-CHARGE 12**

pag. 61

D E

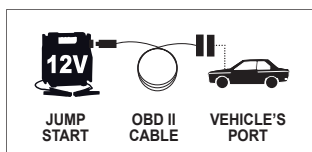
OPTIONAL

**OB D II
MEMORY SAVER CABLE**



802693

B C



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	START	A _h	A _{START MAX}	A _{OUT}	W _H	kg
		V (50-60Hz)	V	Ah	A		mm (LxWxH)	kg
A	Speed Start 1212	230 1 ph	12	17	1000	300	365x125x375	6,5
B	Pro Start 1712	230 1 ph	12	22	1400	500	330x190x285	9,4
C	Pro Start 2824	230 1 ph	12/24	44 (12V) 22 (24V)	2500	800	335x205x360	16,2
D	Start Plus 4824	230 1 ph	12/24	40 (12V) 20 (24V)	4400 (12V) 2200 (24V)	1600 (12V) 800 (24V)	305x360x630	30
E	Start Plus 6824	230 1 ph	12/24	80 (12V) 40 (24V)	6000 (12V) 3000 (24V)	2000 (12V) 1000 (24V)	305x360x630	41

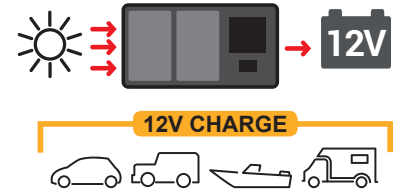
SOLAR TRICKLE CHARGERS



F Solara 1.5



G Solara 5.0



Included



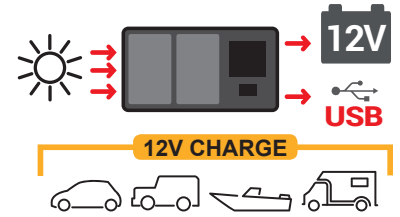
SOLAR TRICKLE CHARGERS



H Solara Flexo 5.0



I Solara Flexo 10.0



USB CHARGE



Included



TECHNICAL DATA

	CODE	$P_{MAX OUT}$ W	V_{OUT} V	A_{OUT} A	USB V	A_{OUT} A	$W \times H \times L$ mm (LxWxH)	kg kg	
F	Solara 1.5	807583	1,5	-	-	12	0,1	350x125x13	0,5
G	Solara 5.0	807584	5	-	-	12	0,3	365x345x15	1,4
H	Solara Flexo 5.0	807581	5	1	0,5	12	0,3	600x185x25	0,6
I	Solara Flexo 10.0	807582	10	1	0,5	12	0,6	725x290x25	0,9

POWER CONVERTERS

INPUT:
12V DC

OUTPUT:
230V AC



J Converter 310 USB

USB
2 PORTS



K Converter 500



L Converter 1000

TECHNICAL DATA

	CODE	P W	V_{IN} V	V_{OUT} V	F_{OUT} Hz	$P_{MAX OUT}$ W	$W \times H \times L$ mm (LxWxH)	kg kg	
J	Converter 310 USB	829444	300	12	230 1 ph	50	600	172x95x54	0,8
K	Converter 500	829446	500	12	230 1 ph	50	1000	232x130x71	1,9
L	Converter 1000	829447	1000	12	230 1 ph	50	2000	337x130x71	2,8

TIG WELDING KITS

KIT SALDATURA TIG - KIT SOUDAGE TIG - KIT SOLDADURA TIG - WIG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG



cod. 801097

x Tecnica 171/S, 211/S, 188 MPGE, Tecnica 190 Tig, Technology 186 HD, 216 HD, 236 HD, 238 CE/MPGE, Advance 187, 227 Tig, Superior 245, 250, Infinity, Motoinverter 174 CE, 204 CE, 254 CE, 264D CE



cod. 802415

x Technology Tig 182, 185



cod. 802607

x Superior Tig 322, 421, 422



cod. 802637

x Superior Tig 322 AQUA, 421 AQUA, 422 AQUA



cod. 802788

x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311



cod. 802789

x Superior Tig 252 AQUA

CLEANTECH 200

<p>MARKING KIT</p> <p>cod. 804028</p>	<p>BRUSH KIT</p> <p>cod. 981863</p> <p>MARKING STRIPS KIT</p> <p>cod. 981865</p> <p>CLEANING STRIPS KIT</p> <p>cod. 981866</p>
<p>LIQUIDS</p> <p>1 2 3</p>	<p>1. CLEAN IT cod. 804031</p> <p>2. BRUSH IT cod. 804030</p> <p>3. MARK IT cod. 804029</p>

REMOTE DEVICE

cod. 802810

Remote Device

Torch with potentiometer

Technology Tig 222, 230
Superior Tig 251, 252, 311

TIG TORCH SPARE PARTS

1		3	
2		4	

Long cap - Cappuccio lungo - Capuchon long
Capucha larga - Lange kappe - Хвостовик длинный

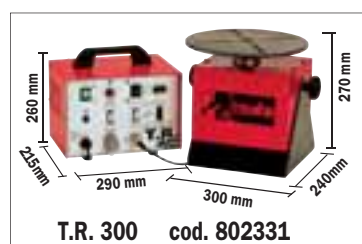
1 x ST9V cod. 722981
2 x ST17, ST18A, ST26, ST26V cod. 722193

Short cap - Cappuccio corto - Capuchon petit - Capucha cort
Kurze kappe - Хвостовик короткий

3 x ST9V cod. 722982
4 x ST17, ST18A, ST26, ST26V cod. 722192

TURNING TABLE

TAVOLO ROTANTE - TABLE TOURNANTE - MESA GIRATORIA - DREHTISCH - ВРАЩАЮЩИЙСЯ СТОЛ



V _{PH}	P	P _T	RPM
50/60 Hz	W	kg max	N°
230 1 ph	250	10	0÷10

PLATE 300 MM DIAM. MAY BE INCLINATED TO 90°

- PIASTRA Ø 300 MM INCLINABILE DI 90°
- PLAQUE Ø 300 MM À INCLINACION À 90°



- PLACA Ø 300 MM INCLINABLE DE 90°
- PLATTE Ø 300 MM UM 90° NEIGBAR
- ПЛАСТИНА Ø 300 MM С ВОЗМОЖНОСТЬЮ НАКЛОНА 90°

TIG ACCESSORIES



PRODUCTS ACCESSORIES	KIT cod. 801113	TECHNOLOGY TIG 185, 182 SUPERTIG 200	TECHNOLOGY TIG 222, 230	TECHNOMIG 225 PULSE, SUP. 400, 320, 630 CE	SUPERIOR TIG 251, 252, 252 AQUA, 311	SUPERIOR TIG 322, 421, 422, INVERPULSE 320, 425, 625, SUPERTIG 280/1	AQUA VERSION SUPERIOR TIG 322, 421, 422, INVERPULSE 320, 425, 625, SUPERTIG 280/1
	KIT cod. 801097						
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX25 ST9V ☐ 742565 (801113) ☐ 722563 (801097)	-	-	-	-	-	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX25	ST17 ☐ 742423 Blue line ☐ 742460	-	-	-	-	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX50	-	-	ST26V ☐ 742058	-	-	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX50	-	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ 742618 POT* (+ device ☐ 802810)	-	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ 742618 POT* (+ device ☐ 802810)	ST26 ☐ 742427 Blue line ☐ 742463	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 	4m DX50 AQUA	-	-	-	ST18A ☐ 252 AQUA ☐ 742615 Green line ☐ 252 AQUA ☐ 742617 POT* (+ device ☐ 802810)	-	ST18A ☐ 280/1 ☐ 742426 ☐ 322, 421, 422, 320, 425, 625 ☐ 742570 Blue line ☐ 742462
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	8m DX50	-	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ 742619 POT* (+ device ☐ 802810)	-	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ 742619 POT* (+ device ☐ 802810)	ST26 ☐ 742431 Blue line ☐ 742464	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 	8m DX50 AQUA	-	-	-	ST18A Green line ☐ 252 AQUA ☐ 742620 POT* (+ device ☐ 802810)	-	ST18A Blue line ☐ 742497
Grey Cerium Tungsten Electrodes - Elettrodi tungsteno ceriato grigio - Electrodes gris tungstène - cerium - Electrodo tungsteno gris - Graue Zeriumwolfram Elektroden - Вольфрамовые электроды с церием серого цвета 	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 0.16 ☐ 802222	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 0.16 ☐ 802222 ☐ 0.24 ☐ 802232 ☐ 0.32 ☐ 182 ☐ 802233	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 0.16 ☐ 802222 ☐ 0.24 ☐ 802232 ☐ 0.32 ☐ 802233	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 0.16 ☐ 802222 ☐ 0.24 ☐ 802232	-	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 0.16 ☐ 802222 ☐ 0.24 ☐ 802232 ☐ 0.32 ☐ 802233	-
DC	10 PCS	10 PCS	10 PCS	10 PCS	-	10 PCS	-
Green Pure Tungsten Electrodes - Elettrodi tungsteno puro verde - Electrodes verts tungstène pur - Electrodo tungsteno puro verde - Grüne Reinwolframelektroden - Чисто вольфрамовые зеленые электроды 	-	☐ 01 ☐ 182 ☐ 802234 ☐ 0.16 ☐ 182 ☐ 802235 ☐ 0.24 ☐ 182 ☐ 802236	☐ 222 ☐ 01 ☐ 802234 ☐ 0.16 ☐ 802235 ☐ 0.24 ☐ 802236 ☐ 0.32 ☐ 802237 ☐ 04 ☐ 802238	-	-	☐ 252, 280/1, 322, 422 ☐ 01 ☐ 802234 ☐ 0.16 ☐ 802235 ☐ 0.24 ☐ 802236 ☐ 0.32 ☐ 802237 ☐ 04 ☐ 802238	-
AC	10 PCS	10 PCS	10 PCS	10 PCS	-	10 PCS	-
Electrode Diffusers - Diffusori elettrodo - Diffuseurs pour électrode - Difusores para electrodo - Elektrodendifusores - Диффузоры электрода 	☐ 01 ☐ 802226 ☐ 0.16 ☐ 802228	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 0.16 ☐ 802250 ☐ 0.24 ☐ 802251	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 0.16 ☐ 802250 ☐ 0.24 ☐ 802251 ☐ 0.32 ☐ 802252 ☐ 04 ☐ 802253	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 0.16 ☐ 802250 ☐ 0.24 ☐ 802251	-	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 0.16 ☐ 802250 ☐ 0.24 ☐ 802251 ☐ 0.32 ☐ 802252 ☐ 04 ☐ 802253	-
Electrode Holders - Pinze serra elettrodo - Pincas porte-électrode - Pinzas porta electrodo - Elektrodenthalter - Зажимы электрода 	☐ 01 ☐ 802223 ☐ 0.16 ☐ 802225	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 0.16 ☐ 802240 ☐ 0.24 ☐ 802241	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 0.16 ☐ 802240 ☐ 0.24 ☐ 802241 ☐ 0.32 ☐ 802242 ☐ 04 ☐ 802243	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 0.16 ☐ 802240 ☐ 0.24 ☐ 802241	-	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 0.16 ☐ 802240 ☐ 0.24 ☐ 802241 ☐ 0.32 ☐ 802242 ☐ 04 ☐ 802243	-
Ceramic nozzles - Ugelli ceramico - Becs céramique - Inyectores ceramicos - Keramische Düsen - Керамические сопелы 	№ 4 ☐ 802229 № 5 ☐ 802230 № 6 ☐ 802231	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246 № 8 ☐ 802247	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	-	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246 № 8 ☐ 802247 № 10 ☐ 802248	-
	10 PCS	10 PCS	10 PCS	10 PCS	-	10 PCS	-

* POT = current potentiometer - potenziometro corrente - potentiomètre courant - potenciómetro corriente - Strom Potentiometer - потенциометр тока

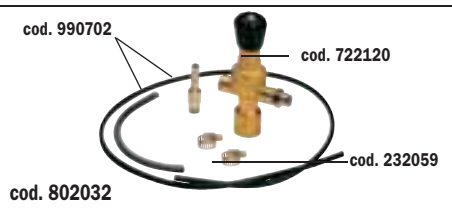
MIG-MAG ACCESSORIES



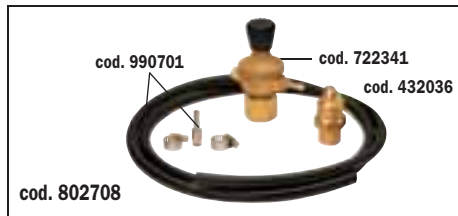
GAS KITS

CONNECTION KITS - KIT DI CONNESSIONE - KIT ATTELAGE
- KIT CONEXION - ANSCHLUSSKIT - КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЯ

THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE -
BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE
- EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ
БАЛЛОН



REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE -
BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECHARGABLE
- AUFFÜLLBAREFLASCHE - для подзарядного
ГАЗОВОГО БАЛЛОНА



INDUSTRIAL TYPE BOTTLE - BOMBOLA TIPO
INDUSTRIALE - BOUTEILLE SÉRIE INDUSTRIELLE
- BOMBONA TIPO INDUSTRIAL - INDUSTRIE
GASFLASCHE - БАЛЛОНА ПРОМЫШЛЕННОГО ТИПА



MIG-MAG WELDING KITS

KIT SALDATURA MIG-MAG - KIT SOUDAGE MIG-MAG - KIT SOLDADURA MIG-MAG
- MIG-MAG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛИ

- THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE
- BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE
- EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ
БАЛЛОН



cod. 802147
x Bimax 140, 4.165, 152, 162, Maxima 160, 190,
Technomig Dual Synergic

- REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE
- BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECHARGABLE
- AUFFÜLLBAREFLASCHE - ПОДЗАРЯДНЫЙ ГАЗОВОЙ
БАЛЛОН



cod. 802148
x Bimax 140, 4.165, 152, 162, Maxima 160, 190,
Technomig Dual Synergic

STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOX - ACIER INOX - ACERO INOXIDABLE - EDELSTAHL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

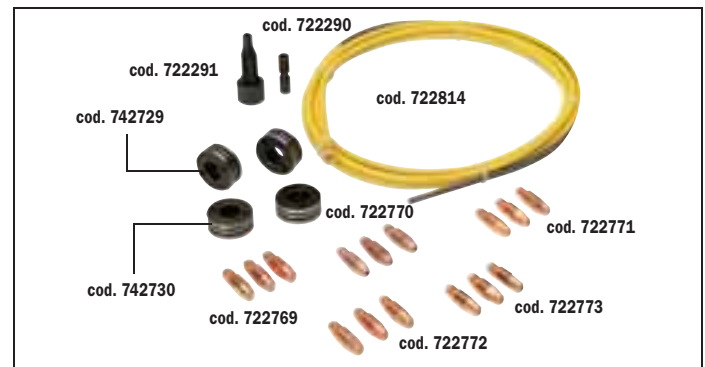


cod. 802037 - Ø 0,8mm
x Bimax 140, 4.165, 152, 162, Maxima 160, 190,
Telmig 170/1, 180/2, 195/2, Telmig 200/2, 203/2,
250/2, 251/2, 281/2, Mastermig 220/2, Technomig
Synergic, Electromig 220, Technomig 223 TREO

FLUX CORED WIRE - FILO ANIMATO - FIL FOURRE - HILO DE ALMA - FÜLLDRAHT - ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ



cod. 802466 - Ø 1,0÷1,6mm
x Inverpulse 320 (AQUA), Mastermig 300, 400, 500 (AQUA),
Supermig 380, Superior 400 Mig Pack, Superior 630, Electromig 450 (AQUA)



cod. 802276 - Ø 1,0÷2,4mm
x Inverpulse 425 (AQUA), 625 (AQUA), Supermig 480 (AQUA), 580 (AQUA),
Superior 400 Mig Pack AQUA, Superior 630 Mig Pack (AQUA)

ALUMINIUM - ALLUMINIO - ALUMINIUM - ALUMINIO - ALUMINIUM - АЛЮМИНИЙ



cod. 802036 - Ø 0,8mm
x Bimax 140, 4.165, 152, 162,
Maxima 160, 190, Telmig 170/1,
180/2, Technomig 150, 180



cod. 802115 - Ø 0,8÷1mm
x Telmig 195/2, 200/2, 203/2, 250/2,
251/2, 281/2, Technomig 180 EURO,
Technomig 210 Dual Synergic



cod. 802817 - Ø 0,8÷1mm
x Technomig 215 DS,
Electromig 220 Synergic,
Electromig 230 WAVE



cod. 802836 - Ø 0,8÷1mm
x Technomig 223, 243



cod. 802663 - Ø 1÷1,2mm
x Electromig 300, 330

MIG-MAG ACCESSORIES



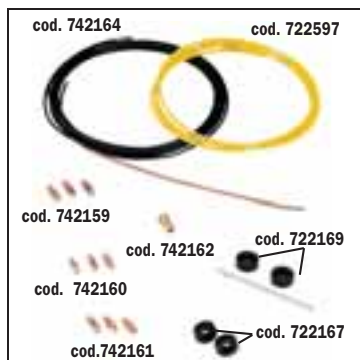
ALUMINIUM - ALLUMINIO - ALUMINIUM - ALUMINIO - ALUMINIUM - АЛЮМИНИЙ



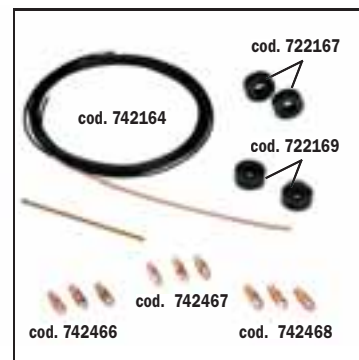
cod. 802766 - Ø 1÷1,2mm
x **Mastermig 220/2, 270/2, Technomig 225**



cod. 802273 - Ø 1÷1,6mm
x **Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Supermig 380, 480 (AQUA), Superior 400 Mig Pack, Superior 630**

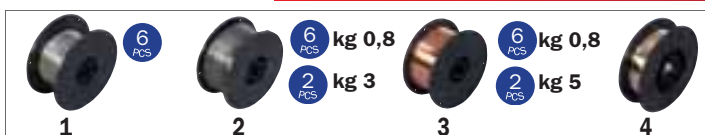


cod. 802409 - Ø 1÷1,6mm
x **Supermig 580 (AQUA), Inverpulse 320 AQUA, Inverpulse 425 (AQUA), 625 (AQUA), Superior 400, 630 Mig Pack (AQUA), Electromig 450 (AQUA)**



cod. 802596 - Ø 0,8÷1,2mm
x **Inverpulse 320**

WIRE COILS



1 Stainless steel - Acciaio Inox - Acier inox - Acero inox - Inox stahl - Нержавеющая сталь
Ø 0,8 kg 0,5 **cod. 802051**
kg 1 **cod. 802061**

Aluminium - Alluminio - Aluminium - Aluminio - Aluminium - Алюминий
Ø 0,8 kg 0,45 **cod. 802062**
Ø 1 kg 0,45 **cod. 802064**

2 Flux cored wire - Filo animato - Fil fourré - Hilo de halma - Fülldraht - Порошковая проволока
Ø 0,8 kg 0,8 **cod. 802975**
kg 3 **cod. 802978**
Ø 0,9 kg 0,8 **cod. 802977**
kg 3 **cod. 802979**
Ø 1,2 kg 0,8 **cod. 802145**
kg 3 **cod. 802146**

3 Steel - Acciaio - Acier - Acero - Stahl - Сталь
Ø 0,6 kg 0,8 **cod. 802132**
kg 5 **cod. 802395**
Ø 0,8 kg 0,8 **cod. 802133**
kg 5 **cod. 802396**
kg 15 **cod. 802682**
Ø 1 kg 15 **cod. 802683**
Ø 1,2 kg 15 **cod. 802684**

REMOTE CONTROLS

COMANDI A DISTANZA - COMMANDES A DISTANCE - MANDOS A DISTANCIA
- FERNANTRIEBE - ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ



1 x **Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Technomig 225, Inverpulse, Supertig 280/1** **cod. 802219**

2 x **Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Supertig 280/1, Superior 320, 400, 630, Technomig 225, Inverpulse** **cod. 802336**

3 x **Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Supertig 280/1, Inverpulse 425, 625** **cod. 802017**
x **Turning table** **cod. 802210**

CABLES WITH EARTH CLAMP



x **Technology Tig 182, 185, Supertig 200** **cod. 713058**
m 2 16mm² DX25
x **Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, Superior 320, Supertig 280/1** **cod. 713169**
m 3 25mm² DX50
x **Superior Tig, Superior 400, 630**
m 3 50mm² DX50 **cod. 723031**

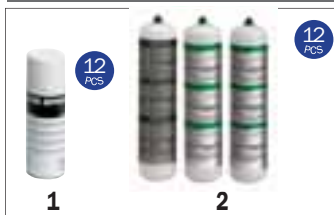
BOVINE FILO - BOBINES FIL - BOBINAS HILO - DRAHTSPULEN - БОБИНЫ РОВОЛОКИ

4 Brazing wire - Filo per brasatura - Fil pour brasage - Hilo para cobresoldadura

- Lötdräht - Проволока для пайки			
Cu Si ₃	Ø 0,8	kg 0,8	cod. 802495
Cu Al ₈	Ø 0,8	kg 0,8	cod. 802496
Cu Si ₃	Ø 0,8	kg 3	cod. 802434
Cu Al ₈	Ø 0,8	kg 3	cod. 802439

GAS BOTTLES

BOMBOLE GAS - BOUTEILLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHEN
- ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ



1 Anti-stick spray - Аэрозоль, препятствующий прилипанию (no silicon) **cod. 722000**

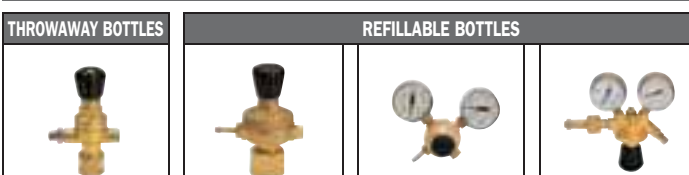
2 Throwaway - a perdere - jetable - no recuperable - Einweg - Одноразовые
CO₂ | 1 **cod. 802038**
ARGON CO₂ | 1 **cod. 802048**
ARGON | 1 **cod. 802050**

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:

Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: **2 pcs** **6 pcs** **10 pcs** **12 pcs**

GAS REGULATORS

RIDUTTORI PRESSIONE - REDUCTEURS PRESSION - REDUCTORES PRESSION
- DRUCKMINDERER - ГАЗОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ



cod. 722120

cod. 722341

cod. 722119

cod. 722346

GAS BOTTLE ADAPTORS

ADATTATORI BOMBOLA - ADAPTEURS BOUTEILLE DE GAZ - ADAPTADORES BOMBONA - GASFLASCHE PASSSTÜCKE - АДАПТЕРЫ ДЛЯ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН



1 ARGON/CO₂ - GB-AU **cod. 432102**

2 ARGON/CO₂ - ITA-USA **cod. 432036**

3 ARGON/CO₂ - DK-N-NL-S-SF **cod. 432160**

4 ARGON/CO₂ - RU-BY **cod. 432700**

MIG-MAG ACCESSORIES



PRODUCTS	BIMAX 110	BIMAX 140, BIMAX 4.165 TURBO	BIMAX 152, 162 TURBO, TECHNOMIG 150 DUAL SYNERGIC, MAXIMA 160	TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC, MAXIMA 190	TELMIG 170/1, 180/2	TELMIG 195/2 200/2, 203/2, 250/2, 251/2 TURBO	MASTERMIG 220/2
ACCESSORIES							
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	 TW120 2 m □ 742270	 TW160 2 m □ 742402	 TW160 2 m □ 742402	 TW180 2,5 m □ 742605	 TW180 2,5 m □ 742405	 MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181 5 m □ 742182 NO TELMIG	
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	 Steel	 □ 0,6 □ 722415 □ 0,8 □ 722416				 □ 0,6 □ 722415 □ 0,8 □ 722416 □ 1 □ 722705	
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	 Al/Flux □ 0,8 □ 722667 x Flux	 □ 0,8 □ 722556 □ 1 □ 722552 □ 1,2 □ 4.165 □ 722553	 □ 0,8 □ 722556 □ 1 □ 722552 □ 1,2 □ 722553	 □ 0,8 □ 722556 □ 1 □ 722552 □ 1,2 □ 722553	 □ 0,8 □ 722556 □ 1 □ 722552 x Al	 □ 0,8 □ 722556 □ 1 □ 722552 x Al	
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы		 □ 722423				 □ 722423	
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой		-	 □ T.150 □ 722151	 □ 722151	 □ 722151	 □ 722151	
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - Иллиндрические соплы	 □ 722054	 □ 722149				 □ 722149	
Riveting Nozzles - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точной сварки гвоздей		-	 □ T.150 □ 722672	 □ 722672	 □ 722672	 □ 722672	
Spot-welding Nozzles - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Соплы для точечной сварки		-	 □ T.150 □ 722150	 □ 722150	 □ 722150	 □ 722150	
Liners - Guaine guidafile - Gaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	 Fe 2/2,5 m ▶	 □ 0,6÷0,8 □ 722077		 □ 0,6÷0,8 □ 742422	 □ 0,6÷0,8 □ 742413	 □ 0,6÷0,8 □ 722437 □ 1÷1,2 □ 722689	
 Fe 5 m ▶	-	-	-	-	-	 □ 0,6÷0,8 □ 722712 □ 1÷1,2 □ 722766	
 Al 3 m ▶	-	-	-	-	-	 □ 1÷1,2 □ 722516	
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - Лебединые шеи	 □ 722810	 □ 722078		 □ 722078	 □ 722078	 □ 722305 WITH GAS DIFFUSOR CONTACT TIP HOLDER	
Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины		 □ 722319				 □ 722319	
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	 Fe	 □ 0,6÷0,9 □ 722529	 □ 0,6÷0,9 □ 722529	 □ 0,6÷0,9 □ 722529	 □ 0,6÷0,8 □ 722019	 □ 0,6÷0,8 □ 722019 □ 1 □ 722629	 □ 0,6÷0,8 □ 722112 □ 1÷1,2 □ 742054
 Al	-	 □ 1 □ 4.165 □ 722629	 □ 1 □ 722629		 □ 1 □ 722629	 □ 0,8÷1 □ 1÷1,2 □ 722127	 □ 0,8÷1 □ 1÷1,2 □ 722127
 Flux	 □ 0,6÷0,9 □ 722529	 □ 0,6÷0,9 □ 722529 □ 0,9÷1,2 □ 4.165 □ 722626	 □ 0,6÷0,9 □ 722529 □ 0,9÷1,2 □ BIMAX □ 722626	 □ 0,6÷0,9 □ 722529 □ 0,9÷1,2 □ 722626	-	 -	

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

2 PCS























6 PCS

10 PCS

12 PCS

MIG-MAG ACCESSORIES



PRODUCTS ACCESSORIES	TECHNOMIG 180 EURO, TECHNOMIG 210 SYNERGIC 	TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC, ELECTROMIG 220 SYNERGIC 	TECHNOMIG 223 TREO 	TELMIG 281/2 TURBO, TECHNOMIG 225 	MASTERMIG 270/2, MASTERMIG 300, ELECTROMIG 300 SYN, ELECTROMIG 230, 330 WAVE 	TECHNOMIG 243 WAVE 
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181	MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181 5 m □ 742182	MT15 3 m □ 742650 3 m □ 742660 4 m □ 742181 5 m □ 742182	MT25 3 m □ 742183 4 m □ 742184 NO ELECTROMIG 5 m □ 742185 NO TELMIG, NO ELECTROMIG		MT15 3 m □ 742650 (RED) 3 m □ 742660 (BLU) MT25 3 m □ 742708 (GRAY)
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки 	Steel Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722416 Ø 1 □ T.210 □ 722705	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722416 Ø 1 □ 722705	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722680 Ø 1 □ 722681	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722680 Ø 1 □ 722681	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722680 Ø 1 □ 722681 Ø 1,2 □ 722682 NO E.230	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722416 Ø 1 □ 722705
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки 	Al Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 722553	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 722553	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 722553 NO E.230, NO MASTERMIG 270/2	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 722553
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки 	Flux Ø 0,8 □ 722556* Ø 1 □ 722552* Ø 1,2 □ 722553* *NO MM 270/2, NO D.M.330					
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Коническое соплы 		□ 722423		□ 722685		□ MT 15 □ 722423 □ MT 25 □ 722685
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой 		□ 722151		□ 722686		□ MT 15 □ 722151 □ MT 25 □ 722686
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - Иллиндрические соплы 		□ 722149		□ 722684		□ MT 15 □ 722149 □ MT 25 □ 722684
Riveting Nozzles - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей 		□ 722672		-		□ 722672
Spot-welding Nozzles - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweißdüsen - Соплы для точечной сварки 		□ 722150		□ 722687		□ MT 15 □ 722150 □ MT 25 □ 722687
Liners - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку 	Fe 3 m ▶ Fe 5 m ▶ Al 3 m ▶		Ø 0,6÷0,8 □ 722437 Ø 1÷1,2 □ 722689 Ø 0,6÷0,8 □ 722712 Ø 1÷1,2 □ 722766 Ø 1÷1,2 □ 722516		Ø 0,6÷0,8 □ 722712* Ø 1÷1,2 □ 722766* *NO ELECTROMIG 230, 330	□ MT 15 Ø 0,6÷0,8 □ 722437 □ MT 15 Ø 1÷1,2 □ 722689 □ MT 25 Ø 1÷1,2 □ 722516
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - Лебедные шеи 		□ 722305 WITH GAS DIFFUSOR/ CONTACT TIP HOLDER		□ 722696		□ MT 15 □ 722305 □ MT 25 □ 722696
Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины 	□ 722319	□ 722319	□ 722319	□ 722690		□ MT 15 □ 722319 □ MT 25 □ 722690
Gas diffusers/ Contact Tip Holders - Diffusori gas/ Supporti tubetto - Diffuseurs gaz/ Supports tubes - Difusores gas/ Sostén tubitos - Gasdiffusoren/ Kontaktrohrchentragers - Газовые диффузоры/ Контактные трубки 				□ 722688		□ MT 25 □ 722688
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики 	Fe Ø 0,6÷0,8 □ T.210 □ 722019 Ø 0,6÷0,9 □ T.180 □ 722529	Ø 0,6÷0,8 □ 722112 Ø 1÷1,2 □ 742054	2 RULLI Ø 0,6÷0,8 □ 722112 4 RULLI Ø 0,6÷0,8 □ 722225 Ø 1÷1,2 □ 742366	Ø 0,6÷0,8 □ 281 □ 722019 □ 225 □ 722112 Ø 1 □ 281 □ 722629 Ø 1÷1,2 □ 225 □ 742054	□ 230, 270/2 Ø 0,6÷0,8 □ 722112 Ø 1÷1,2 □ 742054 □ E.330, MM 300 Ø 0,6÷0,8 □ 722225 Ø 1÷1,2 □ 742366	Ø 0,6÷0,8 □ MT 15 □ 722112 Ø 1÷1,2 □ MT 15 □ 742054
Al 	Ø 1 □ 722629	Ø 0,8÷1 □ 742090	4 RULLI Ø 0,8÷1 □ 742304	Ø 0,8÷1 □ 225 □ 742090 Ø 1 □ 281 □ 722629 Ø 1÷1,2 □ 225 □ 722127	□ 230, 270/2 Ø 0,8÷1 □ 742090 □ E.330, MM 300 Ø 0,8÷1 □ 742304 Ø 1÷1,2 □ 722167	Ø 1÷1,2 □ MT 25 □ 722167
Flux 	Ø 0,6÷0,9 □ 722529 Ø 0,9÷1,2 □ 722626	Ø 1÷1,6 □ 722130	4 RULLI Ø 1÷1,2 □ 742729	Ø 1÷1,6 □ 722130 NO TELMIG 281	□ E.230 Ø 1÷1,6 □ 722130 □ E.330, MM 300 Ø 1÷1,2 □ 742729	Ø 1÷1,6 □ MT 15 □ 722130

MIG-MAG ACCESSORIES



PRODUCTS	INVERPULSE 320, ELECTROMIG 400, 450	MASTERMIG 400, 500 SUPERMIG 380, 480, SUPERIOR 400 MIG PACK	INVERPULSE 425, 625, SUPERMIG 580, SUPERIOR 630 MIG PACK	AQUA VERSION* INVERPULSE, MASTERMIG 500, SUPERMIG 480, 580, SUPERIOR MIG PACK, ELECTROMIG 450	SPOOL GUN M6 K4
ACCESSORIES					
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	MT36 3 m □ 742186 4 m □ 742187 5 m □ 742188		MT40 3 m □ 722798 5 m □ 722800	MT500 3 m AQUA □ 722625 5 m AQUA □ 722683	□ M6 □ 802407 □ K4 □ 802630
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	Steel 20 PCS □ 0,6 □ 722415 □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722682 □ 1,6 □ 722797 NO INV. 320			□ 0,8 □ 722581 □ 1 □ 722582 □ 1,2 □ 722583 □ 1,6 □ 722587	□ 0,6 □ 722415 □ 0,8 □ 722416
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	AI 20 PCS □ 0,8 □ 742466 □ 1 □ 742467 □ 1,2 □ 742468		□ 0,8 □ 722556 □ 1 □ 722552 □ 1,2 □ 722553 □ 1,6 □ 722818	□ 1 □ 742159 □ 1,2 □ 742160 □ 1,6 □ 742161 NO INV. 320 □ 2 □ 722772 NO INV. 320	□ 0,8 □ 722556 □ 1 □ 722552
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	Flux 20 PCS □ 1 □ 722552 □ 1,2 □ 722553			□ 1 □ 722769 □ 1,2 □ 722770 □ 1,6 □ 722771 NO INV. 320 □ 2 □ 722772 NO INV. 320	
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы	□ 722792		□ 722808	□ 722585	□ 722423
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - Илндрические соплы	-		□ 722809	□ 722595	□ 722149
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	□ 722793		-	-	□ 722151
Spot-welding Nozzles - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Соплы для точечной сварки	□ 722794		-	□ 722594	-
Liners - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	Fe 3 m ▶ □ 0,6÷0,8 □ 722437 □ 1÷1,2 □ 722689	□ 0,6÷0,8 □ 722437 □ 1÷1,2 □ 722689 □ 1,2÷1,6 □ 722795	□ 1÷1,2 □ 722689 □ 1,2÷1,6 □ 722795	□ 1÷1,2 □ 722590 □ 1,2÷1,6 □ 722588 NO INV. 320	-
	Fe 5 m ▶ □ 0,6÷0,8 □ 722712 □ 1÷1,2 □ 722766	□ 0,6÷0,8 □ 722712 □ 1÷1,2 □ 722766 □ 1,2÷1,6 □ 722796	□ 1÷1,2 □ 722766 □ 1,2÷1,6 □ 722796	□ 1÷1,2 □ 722780 □ 1,2÷1,6 □ 722767 NO INV. 320	-
	AI 3 m ▶ □ 1÷1,2 □ 742164	□ 1÷1,2 □ 722516 □ 1,6÷2 □ 722597		□ 1÷1,2 □ 742164 □ 1,2÷1,6 □ 722597 NO INV. 320	-
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - Лебединые шеи	□ 722788		□ 722801	□ 722708	□ M6 □ 990662 □ K4 □ 980942
Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины	-		-	-	□ 722319
Gas diffusers - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas - Gasdiffusoren - Газовые диффузоры	□ 722791		□ 722802	□ 722593	-
Contact Tip Holders - Supporti tubetto - Suports tubes - Sostén tubitos - Kontakttröhrchentragrer - Контактные трубки	□ 722789		□ 722807	□ 722709	-
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	Fe □ 0,6÷0,8 □ 722225 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366	□ 0,6÷0,8 □ 722225 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366 □ 1,2÷1,6 □ 722241	□ 0,6÷0,8 □ 722225 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366 □ 1,2÷1,6 □ 722241 NO INV. 320		□ 0,6÷0,8 □ M6 □ 742191
	AI □ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167 □ 1,2÷1,6 □ 722169	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167 □ 1,2÷1,6 □ 722169 NO INV. 320		□ 0,8÷1 □ M6 □ 742193 □ 0,8÷0,9 □ K4 □ 742519 □ 1÷1,2 □ K4 □ 742520
	Flux □ 1÷1,2 □ 742729	□ 1÷1,2 □ 742729 □ 1,6÷2,4 □ 742730 NO MM. 400, SUP. MIG 380		□ 1÷1,2 □ 742729 □ 1,6÷2,4 □ 742730 NO INV. 320	-

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:



2 PCS



6 PCS



10 PCS



12 PCS

*AQUA = WATER COOLED

PLASMA ACCESSORIES



PRODUCTS ACCESSORIES	TECNICA PLASMA 31, TECHNOLOGY PLASMA 41	TECHNOLOGY PLASMA 54 K	SUPERIOR PLASMA 60, SUPERPLASMA 83 HF	SUPERIOR PLASMA 90, ENTERPRISE PLASMA 160, SUPERPLASMA 130 HF	SUPERIOR PLASMA 160			
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	 4 m ☑ 742237	 4 m ☑ 742381	 6 m ☑ 60 ☑ 742040 6 m ☑ 83 HF ☑ 722474	 6 m ☑ 722332 12 m ☑ 722333	 6 m ☑ 802867 12 m ☑ 742635	PS 6 m ☑ 802867 12 m ☑ 742635	PX 6 m ☑ 802965 12 m ☑ 802973	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	-	-	-	 12 m ☑ 722334	-	-	-	PX A 12 m ☑ 802955
Starter Kit - Starter Kit - Kit Consumables - Kit De Inicio - Starter Kit - Стартовый Комплект CONTENTS: shield • safety cup • nozzle • electrode • diffuser	-	-	-	-	-	-	45A ☑ 802958 65A ☑ 802959 85A ☑ 802960 105A ☑ 802961 125A ☑ 802966 150A ☑ 802956	45A ☑ 802879 65A ☑ 802880 85A ☑ 802881 105A ☑ 802882 125A ☑ 802886
Shield - Schermo - Bouclier - Protección - Schutz - Экрано	-	-	-	-	-	-	45A - 85A ☑ 802963 100A - 150A ☑ 802964 2 PCS	45A - 85A ☑ 802884 100A - 125A ☑ 802885 2 PCS
Gouging Shield - Schermo Scricatura - Bouclier Dérivage - Protección Torchado - Fugenhobeln Schütz - Экранов Для Плазменной Резки	-	-	-	-	-	-	125A ☑ 804016 3 PCS	-
Nozzles - Ugelli - Buses - Toberas - Düsen - Соплы	 ☑ 802423 5 PCS	 ☑ 802423 5 PCS	 ☑ 802077 5 PCS	 ∅ 1,3 ☑ 802119 ∅ 1,6 ☑ 802124 5 PCS	 80A ☑ 802930 100A ☑ 802931 120A ☑ 802932 5 PCS	 45A ☑ 802892 65A ☑ 802893 85A ☑ 802894 105A ☑ 802895 125A ☑ 802896 150A ☑ 802957 5 PCS	 45A ☑ 802892 65A ☑ 802893 85A ☑ 802894 105A ☑ 802895 125A ☑ 802896 5 PCS	
Gouging Nozzles - Ugelli Scricatura - Buses Dérivage - Inyectores Torchado - Fugenhobeln Düsen - Сопел Для Плазменной Резки	-	-	-	-	-	125A ☑ 804017 5 PCS	-	
Electrodes - Elettrodi - Electrodes - Electrodo - Elektroden - Электроды	 ☑ 802420 5 PCS	 ☑ 802420 5 PCS	 ☑ 802076 5 PCS	 ☑ 802122 5 PCS	 ☑ 802898 5 PCS	45A - 150A ☑ 802889 5 PCS		
Long nozzles - Ugelli prolungati - Buses prolongées - Toberas prolongados - Verlängerte Düsen - Удлиненные Соплы	 ☑ 802429 5 PCS	-	 ☑ 802079 5 PCS	 ☑ 802083 5 PCS	-	-	-	
Long electrodes - Elettrodi prolungati - Electrodes prolongées - Electrodo prolongado - Verlängerte Elektroden - Удлиненные Электроды	 ☑ 802428 5 PCS	-	 ☑ 802078 5 PCS	 ☑ 802082 5 PCS	-	-	-	
Torch Safety Caps - Puntali torcia - Embouts torche - Puntales soplete - Stößelschaften - Наконечники орелки	 ☑ 802425 2 PCS	 ☑ 802485 2 PCS	 ☑ 802081 2 PCS	 ☑ 802126 2 PCS	 ☑ 802933 2 PCS	45A - 85A ☑ 802887 100A - 150A ☑ 802890		
Spacers - Distanziali - Entretoise - Espaciadores - Distanzstueck - Распорные детали	 ☑ 802128 5 PCS	-	 ☑ 802128 5 PCS	 ☑ 802127 5 PCS	 ☑ 802934 2 PCS	-	-	
Insulating Diffusers - Diffusori isolanti - Diffuseurs isolants - Difusores aislantes - Isolierte Diffusoren - Изолирующие диффузоры	 ☑ 802422 5 PCS	-	 ☑ 802080 2 PCS	 ☑ 802123 5 PCS	 ☑ 802899 2 PCS	45A - 85A ☑ 802888 100A - 150A ☑ 802891 2 PCS		
Brass Diffusers - Diffusori ottone - Diffuseurs laiton - Difusores de latón - Messing Diffusoren - Латунные диффузоры	 ☑ 802121 5 PCS	-	-	 ☑ 802121 5 PCS	-	-	-	
Cooling tube - Tubetto raffreddamento - Tube de refroidissement - Tubito de enfriamiento - Kühlrohr - Охлаждение труба	 ☑ 802897 2 PCS	-	-	-	-	-	-	
OR Rings - Anelli OR - Anneaux OR - Tornillos OR - OR Ringen - Колец OR	 ☑ 804053 10 PCS	-	-	 ☑ 802120 10 PCS	-	-	☑ 804053 10 PCS	
Magnetic guides - Guide magnetiche - Rayures magnétiques - Guías magnéticas - Magnetischürungen - Магнитная направляющая	 ☑ 802143	-	 ☑ 802143	-	-	-	-	
Circular cutting units - Unità circolari di taglio - Unités de decoupage circulaire - Unidades de corte circular - Rundschneidanlage - Круговое Устройство Резки	 ☑ 802214	-	 ☑ 802218	 ☑ 802211	-	-	-	

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 KITS

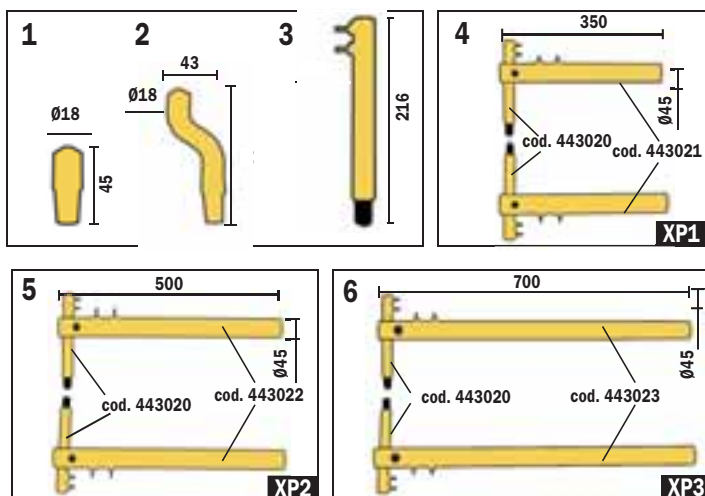
SPOT WELDING ACCESSORIES



PTE LCD - PCP LCD



1. L=45 mm (standard) cod. 690035
2. L=95 mm cod. 690036
3. L=216 mm (standard) cod. 443020
4. XP1.. L=350 mm (standard)..... cod. 803100
5. XP2.. L=500 mm cod. 803101
6. XP3.. L=700 mm cod. 803102

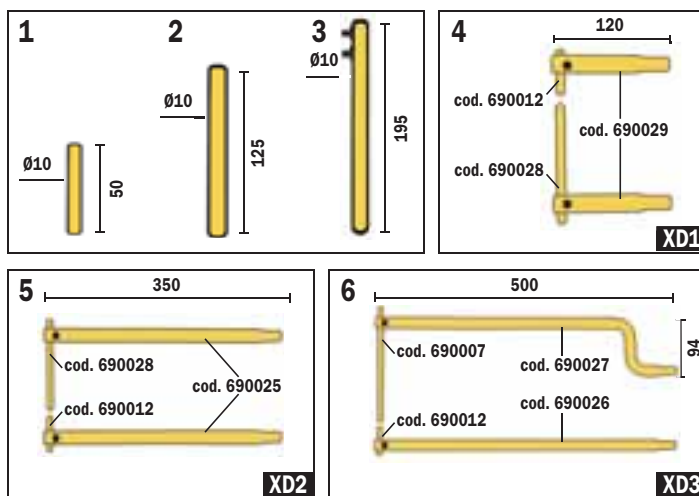


DIGITAL CAR SPOTTER



cod. 801043

1. L=50 mm cod. 690012
2. L=125 mm cod. 690028
3. L=195 mm cod. 690007
4. XD1..... L=120 mm (standard)..... cod. 803015
5. XD2..... L=350 mm cod. 803017
6. XD3..... L=500 mm cod. 803024



DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA) - MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR

Arm pairs with electrodes - Coppie bracci con elettrodi - Deux bras avec électrodes
- Par brazos con electrodos - Armpaar mit Elektroden - Пара прямых кронштейнов с электродами

- cod. 801048 Digital Spotter 7000, 9000
- cod. 801086 Digital Spotter 9000 AQUA

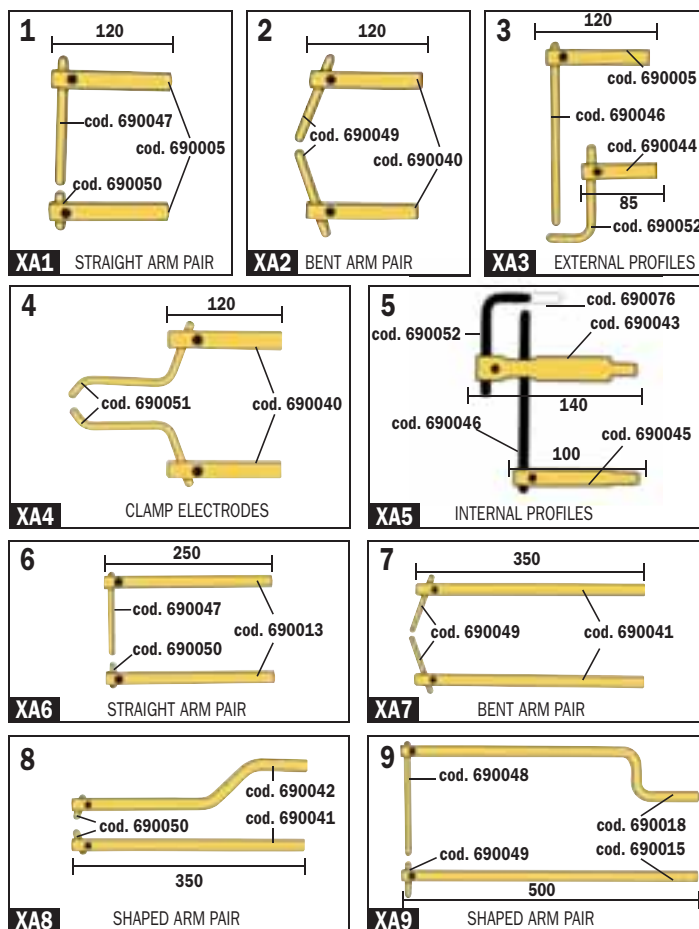
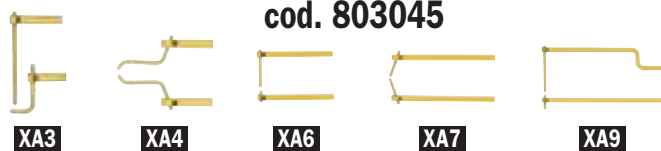
- Modular 20/TI
- Digital Modular 230-400



1. XA1.....L=120 mm (standard) cod. 803151
2. XA2.....L=120 mm cod. 803150
3. XA3.....L=120 mm cod. 803158
4. XA4.....L=120 mm cod. 803155
5. XA5.....L=140 mm cod. 803159
6. XA6.....L=250 mm cod. 803152
7. XA7.....L=350 mm cod. 803153
8. XA8.....L=350 mm cod. 803154
9. XA9.....L=500 mm cod. 803156

BASIC ARMS KIT - SERIE BRACCI BASE - KIT BRAS BASE - KIT BRAZOS
BASE - GRUNDARMEN KIT - КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КРОНШТЕЙНОВ

cod. 803045



SPOT WELDING ACCESSORIES



SMART INDUCTOR 5000



CONSUMABLES FOR HEAT TWISTER:

- | | | | |
|-----------------------------|-------------|-----------------------------|-------------|
| 1. kit 2 Twister 10V M8/M10 | cod. 801413 | 2. kit 2 Twister 10H M8/M10 | cod. 801416 |
| kit 2 Twister 14V M12/M14 | cod. 801414 | kit 2 Twister 14H M12/M14 | cod. 801417 |
| kit 2 Twister 18V M16/M18 | cod. 801415 | kit 2 Twister 18H M16/M18 | cod. 801418 |
| 3. kit 2 Twister wires | cod. 801419 | | |

INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA - 14000 AQUA - 14000 SMART AQUA

Arms with electrodes - Bracci con elettrodi - Bras avec électrodes - Brazos con electrodos - Arme mit Elektroden - пара кронштейнов с электродами



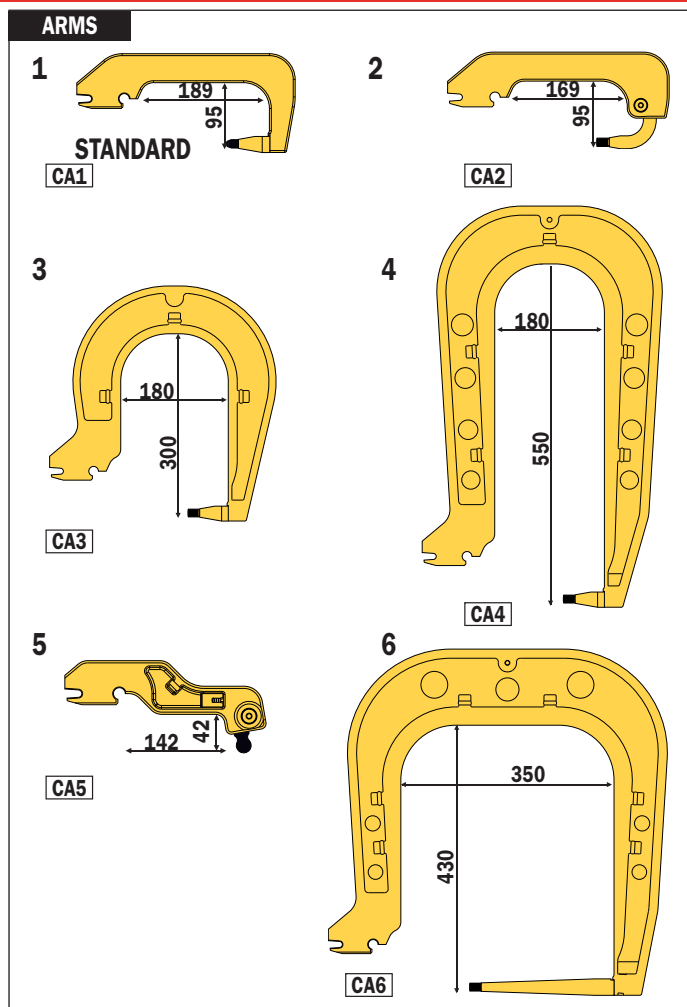
ELECTRODES

- | | | |
|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| a | b | c |
| a. L= 18 mm cod. 690130 | b. L= 18 mm cod. 690132 | c. L= 25 mm cod. 690166 |

WATER COOLED ARMS

- | | |
|-----------------------------|-------------|
| 1. CA1 ..L= 95 mm STD. | cod. 803169 |
| 2. CA2 ..L= 95 mm..... | cod. 803170 |
| 3. CA3 ..L=300 mm | cod. 803171 |
| 4. CA4 ..L=550 mm | cod. 803172 |
| 5. CA5 ..L= 42 mm | cod. 803181 |
| 6. CA6 ..L= 430 mm | cod. 803187 |

PRODUCTS	INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA	INVERSPOTTER 14000 AQUA	INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA
ARMS			
CA1			a
CA2			a
CA3			a
CA4			a
CA5			c
CA6			a
CMKA	●	●	●



CAPS MAINTENANCE KIT AQUA



CMKA AQUA
cod. 802767

GREASE



cod. 321132

ELECTRODE HOLDER KIT long/short



x CA1, CB1 cod. 802868



AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS

PINZE DI SALDATURA PER AUTOMOTIVE - PINCES DE SOUDAGE POUR AUTOMOTIVE - PINZAS DE SOLDADURA PARA AUTOMOTIVE - AUTOMOTIVE SCHWEISSZANGEN - СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫЕ АВТОСЕКМЕНТА

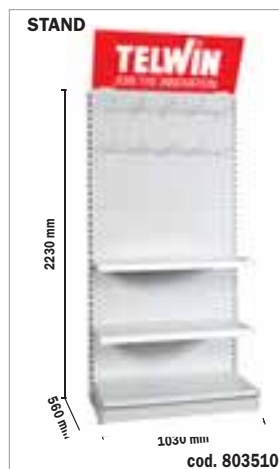
cod. 802627



cod. 802586



DISPLAYER FOR BLISTERS



FLAGS



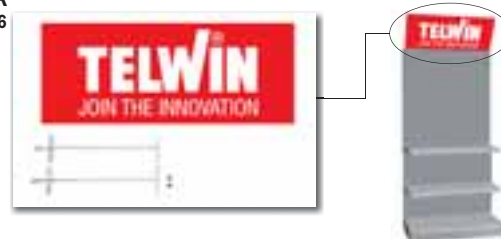
BANNER



1. 2200x1000 mm
cod. 989445
2. 1100x500 mm
cod. 989446

DISPLAYER

cod. 803506



GLOVES

PROFESSIONAL WELDING GLOVES - GUANTI PROFESSIONALI PER SALDATURA - GANTS DE SOUDAGE PROFESSIONNEL - GUANTES DE SOLDADURA PROFESIONAL - PROFESSIONELLE SCHWEISSHANDSCHUHE - ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЧАТКИ



6 PCS



6 PCS



6 PCS

ARC PROTECTOR

CONNECTS TO BATTERY, DETECTS VOLTAGE SPIKES AND PREVENTS DAMAGE TO VEHICLE'S ELECTRONIC DEVICES.



6 PCS

SCREENS

SCHERMI - ÉCRANS - PANTALLAS - SCHIRME - ЭКРАН



- 1 Protective screen with support kit
- Kit schermo protettivo con supporto
- Kit support écran de protection avec support
- Kit pantalla de protección con soporte
- Schutzschirm-Kit mit Halterung
- Комплект защитного экрана с держателем
red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный
cod. 803508
green - verde - vert - verde - grün
- зеленый
cod. 803509



- 2 Protective screen - schermo protettivo
- écran de protection - pantalla de protección
- Schutzschirm - защитный экран
red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный
cod. 802676
green - verde - vert - verde - grün - зеленый
cod. 802677

BLANKETS/APRON

COPERTE/GREMBIULE - COUVERTURES/TABLIER - MANTAS/DELANTAL - SCHWEISSDECKEN/SCHÜRZE - ПОКРЫВАЛО/ФАРТУК



Heat resistant blanket - Coperta anti-calore
- Couverture anti-chaleur - Protector anti-calor
- Hitzeschutzdecke - покрывало от перегрева

- 1 red - rossa - rouge - roja - rot - красное
1500x1940mm
cod. 802678
- 2 white - bianca - blanche - blanca - weiß - белое
1500x1900
cod. 802679



6 PCS

ELECTRODES



**BASIC - BASICI - FONTE - BÁSICOS
- BASISCHE - ЩЕЛОЧНЫЕ**

RUTILE - RUTILI - RUTILES - RUTILLOS - RUTIL - РУТИЛОВЫЕ

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

**STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOSSIDABILE
- ACIER INOXYDABLE - ACERO INOXIDABLE
- ROSTFREIER STAHL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ**

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

Ø 2,5mm 10pcs **cod. 802621**
Ø 3,2mm 8pcs **cod. 802622**



Ø 2,5mm 10pcs **cod. 802623**
Ø 3,2mm 8pcs **cod. 802624**



Ø 1,6mm 15pcs **cod. 802616**
Ø 2mm 15pcs **cod. 802617**
Ø 2,5mm 15pcs **cod. 802618**
Ø 3,2mm 10pcs **cod. 802619**
Ø 4mm 8pcs **cod. 802620**



STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

CARBON ELECTRODES - GOUGING



RUTILE Ø 2 mm 2,5 kg (227 pcs) cod. 802737

BASIC Ø 2,5 mm 2,5 kg (119 pcs) cod. 802748

RUTILE Ø 2,5 mm 2,5 kg (143 pcs) cod. 802739

BASIC Ø 3,2 mm 5 kg (137 pcs) cod. 802765

RUTILE Ø 3,2 mm 4 kg (125 pcs) cod. 802749



Ø 8 mm 300mm (5 pcs) **cod. 802803**
Ø 10 mm 300mm (5 pcs) **cod. 802305**

MMA WELDING KITS

KIT SALDATURA MMA - KIT SOUDAGE MMA - KIT SOLDADURA MMA - MMA SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA



1 (16mm² 3+2 m) x Nordika 3200, 3250 **cod. 801002**

2 (10mm² 3+2 m DX25) x Force 165, 168 MPGE, 195, Motoinverter 174 CE **cod. 801000**

(16mm² 3+2 m DX25) x Technica 171/S, 188 MPGE, 211/S, Advance 187 MV/PFC, Technology 186 HD, 216 HD, Superior 245, Motoinverter 204 CE, Artika 220, 270, Quality 280, Eurarc 310, Technomig 215 Dual Synergic, Technomig 223 Treo, Technica Tig 190, Advance 227 Tig, Technology Tig 182, Technology Tig 185, Supertig 200 **cod. 801096**

(25mm² 3+2 m DX25) x Eurarc 322, Technology 236 HD, 238 CE/MPGE, Motoinverter 254 CE, 264D CE, Thunder 220 AC **cod. 801102**

3 (25mm² 4+3 m DX50) x Linear 280, Eurarc 410, 422, Superior 250, 320, Technomig 225, Electromig 220, 230, 330, Technology Tig 222, 230, Superior Tig 311, 251, 252, Supertig 280/1 **cod. 801081**

(35mm² 4+3 m DX50) x Linear 340, Thunder 314D CE, Superior Tig 322, Inverpulse 320 (AQUA) **cod. 801095**

(50mm² 4+3 m DX50) x Eurarc 522, Linear 430 HD, Superior Tig 421, 422, Superior 400 CE VRD, Superior 400 Mig Pack (AQUA) **cod. 801093**

4 (70mm² 4+3 m DX70) x Linear 530 HD, 630 HD, Superior 630 CE VRD, Superior 630 Mig Pack (AQUA), Inverpulse 425, 625 **cod. 801106**

ACCESSORIES & BLISTERS



MASKS & LENSES



ZEN
cod. 804021

6 PCS **B**

ADIACINIC LENS - VETRO INATTINICO - VERRE INACTINIQUE - CRISTALE INACTINICO - BLENDSCHUTZGLAS - СВЕТОФИЛЬТР



75x98 mm
cod. 802547

6 PCS **B**

90x110 mm
cod. 802581
x Tiger XL

51x107mm
cod. 802575
x ZEN, Tiger

GLASS PROTECTION (2 PCS) - PROTEZIONE VETRO (2 PZ) - PROTECTION VERRE (2 PCS) - PROTECCIÓN VIDRIO (2 PZ) - SCHUTZGLAS (2 STK) - ЗАЩИТА СТЕКЛА (2 ШТ)



EXTERNAL

6 PCS **B**

90x110 mm
x Stream, Stream Flame, Tribe,
Tribe Red, Tiger XL, Tiger

94x115 mm
x Jaguar, Jaguar Fire

134x114 mm
x Vantage Grey XXL, Vantage Red XL

90x110 mm
75x98 mm

INTERNAL

6 PCS **B**

47x102 mm
x Stream, Stream Flame, Tribe, Tribe Red

69,5x103,5 mm
x Vantage Red XL

96x104 mm
x Vantage Grey XXL

39x97 mm
x Jaguar, Jaguar Fire

PROFESSIONAL HELMETS



VANTAGE GREY XXL
Cod. 802937

- automatic
- variable: 4/5+9/9+13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area

2 PCS



VANTAGE RED XL
Cod. 802936

- automatic
- variable: 4/5+9/9+13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area

2 PCS



JAGUAR FIRE
Cod. 802807

- automatic
- variable: 4/5+9/9+13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/2/1/2

2 PCS



JAGUAR
Cod. 802779

- automatic
- variable: 4/5+9/9+13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/2/1/2

2 PCS



STREAM FLAME
Cod. 802816

- automatic
- variable: 4/9+13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



STREAM
Cod. 802813

- automatic
- variable: 4/9+13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



TRIBE RED
Cod. 802814

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



TRIBE
Cod. 802837

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



TIGER XL
Cod. 802812

- fix
- 11 DIN
- XL view area

2 PCS



TIGER
Cod. 802818

- fix
- 11 DIN

2 PCS

WIRE COILS / GAS BOTTLES

BOBINE FILO/ BOMBOLE GAS - BOBINES FIL/ BOUTEILLES GAZ
- BOBINAS HILO/ BOMBONAS GAS - DRAHTSPULEN/ GASFLASCHEN
- БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ/ ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ



Steel
Stainless Steel
Aluminium
Brazing - Flux



CO₂
Argon CO₂
Argon

Pag. 67

INSTRUMENTATION

STRUMENTAZIONE - INSTRUMENTATION - INSTRUMENTACIÓN - INSTRUMENTIERUNG
- ИНСТРУМЕНТЫ



1 Oscilloscope - Oscilloscopio - Oscilloscope - Osciloscopio
- Oszilloskop - Осциллограф cod. 802401

2 Variac (1 ph) cod. 802402

3 Dummy Load - Carico Statico - Charge Statique - Carga Estatica
- Statische Belastung - Статическая нагрузка
x Tecnica, Technology, Superior cod. 802110
x Tecnica Plasma, Technology Plasma, Superior Plasma 60 HF (60A) cod. 802111

4 Jump Start Check x Speed Start, Pro Start cod. 802695

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF: 2 PCS 4 PCS 5 PCS 6 PCS 8 PCS 10 PCS 12 PCS **B**
Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 pcs 4 pcs 5 pcs 6 pcs 8 pcs 10 pcs 12 pcs blister

BATTERY TESTERS

TESTER BATTERIE - TESTEURS BATTERIES - PRUEBAS BATERIAS - BATTERIEPRÜGERÄTE - БАТАРЕИ ТЕСТЕРА

T125	T200	T500	DV300	BTS350	DT400	DTS700	DTP800
ALTERNATOR TEST START SYSTEM TEST BATTERY START CAPABILITY	MADE IN ITALY	ALTERNATOR TEST START SYSTEM TEST BATTERY START CAPABILITY	ALTERNATOR TEST	ALTERNATOR TEST START SYSTEM TEST	BATTERY START CAPABILITY	ALTERNATOR TEST START SYSTEM TEST BATTERY START CAPABILITY	BATTERY START CAPABILITY SUPPLIED IN PLASTIC CARRY CASE
cod. 802780	cod. 802517	cod. 802781	cod. 802782	cod. 802783	cod. 802605	cod. 802665	cod. 802606

INCLUDED:
KIT
2 PCS
cod. 950046

BOOSTER CABLES

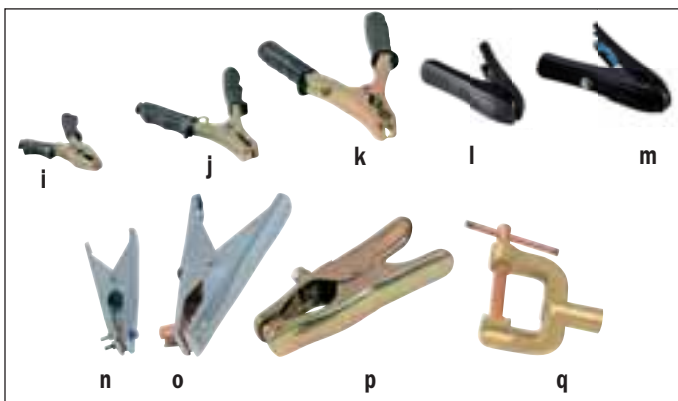
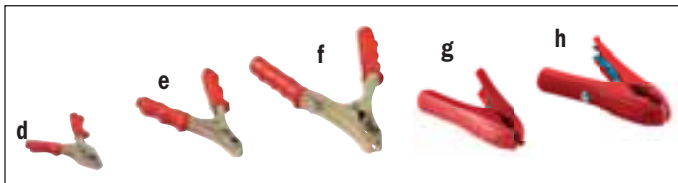
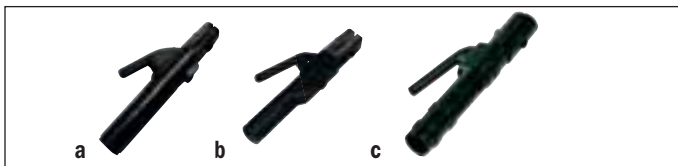
CAVI AVVIAMENTO - CABLES DE DEMARRAGE - CABLES DE ARRANQUE - STARTEN KABEL - ПУСКОВЫЕ КАБЕЛИ

OBDII - MEMORY SAVER CABLES

	POWER LINE - DIY RANGE (CCA)		PRO LINE PROFESSIONAL RANGE	
3 m Ø 16 mm 250A	cod. 802746	3 m Ø 16 mm 350A	cod. 802515	12V
3 m Ø 25 mm 350A	cod. 802747	3 m Ø 25 mm 550A	cod. 802516	12V
3 m Ø 16 mm 250A	cod. 802698	3 m Ø 35 mm 800A	cod. 802668	12V
ELECTRONIC CONTROL				

ACCESSORIES IN BULK

ACCESSORI SFUSI - ACCESSOIRES SANS BLISTER - ACCESORIOS SIN BLISTER - LOSE ZUBEHÖRE - НЕУПАКОВАННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



ELECTRODE HOLDERS - PINZE PORTAELETTRODI - PINCES PORTE ELECTRODES - PINZAS PORTAELECTRODOS - ELEKTRODENZANGEN - ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ

a	10 A	Dallas 300 A	Ø max 25 mm ²	cod. 712260
b	10 A	Dallas 400 A	Ø max 50 mm ²	cod. 712019
c	10 A	Dallas 600 A	Ø max 70 mm ²	cod. 712015

POSITIVE CLAMPS - PINZE POSITIVO - PINCES POSITIF - PINZAS POSITIVO - POSITIVE KLEMMEN - ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ

d	10 A	Colorado 40 A		cod. 712623
e	10 A	Colorado 60 A		cod. 712360
f	10 A	Colorado 150 A	Ø max 16 mm ²	cod. 712002
g	10 A	Arizona 70 A		cod. 712346
h	10 A	Arizona 150 A		cod. 712368

EARTH CLAMPS - PINZE DI MASSA - PINCES DE MASSE - PINZAS DE MASA - MASSEKLEMMEN - ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

i	10 A	Colorado 40 A		cod. 712624
j	10 A	Colorado 60 A		cod. 712361
k	10 A	Colorado 150 A	Ø max 16 mm ²	cod. 712001
l	10 A	Arizona 70 A		cod. 712347
m	10 A	Arizona 150 A		cod. 712369
n	10 A	Toledo 250 A	Ø max 25 mm ²	cod. 712030
		Toledo 300 A	With copper blade - con lamella in rame	cod. 712231
o	10 A	Toledo 400 A	Ø max 70 mm ²	cod. 712032
p	10 A	Toledo 600 A	Ø max 95 mm ²	cod. 712034
q	10 A	Cordoba 500 A	Ø max 70 mm ²	cod. 712209

HAMMERS/BRUSHES - MARTELLINE/SPAZZOLE - MARTEAUX/BRUSSES - MARTELLINAS/CEPILLOS - HAMMER/BÜRSTEN - МОЛОТОК/ЩЕТКА

r	10 A	Slag remover - Escoriatore/spazzola - Marteau/brosse - Excoriador/cepille - Schlackenhammer - Щетка для удаления шлака	cod. 712139
s	10 A	Metal brush - Spazzola metallica - Brosse métallique - Cepillo metálico - Drahtbürste - Металлическая щетка	cod. 712213
t	10 A	Wooden chipping hammer - Martellina con manico in legno - Marteau à piquer avec manche en bois - Martellina con mango de madera - Hammer mit Holzgriff - Молоток для удаления окалины с деревянной рукояткой	cod. 712087
u	10 A	Metal chipping hammer - Martellina con manico in ferro - Marteau à piquer avec manche en fer - Martellina con mango de hierro - Hammer mit metall Griff - Молоток для удаления окалины с железной рукояткой	cod. 712214

V_{PH}	EN Mains voltage IT Tensione di rete FR Tension de secteur ES Tensión de red DE Netzspannung RU Напряжение сети PT Tensão de rede NL Netspanning SV Nätspänning AR جهد الشبكة	JFL	EN Invert er frequency IT Frequenza inverter FR Fréquence inverter ES Frecuencia inverter DE Inverter Frequenz RU Частота инвертера PT Frequência inversor NL Frequentie inverter SV Omriktarens utfrekvens AR تردد العكس
V_{DC}	EN Dc available voltage IT Tensione disponibile in DC FR Tension disponible en DC ES Tension disponible in DC DE DC verfügbare Spannung RU Доступное напряжение в режиме постоянного тока PT Tensão disponível em DC NL Spanning beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-spänning AR الجهد المتاح عند التيار المستمر	V_{IN}	EN Input voltage IT Tensione in ingresso FR Tension en entrée ES Tensión de entrada DE Eingangsspannung RU Напряжение на входе PT Tensão de entrada NL Ingangsspanning SV Inspänning AR الجهد في الدخل
A_{60% MAX}	EN Absorbed current IT Corrente assorbita FR Courant absorbee ES Corriente absorbida DE Stromaufnahme RU поглощенный ток PT Corrente absorvida NL Stroomopname SV Strömförbrukning AR التيار الممتص	V₀	EN Max. no load voltage IT Tensione a vuoto max. FR Tension a vide max. ES Tension en vacío max. DE Leerlaufspannung RU Макс. холостое напряжение PT Tensão em vazio max. NL Max. spanning leeg SV Max tömgångsspänning AR أقصى الجهد الفارغ
A_{MAX}	EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار	V_{OUT}	EN Output voltage IT Tensione di uscita FR Tension de sortie ES Tensión de salida DE Ausgangsspannung RU Напряжение на выходе PT Tensão de saída NL Uitgangsspanning SV Utspänning AR جهد الخروج
A_{1V/C}	EN Rated charge current IT Corrente di carica convenzionale FR Courant conventionnel de charge ES Corriente de carga convencional DE Konventionalsladestrom RU Ток конвенционального заряда PT Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden SV Ström för normal laddning AR تيار الشحن المدعوم EN 60335-2-29 1 V/C	Charge/starter voltage	EN Charge/starter voltage IT Tensione di carica/avviamento FR Tension de charge et de démarrage ES Tensión de carga y de puesta en marcha DE Auflade und Anlassspannung RU Напряжение заряда/запуска PT Tensão de carga/acionamento NL Spanning laden /start SV Laddnings-/startspänning AR جهد الشحن/التشغيل
A_{START MAX}	EN Starting peak current IT Corrente di picco in avviamento FR Courant de pic en démarrage ES Corriente máxima de puesta en marcha DE Startspitzenstrom RU Пиковый ток пуска PT Corrente de pico em accionamento NL Piekstroem in start SV Topström vid start AR أقصى حد التيار عند التشغيل	A_b	EN Battery capacity IT Capacità della batteria FR Capacité de la batterie ES Capacidad de la batería DE Kapazität der Batterie RU Макс. холостое напряжение PT Capacidade da bateria NL Capaciteit van de batterij SV Kapacitet på batteriet AR قدرة البطارية
A_{EN}	EN Rated charge current IT Corrente di carica convenzionale FR Courant conventionnel de charge ES Corriente de carga convencional DE Konventionalsladestrom RU Ток конвенционального заряда PT Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden SV Ström för normal laddning AR تيار الشحن المدعوم EN 60335-2-29	DC MIN/MAX	EN MMA Electrode diameter IT Diametro elettrodi MMA FR Diamètre électrodes MMA DE Diámetro electrodos MMA PT Diâmetro electrodos MMA NL Diameter elektroden MMA SV Diameter MMA-elektroder AR قطر السلك الأيونومي
A_{EFF}	EN Charge current IT Corrente di carica efficace FR Courant de charge ES Corriente de carga DE Ladestrom RU Ток эффективного заряда PT Corrente de carga eficaz NL Stroom van efficiënt laden SV Ström för effektiv laddning AR تيار الشحن الفعال	AL	EN Aluminium welding wire diameter IT Diametro filo di saldatura alluminio FR Diamètre fil de soudage aluminium DE Diámetro hilo de soldadura aluminio PT Diâmetro fio de soldadura do alumínio NL Diameter aluminium lasdraad SV Diameter på svetstråd aluminium AR قطر السلك الألومنيوم
A_{MAX 40°C}	EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار 40°C EN 60974-1	BZ	EN Brazing wire diameter IT Diametro filo per brasatura FR Diamètre fil pour brasage ES Diámetro hilo de cobresoldadura DE Lötendraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для пайки PT Diâmetro do fio para brasagem NL Diameter draad voor hardsolderen SV Diameter på svetstråd för lödning AR قطر سلك اللحام بالنحاس
A_{60% 40°C}	EN Current at 60% IT Corrente al 60% FR Courant au 60% ES Corriente al 60% DE Strom bei 60% RU Ток на 60% PT Corrente a 60% NL Stroom aan 60% SV Ström vid 60% AR التيار عند 60%	FX	EN Flux welding wire diameter IT Diametro filo saldatura animato FR Diamètre fil de soudage fourré ES Diámetro hilo de soldadura haima DE Füll-Schweißdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки порошковой проволокой PT Diâmetro do fio de soldadura com alma NL Diameter gevulde lasdraad SV Diameter på fylld svetstråd AR قطر سلك لحام الشدك
A_{MIN MAX}	EN Current range IT Campo regolazione corrente FR Plage de réglage courant ES Campo de regulación corriente DE Regelbereich RU Диапазон регулирования тока PT Campo regulação corrente NL Veld regeling stroom AR مجال ضبط التيار	SS	EN Stainless steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura acciaio FR Diamètre fil de soudage inox ES Diámetro hilo de soldadura acero inoxidable DE Edelstahl Schweißdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали PT Diâmetro do fio de soldadura inox NL Diameter roestvrije lasdraad SV Diameter på svetstråd inox AR قطر سلك لحام الفولاذ المقاوم للصدأ
A_{OUT}	EN Output current IT Corrente di uscita FR Courant de sortie ES Corriente de salida DE Ausgangsstrom RU Ток выхода PT Corrente de saída NL Uitgangsstrom SV Corrente di uscita AR تيار الخروج	ST	EN Steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura acciaio FR Diamètre fil de soudage acier ES Diámetro hilo de soldadura acero DE Stahl Schweißdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки стали PT Diâmetro do fio de soldadura aço NL Diameter stalen lasdraad SV Diameter på svetstråd stål AR قطر سلك لحام الصلب
P_{MAX}	EN Absorbed power IT Potenza assorbita FR Puissance absorbée ES Potencia absorbida DE Leistungsaufnahme RU Поглощенная мощность PT Potência absorvida NL Geabsorbeerd vermogen SV Absorberad effekt AR القدرة	EN	EN Mains fuse IT Fusibile di rete FR Fusible au reseau ES Fusible de red DE Netzsicherung RU Предохранитель сети PT Fusível de rede NL Netzekering SV Nätsäkring AR فيوز الشبكة
P_{50%}	EN Absorbed power at 50% IT Potenza assorbita al 50% FR Puissance absorbée à 50% ES Potencia absorbida al 50% DE Leistungsaufnahme bei 50% RU Поглощенная мощность на 50% PT Potência absorvida al 50% NL Geabsorbeerd vermogen aan 50% SV Absorberad effekt vid 50% AR القدرة الممتصة عند 50%	EN	EN Max electrode force IT Forza massima agli elettrodi FR Force max. électrodes ES Fuerza max electrodos DE Max Elektrodenkraft RU Максимальная сила на электродах PT Força máxima aos electrodos NL Maximum kracht naar de elektroden SV Maximal kraft på elektroder AR أقصى قوة للأقطاب الكهربائية
P_{MAX}	EN Max. absorbed power IT Potenza assorbita max. FR Puissance max. absorbée ES Potencia absorbida máx. DE Max. Leistungsaufnahme RU Макс. поглощенная мощность PT Potência absorvida máx. NL Max. geabsorbeerd vermogen SV Maximal absorberad effekt AR أقصى قدرة ممتصة	EN	EN Arms projection IT Sporgenza bracci FR Dimensions Bras ES Largo de los brazos DE Armausladung RU Выступ гнеч PT Projecção braços NL Uitstekend gedeelte armen SV Utsprång armar AR بروز الأذرع
P_{OS}	EN Charge/Start absorbed power IT Potenza assorbita carica/avviamento FR Puissance absorbée de charge et de démarrage ES Potencia absorbida de carga y de puesta en marcha DE Leistungsaufnahme Auflade/Start RU Поглощенная мощность заряда/запуска PT Potência absorvida de carga/acionamento NL Geabsorbeerd vermogen laden/start SV Absorberad effekt Laddnings/start AR	EN	EN Max. spot-welding thickness on two sides IT Spessore massimo puntatura 2 lati FR Epaisseur de pointage max. de 2 côtés ES Espesor máx. de punteado sobre 2 lados DE Max. Punktschweißdicke von 2 Seiten RU Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон PT Espessura máxima soldadura por pontos 2 lados NL Maximum dikte puntlassen 2 kanten SV Maximal tjocklek håftsveitsning 2 sidor AR أقصى سمك لمن اللحام ذو الحدين
P	EN Power IT Potenza FR Puissance ES Potencia DE Leistung RU мощность PT Potência NL Vermogen SV Effekt AR القدرة	EN	EN Adjustment positions IT Posizioni di regolazione FR Positions de réglage ES Posiciones de regulación DE Schaltstufen RU Положение регулирования PT Posições de regulação NL Standen van regeling SV Justeringslägen AR أوضاع الضبط
P_{DC}	EN DC available power IT Potenza disponibile in DC FR Puissance disponible en DC ES Potencia disponible en DC DE DC verfügbare Leistung RU Доступная мощность в режиме постоянного тока PT Potência disponível em DC NL Vermogen beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-effekt AR القدرة المتاحة عند التيار المستمر	EN	EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non inclusé dans EN 60974-1 ES Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 DE Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1 PT Dado estudado por Telwin, não presente na EN 60974-1 NL Gegeven bedacht door Telwin, niet aanwezig in de EN 60974-1 SV Värdet har fastställts av Telwin och förekommer ej i EN 60974-1 AR EN 60974-1
P_{GEN}	EN Min. motorgenerator power IT Potenza min. generatore FR Puissance min. motorgenerateur ES Potencia min. motogenerador DE Min. Generatoraggregate leistung RU Минимальная мощность генератора PT Potência min. gerador NL Min. vermogen generator SV Generators minimeffekt AR الحد الأدنى من القدرة المتاحة المولد	TELWIN % USE 20°C	
P_{MAX OUT}	EN Maximum output power IT Potenza massima in uscita FR Puissance maximale en sortie ES Potencia máxima en salida DE Höchstleistung am Ausgang RU Максимальная выходная мощность PT Potência max saída NL Maximum vermogen in uitgang SV Maximal utgångseffekt AR الحد الأقصى لإنتاج الطاقة	DUTY CYCLE	EN Duty cycle IT Rapporto di intermittenza FR Facteur de marche ES Ciclo de servicio DE Einschaltdauer RU Соотношение прерывистости PT Relação de intermitência NL Verhouding van intermittentie SV Intermittensförhållande AR نسبة التتابع
C_{MIN MAX}	EN Rated reference capacity IT Capacità nominale di riferimento FR Capacité nominale de référence ES Capacidad nominal de referencia DE Einheitsnennleistung RU Объем резервуара PT Capacidade nominal de referência NL Nominale referentiecapiaciteit SV Nominell referenskapacitet AR السعة الاسمية التي يتم الرجوع اليها	C	EN Carry case: cardboard, plastic, aluminium IT Valigetta: cartone, plastica, alluminio FR Mallette: carton, plastique, aluminium ES Maleta: cartón, plástico, aluminio DE Koffer: Karton, Kunststoff, Aluminium RU Чемоданчик: картон, пластик, алюминий PT Estojo: cartão, plástico, alumínio NL Doos: karton, plastic, aluminium SV Väska: kartong, plast, aluminium AR حقيبة
F_{OUT}	EN Output frequency IT Frequenza di uscita FR Fréquence de sortie ES Frecuencia de salida DE Ausgangsfrequenz RU Частота выхода PT Frequência de saída NL Uitgangsfrequentie SV Utfrekvens AR تردد الخروج	AL	EN Welding accessories IT Accessori di saldatura FR Accessoires de soudage ES Accesorios de soldadura DE Schweißzubehör RU Принадлежности для сварки PT Acessórios para soldadura NL Toebehoren voor het lassen SV Svetstillbehör AR ملحقات اللحام

• The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.

• La Società Produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva altresì il diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.

• Le fabricant décline toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes contenues dans ce catalogue, dues à des erreurs d'impression ou de retranscription. Il se réserve en outre le droit d'apporter sans préavis toutes les modifications qu'il jugera utiles et nécessaires pour une amélioration de son produit, sans en modifier les caractéristiques d'utilisation.

• El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidas a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo, las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.

• Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind. Die Firma behält sich außerdem das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an ihren Produkten anzubringen, sofern sie dies für notwendig erachtet und dadurch die Verwendungseigenschaften der Produkte nicht beeinträchtigt werden.

• Компания-производитель снимает с себя всякую ответственность за возможные неточности, содержащиеся в данном каталоге, являющиеся следствием ошибок при печати и переписывании. Компания оставляет за собой право, без предварительного извещения, вносить в собственные изделия модификации, которые сочтет необходимыми и полезными, не ухудшая эксплуатационные характеристики продукции.

JOIN THE INNOVATION

www.telwin.com

www.youtube.com/user/telwinspace

www.facebook.com/TelwinWeldingTechnologies

TELWIN[®]
JOIN THE INNOVATION

TELWIN spa
Via della Tecnica, 3 - 36030 Villaverla (VI) Italy - Tel. +39 0445 858811